

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕР<sub>М</sub> 81-03-39-2001**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕР<sub>М</sub>-2001**

**ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 39**

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ  
СОЕДИНЕНИЙ**

**ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ**

Санкт-Петербург 2015

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ**

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ  
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

**ТЕРм 81-03-39-2001**

**ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ**

**Часть 39**

**КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ**

**Издание официальное**

**Санкт-Петербург 2015**

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Ленинградская область  
ТЕРм 81-03-39-2001 Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений  
Санкт-Петербург, 2015 – 68 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

### III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ

ТЕРМ-2001

#### Часть 39. Контроль монтажных сварных соединений

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	материалы	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Отдел 1. ПОДГОТОВКА К КОНТРОЛЮ ПОВЕРХНОСТИ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ И ОКОЛОШОВНОЙ ЗОНЫ</b>							
<b>Таблица 39-01-001. Очистка поверхности металлическими щетками</b>							
Измеритель: 1 стык							
<b>Очистка металлическими щетками поверхности трубопроводов диаметром:</b>							
39-01-001-01	до 60 мм	3,72	3,65	0,00	0,00	0,07	0,2
39-01-001-02	до 108 мм	5,58	5,47	0,00	0,00	0,11	0,3
39-01-001-03	до 159 мм	6,32	6,20	0,00	0,00	0,12	0,34
39-01-001-04	до 273 мм	7,45	7,30	0,00	0,00	0,15	0,4
39-01-001-05	до 377 мм	9,67	9,48	0,00	0,00	0,19	0,52
39-01-001-06	до 478 мм	12,10	11,86	0,00	0,00	0,24	0,65
39-01-001-07	до 550 мм	14,88	14,59	0,00	0,00	0,29	0,8
39-01-001-08	до 630 мм	15,63	15,32	0,00	0,00	0,31	0,84
39-01-001-09	до 720 мм	17,12	16,78	0,00	0,00	0,34	0,92
39-01-001-10	до 820 мм	18,60	18,24	0,00	0,00	0,36	1
39-01-001-11	до 920 мм	22,33	21,89	0,00	0,00	0,44	1,2
39-01-001-12	до 1020 мм	24,18	23,71	0,00	0,00	0,47	1,3
39-01-001-13	до 1220 мм	27,91	27,36	0,00	0,00	0,55	1,5
39-01-001-14	до 1420 мм	33,49	32,83	0,00	0,00	0,66	1,8
39-01-001-15	до 1620 мм	37,21	36,48	0,00	0,00	0,73	2
39-01-001-16	до 1820 мм	42,79	41,95	0,00	0,00	0,84	2,3
39-01-001-17	до 2020 мм	46,51	45,60	0,00	0,00	0,91	2,5
39-01-001-18	до 2220 мм	55,81	54,72	0,00	0,00	1,09	3
Измеритель: 1 м шва							
39-01-001-19	Очистка поверхности оборудования металлическими щетками	7,45	7,30	0,00	0,00	0,15	0,4
<b>Таблица 39-01-002. Протирка поверхности ацетоном</b>							
Измеритель: 1 стык							
<b>Протирка ацетоном поверхности трубопроводов наружным диаметром:</b>							
39-01-002-01	до 60 мм	1,17	0,91	0,00	0,00	0,26	0,05
39-01-002-02	до 108 мм	1,57	1,09	0,00	0,00	0,48	0,06
39-01-002-03	до 159 мм	2,10	1,46	0,00	0,00	0,64	0,08
39-01-002-04	до 273 мм	2,94	1,82	0,00	0,00	1,12	0,1
39-01-002-05	до 377 мм	3,87	2,37	0,00	0,00	1,50	0,13
39-01-002-06	до 478 мм	4,80	2,92	0,00	0,00	1,88	0,16
39-01-002-07	до 550 мм	5,80	3,65	0,00	0,00	2,15	0,2
39-01-002-08	до 630 мм	6,34	3,83	0,00	0,00	2,51	0,21
39-01-002-09	до 720 мм	7,05	4,20	0,00	0,00	2,85	0,23

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-002-10	до 820 мм	7,81	4,56	0,00	0,00	3,25	0,25
39-01-002-11	до 920 мм	9,09	5,47	0,00	0,00	3,62	0,3
39-01-002-12	до 1020 мм	9,86	5,84	0,00	0,00	4,02	0,32
39-01-002-13	до 1220 мм	12,09	7,30	0,00	0,00	4,79	0,4
39-01-002-14	до 1420 мм	13,65	8,03	0,00	0,00	5,62	0,44
39-01-002-15	до 1620 мм	15,50	9,12	0,00	0,00	6,38	0,5
39-01-002-16	до 1820 мм	18,17	10,94	0,00	0,00	7,23	0,6
39-01-002-17	до 2020 мм	19,55	11,49	0,00	0,00	8,06	0,63
39-01-002-18	до 2220 мм	21,68	12,77	0,00	0,00	8,91	0,7
<b>Измеритель: 1 м шва</b>							
39-01-002-19	Протирка ацетоном поверхности оборудования	3,07	1,82	0,00	0,00	1,25	0,1
<b>Таблица 39-01-003. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</b> Измеритель: 1 стык							
<b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-003-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,25	1,46	0,76	0,00	0,03	0,08
39-01-003-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,72	1,82	0,86	0,00	0,04	0,1
39-01-003-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,72	2,37	1,30	0,00	0,05	0,13
39-01-003-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,30	2,74	1,51	0,00	0,05	0,15
39-01-003-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,89	3,10	1,73	0,00	0,06	0,17
39-01-003-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,77	3,65	2,05	0,00	0,07	0,2
39-01-003-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,66	4,20	2,38	0,00	0,08	0,23
39-01-003-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	6,36	4,01	2,27	0,00	0,08	0,22
39-01-003-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,53	4,74	2,70	0,00	0,09	0,26
39-01-003-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,89	5,65	3,13	0,00	0,11	0,31
39-01-003-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	8,13	5,11	2,92	0,00	0,10	0,28
39-01-003-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,78	6,20	3,46	0,00	0,12	0,34
39-01-003-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	13,02	8,21	4,65	0,00	0,16	0,45
39-01-003-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	10,38	6,57	3,68	0,00	0,13	0,36
39-01-003-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	12,13	7,66	4,32	0,00	0,15	0,42
39-01-003-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	17,21	10,94	6,05	0,00	0,22	0,6
39-01-003-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	20,27	12,77	7,24	0,00	0,26	0,7
39-01-003-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	11,56	7,30	4,11	0,00	0,15	0,4
39-01-003-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	14,38	9,12	5,08	0,00	0,18	0,5
39-01-003-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	19,38	12,22	6,92	0,00	0,24	0,67

