

**МИНИСТЕРСТВО ПРИБОРОСТРОЕНИЯ,  
СРЕДСТВ АВТОМАТИЗАЦИИ И СИСТЕМ УПРАВЛЕНИЯ СССР  
(Минприбор СССР)**

**СБОРНИК  
ЦЕН НА ПРОЕКТНЫЕ РАБОТЫ  
ДЛЯ СТРОИТЕЛЬСТВА**

**РАЗДЕЛ 17  
ПРИБОРОСТРОЕНИЕ  
(с изменениями и дополнениями)**

*Утвержден  
Министерством приборостроения,  
средств автоматизации и систем управления СССР  
(протоколом от 26.03.87 г.)  
по согласованию с Госстроем СССР  
(письмо АЧ-646-6/5 от 11.02.87)*

**МОСКВА 1990**

Раздел 17 «Приборостроение» разработан Государственным институтом по проектированию заводов приборостроения и средств автоматизации (Гипроприбор) Минприбора СССР.

Редактор - инженер Майоров В.Г. (Гипроприбор)

Вводится в действие с 1 апреля 1987 года.

**УКАЗАНИЯ ПО ПРИМЕНЕНИЮ ЦЕН**

1. В настоящем разделе Сборника приведены цены на разработку проектно-сметной документации заводов приборостроения и средств автоматизации, специализированных производств и отдельных корпусов, проектируемых вне комплекса заводов.

2. При пользовании ценами раздела необходимо руководствоваться Общими указаниями по применению цен Сборника на проектные работы для строительства.

3. Ценами, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, учтена стоимость проектирования следующих объектов и работ:

предзаводской площадки;

локальных водоочистных сооружений;

**(Измененная редакция, [Изм. № 1](#)).**

смежных разделов по АСУП, АСУТП;

стоимость по блокировке оборудования с системой автоматического пожаротушения и пожарной сигнализаций, а также выдачи заданий по противопожарной автоматике;

производства товаров народного потребления.

4. Ценами, помимо работ, оговоренных в Общих указаниях, не учтена стоимость проектирования следующих объектов и работ:

научно-исследовательских лабораторий отраслевого значения;

конструкторских бюро отраслевого значения с экспериментальными цехами и испытательными станциями при них;

опытных баз и полигонов;

специальных энергетических объектов типа двухступенчатой вакуумной станции, испытательных стендов и устройств, моделирующих работу в специальных условиях, а также испытаний на надежность и долговечность;

котельных и газогенераторных станций;

углекислотных станций и водозаборных сооружений в комплексе с насосными станциями и фильтрами;

дренажа промплощадки при наличии грунтовых вод;

рекультивации земельного участка;

узлового метода строительства и комплектно-блочного метода монтажа оборудования;

по сбору и обработке показателей по трудоемкости изделий-представителей;

объектов жилищно-гражданского строительства.

**(Измененная редакция, [Изм. № 1](#)).**

5. Стоимость работ по сбору и обработке показателей по трудоемкости определяется в процентах от стоимости технологической части:

при наличии 1-го изделия-представителя - в размере 10 %

при наличии до 5 изделий-представителей - в размере 25 %

при наличии до 10 изделий-представителей - в размере 40 %

при наличии свыше 10 изделий-представителей - в размере 50 %.

6. В случаях, когда заданием на проектирование предусмотрено выполнение узлового метода строительства, к стоимости разработки проекта организации строительства завода применяется коэффициент 2.

7. В случаях, когда заданием на проектирование оговорена необходимость разработки в составе проектно-сметной документации комплектно-блочного метода монтажа оборудования, стоимость указанных работ определяется путем применения коэффициентов:

1,3 - к стоимости разработки проекта организации строительства;

1,02 - к стоимости разработки рабочей документации в архитектурно-строительной части.

8. Стоимость работ по выбору площадки (трассы) для строительства определяется по ценам на разработку проекта соответствующего объекта с коэффициентом 0,05.

**(Новая редакция, [Изм. № 1](#)).**

9. Ценами таблиц [17-1](#) - [17-3](#) не учтена стоимость проектирования специализированных производств (литейных цехов по выпуску товарной продукции, а также производств по изготовлению больших интегральных схем; печатных плат; магнитных головок; блоков питания; индикаторов тока; магнитопроводов; трансформаторов; дисков памяти; оптики; унифицированной системы элементов промышленных приборов (УСЭПП); унифицированных технологических конструкций (УТК), комплектующих в сложные изделия приборов).