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	28,44	18,24	9,84	0,00	0,36	1
39-01-003-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	17,21	10,94	6,05	0,00	0,22	0,6
39-01-003-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	20,27	12,77	7,24	0,00	0,26	0,7
39-01-003-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	28,44	18,24	9,84	0,00	0,36	1
39-01-003-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	37,04	23,71	12,86	0,00	0,47	1,3
39-01-003-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-003-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	18,21	11,49	6,49	0,00	0,23	0,63
39-01-003-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	21,34	13,50	7,57	0,00	0,27	0,74
39-01-003-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	29,19	18,24	10,59	0,00	0,36	1
39-01-003-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	37,80	23,71	13,62	0,00	0,47	1,3
39-01-003-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	43,80	27,36	15,89	0,00	0,55	1,5
39-01-003-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	52,41	32,83	18,92	0,00	0,66	1,8
39-01-003-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	61,01	38,30	21,94	0,00	0,77	2,1
39-01-003-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	69,63	43,78	24,97	0,00	0,88	2,4
39-01-003-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	80,84	51,07	28,75	0,00	1,02	2,8
39-01-003-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	20,27	12,77	7,24	0,00	0,26	0,7
39-01-003-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	23,39	14,77	8,32	0,00	0,30	0,81
39-01-003-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	34,44	21,89	12,11	0,00	0,44	1,2
39-01-003-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-003-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	51,65	32,83	18,16	0,00	0,66	1,8
39-01-003-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	61,01	38,30	21,94	0,00	0,77	2,1
39-01-003-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	69,63	43,78	24,97	0,00	0,88	2,4
39-01-003-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	78,23	49,25	28,00	0,00	0,98	2,7
39-01-003-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	21,34	13,50	7,57	0,00	0,27	0,74
39-01-003-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	25,83	16,42	9,08	0,00	0,33	0,9
39-01-003-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	37,04	23,71	12,86	0,00	0,47	1,3
39-01-003-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	46,41	29,18	16,65	0,00	0,58	1,6
39-01-003-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	55,02	34,66	19,67	0,00	0,69	1,9
39-01-003-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	66,25	41,95	23,46	0,00	0,84	2,3
39-01-003-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	77,47	49,25	27,24	0,00	0,98	2,7
39-01-003-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	84,23	52,90	30,27	0,00	1,06	2,9

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-003-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	29,19	18,24	10,59	0,00	0,36	1
39-01-003-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-003-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	52,41	32,83	18,92	0,00	0,66	1,8
39-01-003-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	66,25	41,95	23,46	0,00	0,84	2,3
39-01-003-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	77,47	49,25	27,24	0,00	0,98	2,7
39-01-003-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	86,83	54,72	31,02	0,00	1,09	3
39-01-003-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	100,68	63,84	35,56	0,00	1,28	3,5
39-01-003-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	34,44	21,89	12,11	0,00	0,44	1,2
39-01-003-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	46,41	29,18	16,65	0,00	0,58	1,6
39-01-003-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	60,26	38,30	21,19	0,00	0,77	2,1
39-01-003-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	72,24	45,60	25,73	0,00	0,91	2,5
39-01-003-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	84,23	52,90	30,27	0,00	1,06	2,9
39-01-003-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	100,68	63,84	35,56	0,00	1,28	3,5
39-01-003-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	112,67	71,14	40,11	0,00	1,42	3,9
39-01-003-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	132,50	83,90	46,92	0,00	1,68	4,6

**Таблица 39-01-004. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-004-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	37,80	23,71	13,62	0,00	0,47	1,3
39-01-004-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	52,41	32,83	18,92	0,00	0,66	1,8
39-01-004-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	68,87	43,78	24,21	0,00	0,88	2,4
39-01-004-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	83,47	52,90	29,51	0,00	1,06	2,9
39-01-004-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	98,07	62,02	34,81	0,00	1,24	3,4
39-01-004-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	112,67	71,14	40,11	0,00	1,42	3,9
39-01-004-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	127,27	80,26	45,40	0,00	1,61	4,4
39-01-004-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	149,72	94,85	52,97	0,00	1,90	5,2
39-01-004-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	43,80	27,36	15,89	0,00	0,55	1,5
39-01-004-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	61,01	38,30	21,94	0,00	0,77	2,1