**(Введен дополнительно. [Изм. № 1](#)).**

## **ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ**

ГЛАВА I. Заводы I группы - предприятия, выпускающие средства вычислительной техники, систем телемеханики, электронных микроскопов, приборов для физических исследований, электроизмерительных приборов (измерительные информационные системы, аналого-цифровые и цифро-аналоговые преобразователи, осциллографы, магнитографии); часов бытовых механических с дополнительными устройствами, приборов времени механических, часов бытовых электрических, электронно-механических и электронных, прочих аналогичных приборов и аппаратуры; приборы для определения состава структуры, состояния и свойств веществ, приборов для определения механических свойств материалов и измерения усилий и деформаций, лабораторных приборов и изделий повышенной точности, прочих аналогичных приборов и аппаратуры; рентгеновских установок и аппаратуры, тяжелых весов и дозаторов, весодозировочной техники, камней часовых и технических, приборов для измерения и регулирования температуры, давления, разрежения и уровня, приборов для измерения и регулирования расхода и количества жидкостей, газов и паров, прочих аналогичных приборов и аппаратуры; вторичных приборов и регуляторов технологических процессов, электроизмерительных приборов (переносные электроизмерительные приборы,

установки для измерения электрических и магнитных величин, самопишущие приборы, потенциометры и мосты сопротивлений, измерительные усилители и преобразователи); приборов виброметрии, вибростенды для испытания приборов и элементов машин, прочих аналогичных приборов и аппаратуры; исполнительных механизмов и приводных регулирующих органов, приборов для механизации и автоматизации инженерного и управленческого труда, прочих аналогичных приборов и аппаратуры; химико-лабораторной посуды и приборов из стекла, фарфора и кварца.

Таблица 17-1

| №<br>пп | Объект проектирования  | Основной<br>показатель<br>проектируемого<br>объекта | Постоянные величины<br>стоимости разработки<br>рабочей<br>документации, тыс.<br>руб. |      | Отношение к стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |                                    |
|---------|--|---|--|------|---|------------------------------------|
|         |  |   | а  | в    | проекта<br>К <sub>1</sub>                                   | рабочего<br>проекта К <sub>2</sub> |
| 1       | Заводы I-й группы с<br>годовым выпуском, млн.<br>руб.<br>от 10 до 20 | То же   | 115,93   | 7,03 | 0,39  | 1,1                                |
| 2       | св. 20 " 40  |   | 129,53   | 6,35 | 0,39  | 1,1                                |
| 3       | " 40 " 60  |   | 311,93   | 1,79 | 0,39  | 1,1                                |
| 4       | " 60 " 100   |   | 320,33   | 1,65 | 0,39  | 1,09                               |
| 5       | " 100 " 160  |   | 335,33   | 1,5  | 0,39  | 1,09                               |

(Новая редакция, [Изм. № 1](#)).

ГЛАВА 2. Заводы II группы - предприятия, выпускающие изделия из драгоценных металлов, сплавов цветных металлов, драгоценных, полудрагоценных и поделочных камней, производство бриллиантов, искусственного выращивания и обработки кристаллов.

Таблица 17-2

| №<br>пп | Объект проектирования | Основной<br>показатель<br>проектируемого<br>объекта | Постоянные<br>величины стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |   | Отношение к стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |                                    |
|---------|-----------------------|---|--|---|---|------------------------------------|
|         |                       |   | а  | в | проекта<br>К <sub>1</sub>                                   | рабочего проекта<br>К <sub>2</sub> |

| №<br>пп | Объект проектирования   | Основной<br>показатель<br>проектируемого<br>объекта | Постоянные<br>величины стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |      | Отношение к стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |                                    |
|---------|---|---|--|------|---|------------------------------------|
|         |   |   | а  | в    | проекта<br>К <sub>1</sub>                                   | рабочего проекта<br>К <sub>2</sub> |
| 1       | Заводы II-й группы с годовым выпуском, млн. руб.<br>от 15 до 40 | 1 млн. руб.   | 122,2  | 3,03 | 0,38  | 1,1                                |
| 2       | св. 40 " 80   | То же   | 143  | 2,51 | 0,38  | 1,1                                |

(Новая редакция, [Изм. № 1](#)).