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	78,23	49,25	28,00	0,00	0,98	2,7
39-01-004-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	95,44	60,19	34,05	0,00	1,20	3,3
39-01-004-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	112,67	71,14	40,11	0,00	1,42	3,9
39-01-004-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	129,88	82,08	46,16	0,00	1,64	4,5
39-01-004-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	147,09	93,02	52,21	0,00	1,86	5,1
39-01-004-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	164,32	103,97	58,27	0,00	2,08	5,7
39-01-004-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	52,41	32,83	18,92	0,00	0,66	1,8
39-01-004-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	69,63	43,78	24,97	0,00	0,88	2,4
39-01-004-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	89,45	56,54	31,78	0,00	1,13	3,1
39-01-004-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	109,29	69,31	38,59	0,00	1,39	3,8
39-01-004-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	127,27	80,26	45,40	0,00	1,61	4,4
39-01-004-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	147,09	93,02	52,21	0,00	1,86	5,1
39-01-004-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	165,07	103,97	59,02	0,00	2,08	5,7
39-01-004-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	184,90	116,74	65,83	0,00	2,33	6,4
39-01-004-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	57,64	36,48	20,43	0,00	0,73	2
39-01-004-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	78,23	49,25	28,00	0,00	0,98	2,7
39-01-004-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	101,44	63,84	36,32	0,00	1,28	3,5
39-01-004-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	123,89	78,43	43,89	0,00	1,57	4,3
39-01-004-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	147,09	93,02	52,21	0,00	1,86	5,1
39-01-004-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	167,69	105,79	59,78	0,00	2,12	5,8
39-01-004-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	188,28	118,56	67,35	0,00	2,37	6,5
39-01-004-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	210,72	133,15	74,91	0,00	2,66	7,3
39-01-004-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	69,63	43,78	24,97	0,00	0,88	2,4
39-01-004-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	95,44	60,19	34,05	0,00	1,20	3,3
39-01-004-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	121,27	76,61	43,13	0,00	1,53	4,2
39-01-004-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	149,72	94,85	52,97	0,00	1,90	5,2
39-01-004-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	173,68	109,44	62,05	0,00	2,19	6
39-01-004-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	199,51	125,86	71,13	0,00	2,52	6,9
39-01-004-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	222,71	140,45	79,45	0,00	2,81	7,7
39-01-004-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	254,52	160,51	90,80	0,00	3,21	8,8
39-01-004-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	78,23	49,25	28,00	0,00	0,98	2,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-004-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	109,29	69,31	38,59	0,00	1,39	3,8
39-01-004-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	138,49	87,55	49,19	0,00	1,75	4,8
39-01-004-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	167,69	105,79	59,78	0,00	2,12	5,8
39-01-004-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	196,88	124,03	70,37	0,00	2,48	6,8
39-01-004-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	235,73	153,22	79,45	0,00	3,06	8,4
39-01-004-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	254,52	160,51	90,80	0,00	3,21	8,8
39-01-004-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	98,07	62,02	34,81	0,00	1,24	3,4
39-01-004-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	133,25	83,90	47,67	0,00	1,68	4,6
39-01-004-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	172,92	109,44	61,29	0,00	2,19	6
39-01-004-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	210,72	133,15	74,91	0,00	2,66	7,3
39-01-004-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	115,28	72,96	40,86	0,00	1,46	4
39-01-004-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	156,47	98,50	56,00	0,00	1,97	5,4
39-01-004-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	129,88	82,08	46,16	0,00	1,64	4,5
39-01-004-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	178,91	113,09	63,56	0,00	2,26	6,2
39-01-004-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	149,72	94,85	52,97	0,00	1,90	5,2
39-01-004-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	204,73	129,50	72,64	0,00	2,59	7,1
39-01-004-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	161,69	102,14	57,51	0,00	2,04	5,6
39-01-004-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	222,71	140,45	79,45	0,00	2,81	7,7

**Таблица 39-01-005. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-005-01	22 мм, толщина стенок до 3 мм	3,13	2,01	1,08	0,00	0,04	0,11
39-01-005-02	22 мм, толщина стенок до 6 мм	3,72	2,37	1,30	0,00	0,05	0,13
39-01-005-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,56	3,65	1,84	0,00	0,07	0,2
39-01-005-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,07	3,83	2,16	0,00	0,08	0,21
39-01-005-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,96	4,38	2,49	0,00	0,09	0,24
39-01-005-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,50	5,47	2,92	0,00	0,11	0,3
39-01-005-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	9,78	6,20	3,46	0,00	0,12	0,34
39-01-005-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,20	5,84	3,24	0,00	0,12	0,32

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,34	7,30	3,89	0,00	0,15	0,4
39-01-005-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-005-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	11,56	7,30	4,11	0,00	0,15	0,4
39-01-005-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,16	9,12	4,86	0,00	0,18	0,5
39-01-005-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,49	11,67	6,59	0,00	0,23	0,64
39-01-005-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	14,49	9,12	5,19	0,00	0,18	0,5
39-01-005-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	17,32	10,94	6,16	0,00	0,22	0,6
39-01-005-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	24,28	15,32	8,65	0,00	0,31	0,84
39-01-005-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	28,98	18,24	10,38	0,00	0,36	1
39-01-005-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	17,00	10,94	5,84	0,00	0,22	0,6
39-01-005-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	20,27	12,77	7,24	0,00	0,26	0,7
39-01-005-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	28,55	18,24	9,95	0,00	0,36	1
39-01-005-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	40,10	25,54	14,05	0,00	0,51	1,4
39-01-005-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	24,28	15,32	8,65	0,00	0,31	0,84
39-01-005-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	28,87	18,24	10,27	0,00	0,36	1
39-01-005-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	40,10	25,54	14,05	0,00	0,51	1,4
39-01-005-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	51,87	32,83	18,38	0,00	0,66	1,8
39-01-005-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	60,69	38,30	21,62	0,00	0,77	2,1
39-01-005-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	26,05	16,42	9,30	0,00	0,33	0,9
39-01-005-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	31,27	20,06	10,81	0,00	0,40	1,1
39-01-005-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-005-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	54,81	34,66	19,46	0,00	0,69	1,9
39-01-005-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-005-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	75,40	47,42	27,03	0,00	0,95	2,6
39-01-005-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	89,02	56,54	31,35	0,00	1,13	3,1
39-01-005-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	100,79	63,84	35,67	0,00	1,28	3,5
39-01-005-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	115,50	72,96	41,08	0,00	1,46	4
39-01-005-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	28,87	18,24	10,27	0,00	0,36	1
39-01-005-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	34,22	21,89	11,89	0,00	0,44	1,2
39-01-005-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	48,93	31,01	17,30	0,00	0,62	1,7
39-01-005-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	60,69	38,30	21,62	0,00	0,77	2,1

## ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-005-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-005-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	89,02	56,54	31,35	0,00	1,13	3,1
39-01-005-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	100,79	63,84	35,67	0,00	1,28	3,5
39-01-005-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	112,56	71,14	40,00	0,00	1,42	3,9
39-01-005-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	31,27	20,06	10,81	0,00	0,40	1,1
39-01-005-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-005-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	51,87	32,83	18,38	0,00	0,66	1,8
39-01-005-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	66,57	41,95	23,78	0,00	0,84	2,3
39-01-005-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	78,34	49,25	28,11	0,00	0,98	2,7
39-01-005-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	94,90	60,19	33,51	0,00	1,20	3,3
39-01-005-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	109,62	69,31	38,92	0,00	1,39	3,8
39-01-005-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	121,38	76,61	43,24	0,00	1,53	4,2
39-01-005-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-005-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	60,69	38,30	21,62	0,00	0,77	2,1
39-01-005-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	75,40	47,42	27,03	0,00	0,95	2,6
39-01-005-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	94,90	60,19	33,51	0,00	1,20	3,3
39-01-005-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	109,62	69,31	38,92	0,00	1,39	3,8
39-01-005-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	124,32	78,43	44,32	0,00	1,57	4,3
39-01-005-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	141,98	89,38	50,81	0,00	1,79	4,9
39-01-005-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	48,93	31,01	17,30	0,00	0,62	1,7
39-01-005-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	66,57	41,95	23,78	0,00	0,84	2,3
39-01-005-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	84,23	52,90	30,27	0,00	1,06	2,9
39-01-005-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	103,72	65,66	36,75	0,00	1,31	3,6
39-01-005-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	121,38	76,61	43,24	0,00	1,53	4,2
39-01-005-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	143,83	91,20	50,81	0,00	1,82	5
39-01-005-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	161,47	102,14	57,29	0,00	2,04	5,6
39-01-005-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	187,95	118,56	67,02	0,00	2,37	6,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 39-01-006. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V 4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</b>							
Измеритель: 1 стык							
<b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (N4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-006-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	54,81	34,66	19,46	0,00	0,69	1,9
39-01-006-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	75,40	47,42	27,03	0,00	0,95	2,6
39-01-006-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	97,85	62,02	34,59	0,00	1,24	3,4
39-01-006-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	118,44	74,78	42,16	0,00	1,50	4,1
39-01-006-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	139,03	87,55	49,73	0,00	1,75	4,8
39-01-006-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	161,47	102,14	57,29	0,00	2,04	5,6
39-01-006-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	182,07	114,91	64,86	0,00	2,30	6,3
39-01-006-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	213,35	134,98	75,67	0,00	2,70	7,4
39-01-006-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-006-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	89,02	56,54	31,35	0,00	1,13	3,1
39-01-006-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	112,56	71,14	40,00	0,00	1,42	3,9
39-01-006-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	136,09	85,73	48,65	0,00	1,71	4,7
39-01-006-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	161,47	102,14	57,29	0,00	2,04	5,6
39-01-006-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	185,01	116,74	65,94	0,00	2,33	6,4
39-01-006-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	210,40	133,15	74,59	0,00	2,66	7,3
39-01-006-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	233,93	147,74	83,24	0,00	2,95	8,1
39-01-006-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	75,40	47,42	27,03	0,00	0,95	2,6
39-01-006-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	100,79	63,84	35,67	0,00	1,28	3,5
39-01-006-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	127,27	80,26	45,40	0,00	1,61	4,4
39-01-006-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	155,60	98,50	55,13	0,00	1,97	5,4
39-01-006-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	182,07	114,91	64,86	0,00	2,30	6,3
39-01-006-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	210,40	133,15	74,59	0,00	2,66	7,3
39-01-006-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	236,88	149,57	84,32	0,00	2,99	8,2
39-01-006-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	263,35	165,98	94,05	0,00	3,32	9,1
39-01-006-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	81,28	51,07	29,19	0,00	1,02	2,8

## ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	112,56	71,14	40,00	0,00	1,42	3,9
39-01-006-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	144,91	91,20	51,89	0,00	1,82	5
39-01-006-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	176,19	111,26	62,70	0,00	2,23	6,1
39-01-006-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	210,40	133,15	74,59	0,00	2,66	7,3
39-01-006-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	239,82	151,39	85,40	0,00	3,03	8,3
39-01-006-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	271,10	171,46	96,21	0,00	3,43	9,4
39-01-006-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	300,51	189,70	107,02	0,00	3,79	10,4
39-01-006-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	100,79	63,84	35,67	0,00	1,28	3,5
39-01-006-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	136,09	85,73	48,65	0,00	1,71	4,7
39-01-006-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	173,25	109,44	61,62	0,00	2,19	6
39-01-006-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	213,35	134,98	75,67	0,00	2,70	7,4
39-01-006-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	248,64	156,86	88,64	0,00	3,14	8,6
39-01-006-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	287,66	182,40	101,61	0,00	3,65	10
39-01-006-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	318,16	200,64	113,51	0,00	4,01	11
39-01-006-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	371,58	237,12	129,72	0,00	4,74	13
39-01-006-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	112,56	71,14	40,00	0,00	1,42	3,9
39-01-006-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	155,60	98,50	55,13	0,00	1,97	5,4
39-01-006-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	196,78	124,03	70,27	0,00	2,48	6,8
39-01-006-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	239,82	151,39	85,40	0,00	3,03	8,3
39-01-006-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	282,86	178,75	100,53	0,00	3,58	9,8
39-01-006-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	318,16	200,64	113,51	0,00	4,01	11
39-01-006-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	371,58	237,12	129,72	0,00	4,74	13
39-01-006-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	139,03	87,55	49,73	0,00	1,75	4,8
39-01-006-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	190,89	120,38	68,10	0,00	2,41	6,6
39-01-006-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	245,70	155,04	87,56	0,00	3,10	8,5
39-01-006-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	300,51	189,70	107,02	0,00	3,79	10,4
39-01-006-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	164,42	103,97	58,37	0,00	2,08	5,7
39-01-006-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	225,11	142,27	79,99	0,00	2,85	7,8
39-01-006-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	185,01	116,74	65,94	0,00	2,33	6,4
39-01-006-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	254,52	160,51	90,80	0,00	3,21	8,8
39-01-006-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	213,35	134,98	75,67	0,00	2,70	7,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-006-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	291,68	184,22	103,78	0,00	3,68	10,1
39-01-006-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	231,00	145,92	82,16	0,00	2,92	8
39-01-006-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	318,16	200,64	113,51	0,00	4,01	11

**Таблица 39-01-007. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-007-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,56	3,65	1,84	0,00	0,07	0,2
39-01-007-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,07	3,83	2,16	0,00	0,08	0,21
39-01-007-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,71	5,47	3,13	0,00	0,11	0,3
39-01-007-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,38	6,57	3,68	0,00	0,13	0,36
39-01-007-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,85	7,48	4,22	0,00	0,15	0,41
39-01-007-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,27	9,12	4,97	0,00	0,18	0,5
39-01-007-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	17,00	10,94	5,84	0,00	0,22	0,6
39-01-007-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,56	9,85	5,51	0,00	0,20	0,54
39-01-007-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,49	11,67	6,59	0,00	0,23	0,64
39-01-007-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	21,34	13,50	7,57	0,00	0,27	0,74
39-01-007-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	20,06	12,77	7,03	0,00	0,26	0,7
39-01-007-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,39	14,77	8,32	0,00	0,30	0,81
39-01-007-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	31,70	20,06	11,24	0,00	0,40	1,1
39-01-007-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	25,61	16,42	8,86	0,00	0,33	0,9
39-01-007-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	29,09	18,24	10,49	0,00	0,36	1
39-01-007-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	40,75	25,54	14,70	0,00	0,51	1,4
39-01-007-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	49,25	31,01	17,62	0,00	0,62	1,7
39-01-007-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	28,55	18,24	9,95	0,00	0,36	1
39-01-007-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	34,65	21,89	12,32	0,00	0,44	1,2
39-01-007-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	46,62	29,18	16,86	0,00	0,58	1,6
39-01-007-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	66,68	41,95	23,89	0,00	0,84	2,3
39-01-007-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	40,75	25,54	14,70	0,00	0,51	1,4
39-01-007-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	49,14	31,01	17,51	0,00	0,62	1,7

## ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	66,68	41,95	23,89	0,00	0,84	2,3
39-01-007-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	87,05	54,72	31,24	0,00	1,09	3
39-01-007-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	103,72	65,66	36,75	0,00	1,31	3,6
39-01-007-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	43,69	27,36	15,78	0,00	0,55	1,5
39-01-007-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	51,87	32,83	18,38	0,00	0,66	1,8
39-01-007-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	72,24	45,60	25,73	0,00	0,91	2,5
39-01-007-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	92,62	58,37	33,08	0,00	1,17	3,2
39-01-007-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	109,29	69,31	38,59	0,00	1,39	3,8
39-01-007-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	129,66	82,08	45,94	0,00	1,64	4,5
39-01-007-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	150,04	94,85	53,29	0,00	1,90	5,2
39-01-007-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	170,41	107,62	60,64	0,00	2,15	5,9
39-01-007-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	196,34	124,03	69,83	0,00	2,48	6,8
39-01-007-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	49,14	31,01	17,51	0,00	0,62	1,7
39-01-007-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	57,42	36,48	20,21	0,00	0,73	2
39-01-007-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	83,36	52,90	29,40	0,00	1,06	2,9
39-01-007-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	103,72	65,66	36,75	0,00	1,31	3,6
39-01-007-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	124,10	78,43	44,10	0,00	1,57	4,3
39-01-007-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	150,04	94,85	53,29	0,00	1,90	5,2
39-01-007-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	170,41	107,62	60,64	0,00	2,15	5,9
39-01-007-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	190,78	120,38	67,99	0,00	2,41	6,6
39-01-007-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	51,87	32,83	18,38	0,00	0,66	1,8
39-01-007-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	61,12	38,30	22,05	0,00	0,77	2,1
39-01-007-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	87,05	54,72	31,24	0,00	1,09	3
39-01-007-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	112,99	71,14	40,43	0,00	1,42	3,9
39-01-007-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	133,36	83,90	47,78	0,00	1,68	4,6
39-01-007-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	159,30	100,32	56,97	0,00	2,01	5,5
39-01-007-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	185,23	116,74	66,16	0,00	2,33	6,4
39-01-007-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	205,60	129,50	73,51	0,00	2,59	7,1
39-01-007-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	72,24	45,60	25,73	0,00	0,91	2,5
39-01-007-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	103,72	65,66	36,75	0,00	1,31	3,6
39-01-007-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	129,66	82,08	45,94	0,00	1,64	4,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-007-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	159,30	100,32	56,97	0,00	2,01	5,5
39-01-007-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	185,23	116,74	66,16	0,00	2,33	6,4
39-01-007-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	211,16	133,15	75,35	0,00	2,66	7,3
39-01-007-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	242,65	153,22	86,37	0,00	3,06	8,4
39-01-007-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	83,36	52,90	29,40	0,00	1,06	2,9
39-01-007-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	112,99	71,14	40,43	0,00	1,42	3,9
39-01-007-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	144,48	91,20	51,46	0,00	1,82	5
39-01-007-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	175,97	111,26	62,48	0,00	2,23	6,1
39-01-007-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	205,60	129,50	73,51	0,00	2,59	7,1
39-01-007-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	242,65	153,22	86,37	0,00	3,06	8,4
39-01-007-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	274,15	173,28	97,40	0,00	3,47	9,5
39-01-007-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	318,16	200,64	113,51	0,00	4,01	11

**Таблица 39-01-008. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-008-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	92,62	58,37	33,08	0,00	1,17	3,2
39-01-008-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	129,66	82,08	45,94	0,00	1,64	4,5
39-01-008-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	164,86	103,97	58,81	0,00	2,08	5,7
39-01-008-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	201,90	127,68	71,67	0,00	2,55	7
39-01-008-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	237,09	149,57	84,53	0,00	2,99	8,2
39-01-008-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	274,15	173,28	97,40	0,00	3,47	9,5
39-01-008-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	314,91	200,64	110,26	0,00	4,01	11
39-01-008-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	370,50	237,12	128,64	0,00	4,74	13
39-01-008-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	109,29	69,31	38,59	0,00	1,39	3,8
39-01-008-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	150,04	94,85	53,29	0,00	1,90	5,2
39-01-008-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	190,78	120,38	67,99	0,00	2,41	6,6
39-01-008-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	231,54	145,92	82,70	0,00	2,92	8
39-01-008-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	274,15	173,28	97,40	0,00	3,47	9,5

## ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	317,07	200,64	112,42	0,00	4,01	11
39-01-008-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	349,74	218,88	126,48	0,00	4,38	12
39-01-008-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	402,08	255,36	141,61	0,00	5,11	14
39-01-008-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	129,66	82,08	45,94	0,00	1,64	4,5
39-01-008-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	170,41	107,62	60,64	0,00	2,15	5,9
39-01-008-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	216,72	136,80	77,18	0,00	2,74	7,5
39-01-008-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	263,02	165,98	93,72	0,00	3,32	9,1
39-01-008-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	314,91	200,64	110,26	0,00	4,01	11
39-01-008-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	349,74	218,88	126,48	0,00	4,38	12
39-01-008-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	404,24	255,36	143,77	0,00	5,11	14
39-01-008-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	457,67	291,84	159,99	0,00	5,84	16
39-01-008-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	138,92	87,55	49,62	0,00	1,75	4,8
39-01-008-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	190,78	120,38	67,99	0,00	2,41	6,6
39-01-008-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	248,21	156,86	88,21	0,00	3,14	8,6
39-01-008-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	292,64	182,40	106,59	0,00	3,65	10
39-01-008-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	349,74	218,88	126,48	0,00	4,38	12
39-01-008-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	405,32	255,36	144,85	0,00	5,11	14
39-01-008-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	460,91	291,84	163,23	0,00	5,84	16
39-01-008-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	516,50	328,32	181,61	0,00	6,57	18
39-01-008-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	170,41	107,62	60,64	0,00	2,15	5,9
39-01-008-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	231,54	145,92	82,70	0,00	2,92	8
39-01-008-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	290,80	182,40	104,75	0,00	3,65	10
39-01-008-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	370,50	237,12	128,64	0,00	4,74	13
39-01-008-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	429,33	273,60	150,26	0,00	5,47	15
39-01-008-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	489,24	310,08	172,96	0,00	6,20	17
39-01-008-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	546,99	346,56	193,50	0,00	6,93	19
39-01-008-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	611,22	383,04	220,52	0,00	7,66	21
39-01-008-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	190,78	120,38	67,99	0,00	2,41	6,6
39-01-008-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	263,02	165,98	93,72	0,00	3,32	9,1
39-01-008-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	343,25	218,88	119,99	0,00	4,38	12
39-01-008-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	405,32	255,36	144,85	0,00	5,11	14

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-008-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	487,08	310,08	170,80	0,00	6,20	17
39-01-008-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	546,99	346,56	193,50	0,00	6,93	19
39-01-008-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	611,22	383,04	220,52	0,00	7,66	21
39-01-008-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	237,09	149,57	84,53	0,00	2,99	8,2
39-01-008-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	320,32	200,64	115,67	0,00	4,01	11
39-01-008-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	428,25	273,60	149,18	0,00	5,47	15
39-01-008-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	516,50	328,32	181,61	0,00	6,57	18
39-01-008-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	277,84	175,10	99,24	0,00	3,50	9,6
39-01-008-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	378,07	237,12	136,21	0,00	4,74	13
39-01-008-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	317,07	200,64	112,42	0,00	4,01	11
39-01-008-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	433,65	273,60	154,58	0,00	5,47	15
39-01-008-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	370,50	237,12	128,64	0,00	4,74	13
39-01-008-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	492,48	310,08	176,20	0,00	6,20	17
39-01-008-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	399,92	255,36	139,45	0,00	5,11	14
39-01-008-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	546,99	346,56	193,50	0,00	6,93	19

**Таблица 39-01-009. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-009-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,30	2,74	1,51	0,00	0,05	0,15
39-01-009-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	4,89	3,10	1,73	0,00	0,06	0,17
39-01-009-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	6,66	4,20	2,38	0,00	0,08	0,23
39-01-009-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,39	5,47	2,81	0,00	0,11	0,3
39-01-009-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	9,49	6,02	3,35	0,00	0,12	0,33
39-01-009-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	11,34	7,30	3,89	0,00	0,15	0,4
39-01-009-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	12,73	8,03	4,54	0,00	0,16	0,44
39-01-009-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	12,13	7,66	4,32	0,00	0,15	0,42
39-01-009-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	14,38	9,12	5,08	0,00	0,18	0,5
39-01-009-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	17,00	10,94	5,84	0,00	0,22	0,6
39-01-009-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,27	9,67	5,41	0,00	0,19	0,53

## ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	17,92	11,31	6,38	0,00	0,23	0,62
39-01-009-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	23,98	15,14	8,54	0,00	0,30	0,83
39-01-009-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	19,09	12,04	6,81	0,00	0,24	0,66
39-01-009-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	23,10	14,59	8,22	0,00	0,29	0,8
39-01-009-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	31,70	20,06	11,24	0,00	0,40	1,1
39-01-009-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-009-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	22,66	14,59	7,78	0,00	0,29	0,8
39-01-009-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	26,63	16,78	9,51	0,00	0,34	0,92
39-01-009-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-009-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	51,65	32,83	18,16	0,00	0,66	1,8
39-01-009-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	31,70	20,06	11,24	0,00	0,40	1,1
39-01-009-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	38,02	23,71	13,84	0,00	0,47	1,3
39-01-009-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	51,65	32,83	18,16	0,00	0,66	1,8
39-01-009-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	68,87	43,78	24,21	0,00	0,88	2,4
39-01-009-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	83,36	52,90	29,40	0,00	1,06	2,9
39-01-009-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	34,44	21,89	12,11	0,00	0,44	1,2
39-01-009-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	40,75	25,54	14,70	0,00	0,51	1,4
39-01-009-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	57,10	36,48	19,89	0,00	0,73	2
39-01-009-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-009-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	86,08	54,72	30,27	0,00	1,09	3
39-01-009-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	98,72	62,02	35,46	0,00	1,24	3,4
39-01-009-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	115,93	72,96	41,51	0,00	1,46	4
39-01-009-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	130,42	82,08	46,70	0,00	1,64	4,5
39-01-009-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	145,77	91,20	52,75	0,00	1,82	5
39-01-009-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	38,02	23,71	13,84	0,00	0,47	1,3
39-01-009-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	46,19	29,18	16,43	0,00	0,58	1,6
39-01-009-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	66,14	41,95	23,35	0,00	0,84	2,3
39-01-009-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	83,36	52,90	29,40	0,00	1,06	2,9
39-01-009-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	98,72	62,02	35,46	0,00	1,24	3,4
39-01-009-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	115,93	72,96	41,51	0,00	1,46	4
39-01-009-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	133,14	83,90	47,56	0,00	1,68	4,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-009-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	150,37	94,85	53,62	0,00	1,90	5,2
39-01-009-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	40,75	25,54	14,70	0,00	0,51	1,4
39-01-009-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	51,65	32,83	18,16	0,00	0,66	1,8
39-01-009-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	68,87	43,78	24,21	0,00	0,88	2,4
39-01-009-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	87,81	54,72	32,00	0,00	1,09	3
39-01-009-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	106,89	67,49	38,05	0,00	1,35	3,7
39-01-009-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	126,84	80,26	44,97	0,00	1,61	4,4
39-01-009-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	144,91	91,20	51,89	0,00	1,82	5
39-01-009-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	164,86	103,97	58,81	0,00	2,08	5,7
39-01-009-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	57,97	36,48	20,76	0,00	0,73	2
39-01-009-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	80,63	51,07	28,54	0,00	1,02	2,8
39-01-009-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	104,16	65,66	37,19	0,00	1,31	3,6
39-01-009-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	126,84	80,26	44,97	0,00	1,61	4,4
39-01-009-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	147,63	93,02	52,75	0,00	1,86	5,1
39-01-009-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	167,58	105,79	59,67	0,00	2,12	5,8
39-01-009-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	190,24	120,38	67,45	0,00	2,41	6,6
39-01-009-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	68,87	43,78	24,21	0,00	0,88	2,4
39-01-009-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	89,67	56,54	32,00	0,00	1,13	3,1
39-01-009-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	115,93	72,96	41,51	0,00	1,46	4
39-01-009-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	141,33	89,38	50,16	0,00	1,79	4,9
39-01-009-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	162,12	102,14	57,94	0,00	2,04	5,6
39-01-009-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	190,24	120,38	67,45	0,00	2,41	6,6
39-01-009-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	216,51	136,80	76,97	0,00	2,74	7,5
39-01-009-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	254,52	160,51	90,80	0,00	3,21	8,8
<p><b>Таблица 39-01-010. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</b></p> <p>Измеритель: 1 стык</p> <p><b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b></p>							
39-01-010-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	75,18	47,42	26,81	0,00	0,95	2,6