ГЛАВА 3. Заводы III группы - предприятия по техническому обслуживанию и ремонту электронно-вычислительных машин и комплексов, электроклавишных машин, систем противопожарной автоматики; по производству специального технологического оборудования, инструмента, оснастки разъемов футляров, крепежа, изделий из пластмасс, пресспорошков.

Таблица 17-3

| №<br>пп | Объект проектирования  | Основной<br>показатель<br>проектируемого<br>объекта | Постоянные<br>величины стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |      | Отношение к стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |                                    |
|---------|--|---|--|------|---|------------------------------------|
|         |  |   | а  | в    | проекта<br>К <sub>1</sub>                                   | рабочего проекта<br>К <sub>2</sub> |
| 1       | Заводы III-й группы с годовым выпуском, млн. руб.<br>от 10 до 30 | 1 млн. руб.   | 135,58   | 4,01 | 0,37  | 1,1                                |
| 2       | св. 30 " 70  | То же   | 159,28   | 3,22 | 0,37  | 1,1                                |

(Новая редакция, [Изм. № 1](#)).

**Примечание** к табл. [17-1](#), [17-2](#), [17-3](#). Комплексными ценами на разработку проектно-сметной документации заводов не учтено проектирование товарной продукции специализированных производств (литейных цехов, больших интегральных схем, печатных плат, магнитных головок, блоков питания, индикаторов тока, магнитопроводов, трансформаторов, дисков памяти, оптики, унифицированной системы элементов промышленных приборов (УСЭПП), унифицированных технологических конструкций (УТК), комплектующих сложные изделия приборов).

#### ГЛАВА 4. СПЕЦИАЛИЗИРОВАННЫЕ ПРОИЗВОДСТВА, ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА ЗАВОДОВ

Производство больших интегральных схем (БИС и СБИС), печатных плат, магнитных головок, оптики, блоков питания, индикаторов тока, магнитопроводов, трансформаторов, дисков памяти, унифицированной системы элементов промышленных приборов (УСЭПП), унифицированных технологических конструкций (УТК), комплектующие сложные изделия приборов.

Таблица 17-4

| №<br>пп | Объект проектирования                                       | Основной<br>показатель<br>проектируемого<br>объекта | Постоянные<br>величины стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |      | Отношение к стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |                                    |
|---------|---|---|--|------|---|------------------------------------|
|         |   |   | а  | в    | проекта<br>К <sub>1</sub>                                   | рабочего проекта<br>К <sub>2</sub> |
| 1       | Производство с годовым<br>выпуском, млн. руб.<br>от 5 до 10 | 1 млн. руб.   | 158,92   | 5,1  | 0,32  | 1,07                               |
| 2       | св. 10 " 20   | То же   | 163,62   | 4,63 | 0,32  | 1,07                               |

(Новая редакция, [Изм. № 1](#)).

#### ГЛАВА 5. ОТДЕЛЬНЫЕ ОБЪЕКТЫ, ПРОЕКТИРУЕМЫЕ ВНЕ КОМПЛЕКСА ЗАВОДОВ

Таблица 17-5

| №<br>пп | Объект проектирования   | Основной<br>показатель<br>проектируемого<br>объекта | Постоянные<br>величины стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |      | Отношение к стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |                                    |
|---------|---|---|--|------|---|------------------------------------|
|         |   |   | а  | в    | проекта<br>К <sub>1</sub>                                   | рабочего проекта<br>К <sub>2</sub> |
| 1       | Цехи (участки)<br>приборостроительных<br>заводов площадью, тыс. м <sup>2</sup> :<br>от 0,5 до 5 | 1 тыс. м <sup>2</sup>                               | 9,27   | 13,6 | 0,2   | 1,05                               |
| 2       | св. 5 " 10  | То же   | 29,77  | 9,5  | 0,2   | 1,05                               |
| 3       | " 10 " 20   | "   | 85,27  | 3,95 | 0,2   | 1,05                               |

(Новая редакция, [Изм. № 1](#)).

2. Литейное производство цветного, чугунного и стального литья.

Таблица 17-6

| №<br>пп | Объект проектирования                                    | Основной<br>показатель<br>проектируемого<br>объекта | Постоянные<br>величины стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |       | Отношение к стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |                                    |
|---------|--|---|--|-------|---|------------------------------------|
|         |  |   | а  | в     | проекта<br>K <sub>1</sub>                                   | рабочего проекта<br>K <sub>2</sub> |
| 1       | Производство с годовым<br>выпуском, тыс. т:<br>от 1 до 3 | 1 тыс. руб.   | 113  | 13,64 | 0,18  | 1,05                               |
| 2       | св. 3 " 8  | То же   | 139,27   | 4,89  | 0,18  | 1,05                               |

(Новая редакция, [Изм. № 1](#)).

3. Инженерно-лабораторные и административно-бытовые корпуса.

Таблица 17-7

| №<br>пп | Объект проектирования  | Основной<br>показатель<br>проектируемого<br>объекта | Постоянные<br>величины стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |      | Отношение к стоимости<br>разработки рабочей<br>документации |                                    |
|---------|--|---|--|------|---|------------------------------------|
|         |  |   | а  | в    | проекта<br>K <sub>1</sub>                                   | рабочего проекта<br>K <sub>2</sub> |
| 1       | Инженерно-лабораторные<br>и административно-<br>бытовые корпуса<br>площадью, тыс. м <sup>2</sup> :<br>от 5 до 10 | 1 тыс. м <sup>2</sup>                               | 19,48  | 4,32 | 0,26  | 1,08                               |
| 2       | св. 10 " 15  | То же   | 39,28  | 2,34 | 0,26  | 1,08                               |

**Примечание.** Ценами таблицы не учтена стоимость проектирования локальных водоочистных сооружений.

(Новая редакция, [Изм. № 1](#)).

К таблицам [17-1](#), [17-2](#), [17-3](#), [17-4](#), [17-5](#), [17-6](#), [17-7](#)

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ  
ДОКУМЕНТАЦИИ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ ПРОЕКТОВ**

| № табл<br>иц                        | Наименование<br>объекта<br>проектирования  | Технологическая<br>часть | Электроснабжение,<br>электрооборудование,<br>электроосвещение | Энергетические<br>объекты<br>и сети,<br>(тепловые,<br>газовые,<br>паровые<br>и др.) с<br>сооружениями<br>на них | Средства<br>связи<br>и<br>сигнали-<br>зации | Архитек-<br>турно-<br>строите-<br>льная<br>часть | Водосна-<br>бжение<br>и<br>канализа-<br>ция | Отопл-<br>ение и<br>венти-<br>ляция | Генпл-<br>ан и<br>транс-<br>порт | Технико-<br>-<br>экономи-<br>ческая<br>часть |
|-------------------------------------|--|--------------------------|---|---|---|--|---|-------------------------------------|----------------------------------|--|
| 1                                   | 2  | 3                        | 4   | 5   | 6   | 7  | 8   | 9                                   | 10                               | 11   |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-1</a> | Заводы I<br>группы   | 25,9                     | 5,2   | 4,3   | 1,2   | 13,0   | 4,6   | 5,0                                 | 2,3                              | 3,3  |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-2</a> | Заводы II<br>группы  | 23,8                     | 5,0   | 4,8   | 1,4   | 14,0   | 3,5   | 4,6                                 | 2,2                              | 3,8  |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-3</a> | Заводы<br>III группы   | 26,0                     | 5,2   | 4,2   | 1,2   | 13,0   | 4,4   | 5,0                                 | 2,3                              | 3,3  |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-4</a> | Отдельн<br>ые<br>произво-<br>дства,<br>проектир<br>уемые<br>вне<br>комплек-<br>са<br>заводов | 26,5                     | 5,8   | 5,0   | 0,9   | 13,0   | 3,8   | 5,2                                 | 1,7                              | 2,5  |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-5</a> | Отдельн<br>ые<br>объекты,<br>проектир<br>уемые   | 22,1                     | 5,5   | 4,9   | 0,7   | 14,5   | 4,1   | 5,2                                 | 1,6                              | 2,3  |



|                                     |   |      |     |     |     |      |     |     |     |     |
|-------------------------------------|---|------|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
|                                     | вне<br>комплек<br>са<br>заводов                           |      |     |     |     |      |     |     |     |     |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-6</a> | Литейно<br>е<br>произво<br>дство                          | 14,6 | 6,0 | 5,4 | 0,4 | 17,3 | 4,5 | 6,2 | 1,7 | 1,8 |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-7</a> | Инженер<br>но-<br>лаборато<br>рный и<br>бытовой<br>корпус | 9,4  | 9,1 | 4,3 | 2,1 | 36,0 | 6,4 | 8,4 | 0,8 | 2,3 |