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	101,44	63,84	36,32	0,00	1,28	3,5
39-01-010-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	133,14	83,90	47,56	0,00	1,68	4,6
39-01-010-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	159,41	100,32	57,08	0,00	2,01	5,5
39-01-010-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	187,52	118,56	66,59	0,00	2,37	6,5
39-01-010-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	213,78	134,98	76,10	0,00	2,70	7,4
39-01-010-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	242,76	153,22	86,48	0,00	3,06	8,4
39-01-010-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	285,50	182,40	99,45	0,00	3,65	10
39-01-010-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	89,67	56,54	32,00	0,00	1,13	3,1
39-01-010-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	118,66	74,78	42,38	0,00	1,50	4,1
39-01-010-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	153,08	96,67	54,48	0,00	1,93	5,3
39-01-010-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	187,52	118,56	66,59	0,00	2,37	6,5
39-01-010-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	216,51	136,80	76,97	0,00	2,74	7,5
39-01-010-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	242,76	153,22	86,48	0,00	3,06	8,4
39-01-010-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	279,92	176,93	99,45	0,00	3,54	9,7
39-01-010-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	317,07	200,64	112,42	0,00	4,01	11
39-01-010-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	104,16	65,66	37,19	0,00	1,31	3,6
39-01-010-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	135,87	85,73	48,43	0,00	1,71	4,7
39-01-010-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	175,76	111,26	62,27	0,00	2,23	6,1
39-01-010-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	211,05	133,15	75,24	0,00	2,66	7,3
39-01-010-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	242,76	153,22	86,48	0,00	3,06	8,4
39-01-010-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	279,92	176,93	99,45	0,00	3,54	9,7
39-01-010-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	317,07	200,64	112,42	0,00	4,01	11
39-01-010-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	352,38	222,53	125,40	0,00	4,45	12,2
39-01-010-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	115,07	72,96	40,65	0,00	1,46	4
39-01-010-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	153,08	96,67	54,48	0,00	1,93	5,3
39-01-010-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	205,60	129,50	73,51	0,00	2,59	7,1
39-01-010-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	240,04	151,39	85,62	0,00	3,03	8,3
39-01-010-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	279,92	176,93	99,45	0,00	3,54	9,7
39-01-010-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	317,07	200,64	112,42	0,00	4,01	11
39-01-010-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	371,58	237,12	129,72	0,00	4,74	13
39-01-010-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	461,99	291,84	164,31	0,00	5,84	16

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-010-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	138,59	87,55	49,29	0,00	1,75	4,8
39-01-010-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	184,79	116,74	65,72	0,00	2,33	6,4
39-01-010-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	236,45	149,57	83,89	0,00	2,99	8,2
39-01-010-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	291,68	184,22	103,78	0,00	3,68	10,1
39-01-010-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	326,98	206,11	116,75	0,00	4,12	11,3
39-01-010-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	375,90	237,12	134,04	0,00	4,74	13
39-01-010-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	424,83	268,13	151,34	0,00	5,36	14,7
39-01-010-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	489,24	310,08	172,96	0,00	6,20	17
39-01-010-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	155,82	98,50	55,35	0,00	1,97	5,4
39-01-010-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	208,33	131,33	74,37	0,00	2,63	7,2
39-01-010-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	266,30	167,81	95,13	0,00	3,36	9,2
39-01-010-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	326,98	206,11	116,75	0,00	4,12	11,3
39-01-010-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	375,90	237,12	134,04	0,00	4,74	13
39-01-010-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	424,83	268,13	151,34	0,00	5,36	14,7
39-01-010-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	489,24	310,08	172,96	0,00	6,20	17
39-01-010-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	193,83	122,21	69,18	0,00	2,44	6,7
39-01-010-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	254,52	160,51	90,80	0,00	3,21	8,8
39-01-010-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	340,60	215,23	121,07	0,00	4,30	11,8
39-01-010-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	413,07	260,83	147,02	0,00	5,22	14,3
39-01-010-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	225,55	142,27	80,43	0,00	2,85	7,8
39-01-010-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	303,45	191,52	108,10	0,00	3,83	10,5
39-01-010-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	254,52	160,51	90,80	0,00	3,21	8,8
39-01-010-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	344,33	218,88	121,07	0,00	4,38	12
39-01-010-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	291,68	184,22	103,78	0,00	3,68	10,1
39-01-010-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	387,68	244,42	138,37	0,00	4,89	13,4
39-01-010-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	317,07	200,64	112,42	0,00	4,01	11
39-01-010-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	424,83	268,13	151,34	0,00	5,36	14,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 39-01-011. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</b>							
Измеритель: 1 стык							
<b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-011-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,56	3,65	1,84	0,00	0,07	0,2
39-01-011-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,07	3,83	2,16	0,00	0,08	0,21
39-01-011-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	8,61	5,47	3,03	0,00	0,11	0,3
39-01-011-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	10,08	6,38	3,57	0,00	0,13	0,35
39-01-011-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	11,85	7,48	4,22	0,00	0,15	0,41
39-01-011-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	14,16	9,12	4,86	0,00	0,18	0,5
39-01-011-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,85	10,03	5,62	0,00	0,20	0,55
39-01-011-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	15,27	9,67	5,41	0,00	0,19	0,53
39-01-011-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	17,92	11,31	6,38	0,00	0,23	0,62
39-01-011-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	20,27	12,77	7,24	0,00	0,26	0,7
39-01-011-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	18,80	11,86	6,70	0,00	0,24	0,65
39-01-011-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	22,88	14,59	8,00	0,00	0,29	0,8
39-01-011-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	29,30	18,24	10,70	0,00	0,36	1
39-01-011-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	23,98	15,14	8,54	0,00	0,30	0,83
39-01-011-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	28,87	18,24	10,27	0,00	0,36	1
39-01-011-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	40,10	25,54	14,05	0,00	0,51	1,4
39-01-011-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	45,98	29,18	16,22	0,00	0,58	1,6
39-01-011-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	27,41	17,33	9,73	0,00	0,35	0,95
39-01-011-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	34,22	21,89	11,89	0,00	0,44	1,2
39-01-011-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	45,98	29,18	16,22	0,00	0,58	1,6
39-01-011-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-011-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	40,10	25,54	14,05	0,00	0,51	1,4
39-01-011-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	48,93	31,01	17,30	0,00	0,62	1,7
39-01-011-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-011-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	84,23	52,90	30,27	0,00	1,06	2,9
39-01-011-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	103,72	65,66	36,75	0,00	1,31	3,6