**Продолжение таблицы**

| №<br>табл<br>иц                     | Наименов<br>ание<br>объекта<br>проектир<br>ования | Механи<br>зация<br>транспо<br>рта | Автоматиз<br>ация и<br>управлени<br>е<br>электропр<br>иводом | Кондициони<br>рование | Специал<br>ьные<br>установ<br>ки и<br>устройст<br>ва | Организ<br>ация<br>строител<br>ьства | Сметная<br>докумен<br>тация | Научная<br>организа<br>ция труд<br>рабочих<br>и<br>служащи<br>х.<br>Управле<br>ние<br>предпри<br>ятием | Охрана<br>окружа<br>ющей<br>среды |
|-------------------------------------|---|-----------------------------------|--|-----------------------|--|--------------------------------------|-----------------------------|--|-----------------------------------|
| 1                                   | 2   | 12                                | 13   | 14                    | 15   | 16                                   | 17                          | 18   | 19                                |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-1</a> | Заводы I<br>группы                                | 6,1                               | 6,5  | 2,7                   | 3,7  | 2,0                                  | 7,4                         | 1,5  | 5,3                               |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-2</a> | Заводы II<br>группы                               | 6,3                               | 6,3  | 2,8                   | 5,0  | 3,0                                  | 7,5                         | 1,5  | 4,5                               |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-3</a> | Заводы III<br>группы                              | 6,3                               | 6,1  | 2,6                   | 4,0  | 2,6                                  | 7,0                         | 1,5  | 5,3                               |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-4</a> | Отдельны<br>е<br>производ<br>ства,                | 6,1                               | 6,0  | 2,2                   | 6,4  | 2,4                                  | 6,8                         | 1,5  | 4,2                               |

|                              |  |     |     |     |      |     |     |     |     |
|------------------------------|--|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
|                              | проектируемые вне комплекса заводов                    |     |     |     |      |     |     |     |     |
| Таблица <a href="#">17-5</a> | Отдельные объекты, проектируемые вне комплекса заводов | 6,1 | 6,5 | 2,3 | 8,0  | 2,7 | 7,5 | 1,5 | 4,3 |
| Таблица <a href="#">17-6</a> | Литейное производство                                  | 7,8 | 5,6 | 1,9 | 11,1 | 2,4 | 7,9 | 1,0 | 4,4 |
| Таблица <a href="#">17-7</a> | Инженерно-лабораторный и бытовой корпус                | 1,7 | 0,3 | 4,8 | 0,4  | 3,1 | 7,9 | 1,0 | 2,0 |

**Примечания** 1. В графах 3 - 15 предусматривается выполнение заявочных ведомостей на оборудование, приборы, кабельные изделия и материалы, кроме того, в графе 5 учтено проектирование тепловых внутриплощадочных сетей, а в графе 7 - проектирование промэстетики.

2. Графа 12 распределяется: механизация - 85 %, архитектурно-строительная часть - 9 %, электроснабжение - 3 %, отопление и вентиляция - 3 %.

3. Графа 13 распределяется: электроснабжение - 20 %, энерготехническая часть - 10 %, отопление и вентиляция - 10 %, водоснабжение и канализация - 13 %, механизация - 26 %, кондиционирование - 11 %, специальные установки и устройства - 10 %.

4. Графа 14 распределяется: технологическая часть - 90 %, архитектурно-строительная часть - 4 %, электроснабжение - 2 %, энерготехническая часть - 2 %, водоснабжение и канализация - 2 %.

5. Графа 15 распределяется: технологическая часть - 90 %, архитектурно-строительная часть - 6 %, отопление и вентиляция - 2 %, электроснабжение - 1 %, водоснабжение и канализация - 1 %.

6. В графе 16 учтено составление сетевых графиков строительства.

7. В графа 3 учтено проектирование технологической части корпусов, цехов, складов и других объектов производственного, вспомогательного и обслуживающего назначения.

8. Графа 17 распределяется: разработка сводного сметного расчета и сводки затрат - 15 %, объектных сметных расчетов - 20 %, локальных смет и сметных расчетов - 65 %.

9. Графе 19 распределяется: технологическая часть - 23 %, водоснабжение и канализация - 20 %, отопление и вентиляция - 38 %, архитектурно-строительная часть - 17 %, генплан - 2 %.

## ПРИЛОЖЕНИЕ 2

К таблицам [17-1](#), [17-2](#), [17-3](#), [17-4](#), [17-5](#), [17-6](#), [17-7](#)

### ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ В ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧЕЙ ДОКУМЕНТАЦИИ

| № таблиц                     | Наименование объекта проектирования                         | Технологическая часть | Электроснабжение, электрооборудование, электроосвещение | Энергетические объекты и сети, (тепловые, газовые, паровые и др.) с сооружениями на них | Средства связи и сигнализации | Архитектурно-строительная часть | Водоснабжение и канализация | Отопление и вентиляция | Генплан и транспорт | Механизация транспорта | Автоматизация и управление электроприводом | Кондиционирование | Специальные установки и устройства | Сметная документация | Научная организация труда рабочих и служащих. Управление предприятием |
|------------------------------|---|-----------------------|---|---|-------------------------------|---------------------------------|-----------------------------|------------------------|---------------------|------------------------|--|-------------------|------------------------------------|----------------------|---|
| 1                            | 2   | 3                     | 4   | 5   | 6                             | 7                               | 8                           | 9                      | 10                  | 11                     | 12   | 13                | 14                                 | 15                   | 16  |
| Таблица <a href="#">17-1</a> | Заводы I группы   | 10,6                  | 8,1   | 9,7   | 1,2                           | 20,6                            | 3,2                         | 6,1                    | 1,5                 | 3,8                    | 8,7  | 5,9               | 7,4                                | 11,2                 | 2,0   |
| Таблица <a href="#">17-2</a> | Заводы II группы  | 7,2                   | 8,6   | 8,6   | 1,6                           | 24,9                            | 3,0                         | 5,4                    | 2,1                 | 4,0                    | 7,5  | 7,3               | 7,5                                | 10,3                 | 2,0   |
| Таблица <a href="#">17-3</a> | Заводы III группы   | 11,1                  | 8,1   | 9,8   | 1,2                           | 20,1                            | 4,1                         | 5,4                    | 1,5                 | 3,8                    | 8,8  | 5,7               | 7,7                                | 10,7                 | 2,0   |
| Таблица <a href="#">17-4</a> | Отдельные производства, проектируемые вне комплекса заводов | 7,8                   | 8,7   | 8,5   | 1,5                           | 24,0                            | 3,1                         | 5,0                    | 2,1                 | 3,8                    | 7,2  | 6,9               | 7,7                                | 11,7                 | 2,0   |
| Таблица <a href="#">17-5</a> | Отдельные объекты, проектируемые                            | 8,8                   | 8,9   | 8,7   | 1,4                           | 22,3                            | 3,5                         | 5,2                    | 1,8                 | 3,5                    | 8,1  | 5,8               | 9,4                                | 10,6                 | 2,0   |

|   |   |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |      |     |
|---|---|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|
|   | руемые<br>вне<br>комплекс<br>а<br>заводов                 |     |     |     |     |      |     |     |     |     |     |     |     |      |     |
| Таб<br>лиц<br>а<br><a href="#">17-6</a> | Литейно<br>е<br>произво<br>дство                          | 7,8 | 8,9 | 8,4 | 1,5 | 23,6 | 3,1 | 5,1 | 2,0 | 3,6 | 7,8 | 6,3 | 8,8 | 11,1 | 2,0 |
| Таб<br>лиц<br>а<br><a href="#">17-7</a> | Инжене<br>рно-<br>лаборат<br>орный и<br>бытовой<br>корпус | 7,2 | 7,3 | 7,6 | 1,5 | 28,6 | 5,7 | 5,3 | 2,1 | 3,7 | 4,9 | 5,5 | 7,7 | 10,9 | 2,0 |

**Примечания:** 1. В графах 3 - 14 предусматривается уточнение заявочных ведомостей на оборудование, приборы, кабельные изделия и материалы.

2. В графе 11 проектные работы распределяются: средства механизации - 91 %, архитектурно-строительная часть - 3 %, электроснабжение - 3 %, отопление и вентиляция - 3 %.

3. Графа 12 распределяется: электроснабжение - 20 %, энергоснабжение - 10 %, отопление и вентиляция - 10 %, водоснабжение и канализация - 13 %, механизация - 26 %, кондиционирование - 11 %, специальные установки и устройства - 10 %.

4. Графа 13 распределяется: средства кондиционирования - 83 %, архитектурно-строительная часть - 8 %, электроснабжение - 3 %, энергетическая часть - 3 %, водоснабжение и канализация - 3 %.

5. Графа 14 (нейтрализация и очистка промышленных стоков, звукоизоляция и снижение промышленных шумов и др.) распределяется: проектирование спецустановок и устройств - 48 %, архитектурно-строительная часть - 24 %, электроснабжение - 12 %, отопление и вентиляция - 4 %, энергетическая часть - 4 %, связь и сигнализация - 2 %, генплан - 2 %, водоснабжение и канализация - 4 %.

6. В графе 3 учтено проектирование технологического раздела корпусов и цехов объектов основного производственного назначения и объектов подсобно-производственного и обслуживающего назначения.

7. Проектирование промэстетики учтено в графе 7.

8. Графа 15 распределяется: выполнение локальных смет - 75 %, выполнение объектных смет - 25 %.

### ПРИЛОЖЕНИЕ 3

К таблицам [17-1](#), [17-2](#), [17-3](#), [17-4](#), [17-5](#), [17-6](#), [17-7](#)

**ОТНОСИТЕЛЬНАЯ СТОИМОСТЬ РАЗРАБОТКИ ПРОЕКТНО-СМЕТНОЙ ДОКУМЕНТАЦИИ В  
ПРОЦЕНТАХ ОТ ЦЕНЫ НА РАЗРАБОТКУ РАБОЧИХ ПРОЕКТОВ**

| № табл<br>иц                        | Наименование<br>объекта проектирования  | Технологическая<br>часть | Электроснабжение,<br>электрооборудование,<br>электроосвещение | Энергетические<br>объекты и сети,<br>(тепловые, газовые,<br>паровые и др.) с<br>сооружениями на них | Связь и<br>сигнали-<br>зация | Архитек-<br>турно-<br>строите-<br>льная<br>часть | Водосна-<br>бжение<br>и<br>канализа-<br>ция | Отопл-<br>ение и<br>венти-<br>ляция | Генпл-<br>ан и<br>транс-<br>порт | Технико-<br>-<br>экономи-<br>ческая<br>часть |
|-------------------------------------|---|--------------------------|---|---|------------------------------|--|---|-------------------------------------|----------------------------------|--|
| 1                                   | 2   | 3                        | 4   | 5   | 6                            | 7  | 8   | 9                                   | 10                               | 11   |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-1</a> | Заводы I<br>группы  | 11,5                     | 7,0   | 9,0   | 1,2                          | 19,0   | 4,2   | 4,8                                 | 1,6                              | 2,2  |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-2</a> | Заводы II<br>группы   | 11,5                     | 6,0   | 8,8   | 1,5                          | 19,0   | 4,4   | 4,6                                 | 2,6                              | 2,3  |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-3</a> | Заводы<br>III группы  | 11,6                     | 7,0   | 9,2   | 1,2                          | 19,0   | 4,1   | 5,0                                 | 1,6                              | 1,9  |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-4</a> | Отдельн<br>ые произво-<br>дства,<br>проектир<br>уемые вне<br>комплек-<br>са заводов | 8,5                      | 8,6   | 8,4   | 1,5                          | 20,6   | 4,0   | 4,0                                 | 2,1                              | 2,1  |
| Табл<br>ица<br><a href="#">17-5</a> | Отдельн<br>ые объекты,<br>проектир<br>уемые вне<br>комплек-<br>са                   | 9,4                      | 8,6   | 7,5   | 1,4                          | 19,7   | 3,4   | 4,0                                 | 1,8                              | 2,1  |

|                              |   |     |     |     |     |      |     |     |     |     |
|------------------------------|---|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|-----|-----|
| заводов                      |   |     |     |     |     |      |     |     |     |     |
| Таблица <a href="#">17-6</a> | Литейное производство                   | 8,8 | 8,8 | 7,3 | 1,5 | 21,0 | 3,8 | 5,0 | 2,0 | 1,5 |
| Таблица <a href="#">17-7</a> | Инженерно-лабораторный и бытовой корпус | 7,0 | 7,2 | 6,3 | 1,6 | 26,7 | 5,4 | 9,0 | 2,0 | 2,1 |

Продолжение таблицы

| № табл<br>иц                 | Наименование<br>объекта<br>проектирования                      | Механизация<br>транспорта | Автоматизация и<br>управление<br>электроприводом | Кондиционирование | Специальные<br>установки и<br>устройства | Организация<br>строительства | Сметная<br>документация | Научная<br>организация<br>труда<br>рабочих<br>и<br>служащих.<br>Управление<br>предприятием | Охрана<br>окружающей<br>среды |
|------------------------------|--|---------------------------|--|-------------------|--|------------------------------|-------------------------|--|-------------------------------|
| 1                            | 2  | 12                        | 13   | 14                | 15                                       | 16                           | 17                      | 18   | 19                            |
| Таблица <a href="#">17-1</a> | Заводы I группы  | 4,0                       | 9,8  | 5,0               | 4,6                                      | 0,8                          | 10,0                    | 2,0  | 3,3                           |
| Таблица <a href="#">17-2</a> | Заводы II группы   | 4,0                       | 9,8  | 5,5               | 4,6                                      | 1,2                          | 9,4                     | 2,0  | 3,8                           |
| Таблица <a href="#">17-3</a> | Заводы III группы  | 4,1                       | 9,1  | 5,0               | 5,0                                      | 0,9                          | 10,0                    | 2,0  | 3,3                           |
| Таблица <a href="#">17-4</a> | Отдельные<br>производства,<br>проектируемые<br>вне<br>комплекс | 3,8                       | 9,0  | 6,0               | 5,7                                      | 1,1                          | 9,4                     | 2,0  | 3,2                           |

|                              |  |     |     |     |     |     |      |     |     |
|------------------------------|--|-----|-----|-----|-----|-----|------|-----|-----|
| Таблица <a href="#">17-5</a> | а заводов<br>Отдельные<br>объекты,<br>проектиру<br>емые вне<br>комплекс<br>а заводов | 3,7 | 9,0 | 6,0 | 7,0 | 1,2 | 10,0 | 2,0 | 3,2 |
| Таблица <a href="#">17-6</a> | Литейное<br>производ<br>ство   | 3,6 | 8,7 | 5,5 | 8,0 | 1,3 | 10,0 | 2,0 | 1,2 |
| Таблица <a href="#">17-7</a> | Инженерн<br>о-<br>лаборато<br>рный и<br>бытовой<br>корпус                            | 2,5 | 5,0 | 5,5 | 6,7 | 1,6 | 7,9  | 2,0 | 1,5 |

**Примечания:** 1. В графах 3 - 15 предусматривается выполнение заявочных ведомостей на оборудование, приборы, кабельные изделия и материалы, кроме того, в графе 7 учтено проектирование промэстетики.

2. Графа 12 распределяется: средства механизации - 91 %, архитектурно-строительная часть - 3 %, электроснабжение - 3 %, отопление и вентиляция - 3 %.

3. Графа 13 распределяется: электроснабжение - 20 %, энергоснабжение - 10 %, отопление и вентиляция - 10 %, водоснабжение и канализация - 13 %, механизация - 26 %, кондиционирование - 11 %, специальные установки и устройства - 10 %.

4. Графа 14 распределяется: кондиционирование - 83 %, архитектурно-строительная часть - 8 %, электроснабжение - 3 %, энергетическая часть - 3 %, водоснабжение и канализация - 3 %.

5. Графа 15 распределяется: специальные установки и устройства - 95 %, архитектурно-строительная часть - 2 %, электроснабжение - 2 %, водоснабжение и канализация - 1 %.

6. В графе 16 учтено составление сетевых графиков строительства.

7. Графа 17 распределяется: разработка сводного сметного расчета и сводки затрат - 10 %, объектных смет и сметных расчетов - 20 %, локальных смет и сметных расчетов - 70 %.

8. Графа 19 распределяется: водоснабжение и канализация - 26 %, отопление и вентиляция - 48 %, технологическая часть - 17 %, архитектурно-строительная часть - 7 %, генплан - 2 %.

9. В графе 3 учтено проектирование технологической части корпусов, цехов, складов и других объектов производственного, вспомогательного и обслуживающего назначения.

## СОДЕРЖАНИЕ

Указания по применению цен

Цены на разработку проектно-сметной документации

Приложение 1. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены на разработку проектов

Приложение 2. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены на разработку рабочей документации

Приложение 3. Относительная стоимость разработки проектно-сметной документации в процентах от цены на разработку рабочих проектов