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-011-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	51,87	32,83	18,38	0,00	0,66	1,8
39-01-011-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	69,52	43,78	24,86	0,00	0,88	2,4
39-01-011-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	91,97	58,37	32,43	0,00	1,17	3,2
39-01-011-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	106,68	67,49	37,84	0,00	1,35	3,7
39-01-011-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	124,32	78,43	44,32	0,00	1,57	4,3
39-01-011-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	144,91	91,20	51,89	0,00	1,82	5
39-01-011-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	164,42	103,97	58,37	0,00	2,08	5,7
39-01-011-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	185,01	116,74	65,94	0,00	2,33	6,4
39-01-011-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	48,93	31,01	17,30	0,00	0,62	1,7
39-01-011-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	57,75	36,48	20,54	0,00	0,73	2
39-01-011-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	81,28	51,07	29,19	0,00	1,02	2,8
39-01-011-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	103,72	65,66	36,75	0,00	1,31	3,6
39-01-011-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	124,32	78,43	44,32	0,00	1,57	4,3
39-01-011-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	144,91	91,20	51,89	0,00	1,82	5
39-01-011-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	167,37	105,79	59,46	0,00	2,12	5,8
39-01-011-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	187,95	118,56	67,02	0,00	2,37	6,5
39-01-011-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	51,87	32,83	18,38	0,00	0,66	1,8
39-01-011-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-011-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	86,08	54,72	30,27	0,00	1,09	3
39-01-011-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	112,56	71,14	40,00	0,00	1,42	3,9
39-01-011-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	133,14	83,90	47,56	0,00	1,68	4,6
39-01-011-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	158,54	100,32	56,21	0,00	2,01	5,5
39-01-011-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	182,07	114,91	64,86	0,00	2,30	6,3
39-01-011-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	207,47	131,33	73,51	0,00	2,63	7,2
39-01-011-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-011-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	100,79	63,84	35,67	0,00	1,28	3,5
39-01-011-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	130,20	82,08	46,48	0,00	1,64	4,5
39-01-011-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	158,54	100,32	56,21	0,00	2,01	5,5
39-01-011-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	185,01	116,74	65,94	0,00	2,33	6,4
39-01-011-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	210,40	133,15	74,59	0,00	2,66	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-011-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	236,88	149,57	84,32	0,00	2,99	8,2
39-01-011-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	86,08	54,72	30,27	0,00	1,09	3
39-01-011-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	112,56	71,14	40,00	0,00	1,42	3,9
39-01-011-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	144,91	91,20	51,89	0,00	1,82	5
39-01-011-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	176,19	111,26	62,70	0,00	2,23	6,1
39-01-011-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	202,66	127,68	72,43	0,00	2,55	7
39-01-011-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	236,88	149,57	84,32	0,00	2,99	8,2
39-01-011-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	271,10	171,46	96,21	0,00	3,43	9,4
39-01-011-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	318,16	200,64	113,51	0,00	4,01	11

**Таблица 39-01-012. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

<b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистой и легированной сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (уиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-012-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	94,90	60,19	33,51	0,00	1,20	3,3
39-01-012-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	127,27	80,26	45,40	0,00	1,61	4,4
39-01-012-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	167,37	105,79	59,46	0,00	2,12	5,8
39-01-012-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	201,58	127,68	71,35	0,00	2,55	7
39-01-012-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	233,93	147,74	83,24	0,00	2,95	8,1
39-01-012-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	266,30	167,81	95,13	0,00	3,36	9,2
39-01-012-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	303,45	191,52	108,10	0,00	3,83	10,5
39-01-012-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	349,43	220,70	124,32	0,00	4,41	12,1
39-01-012-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	114,42	72,96	40,00	0,00	1,46	4
39-01-012-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	149,72	94,85	52,97	0,00	1,90	5,2
39-01-012-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	190,89	120,38	68,10	0,00	2,41	6,6
39-01-012-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	233,93	147,74	83,24	0,00	2,95	8,1
39-01-012-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	271,10	171,46	96,21	0,00	3,43	9,4
39-01-012-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	303,45	191,52	108,10	0,00	3,83	10,5
39-01-012-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	349,43	220,70	124,32	0,00	4,41	12,1
39-01-012-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	401,00	255,36	140,53	0,00	5,11	14

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	130,20	82,08	46,48	0,00	1,64	4,5
39-01-012-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	170,31	107,62	60,54	0,00	2,15	5,9
39-01-012-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	219,22	138,62	77,83	0,00	2,77	7,6
39-01-012-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	263,35	165,98	94,05	0,00	3,32	9,1
39-01-012-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	303,45	191,52	108,10	0,00	3,83	10,5
39-01-012-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	349,43	220,70	124,32	0,00	4,41	12,1
39-01-012-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	395,42	249,89	140,53	0,00	5,00	13,7
39-01-012-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	439,54	277,25	156,75	0,00	5,54	15,2
39-01-012-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	143,83	91,20	50,81	0,00	1,82	5
39-01-012-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	190,89	120,38	68,10	0,00	2,41	6,6
39-01-012-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	259,33	164,16	91,89	0,00	3,28	9
39-01-012-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	300,51	189,70	107,02	0,00	3,79	10,4
39-01-012-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	349,43	220,70	124,32	0,00	4,41	12,1
39-01-012-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	401,00	255,36	140,53	0,00	5,11	14
39-01-012-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	459,83	291,84	162,15	0,00	5,84	16
39-01-012-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	500,23	315,55	178,37	0,00	6,31	17,3
39-01-012-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	173,25	109,44	61,62	0,00	2,19	6
39-01-012-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	231,00	145,92	82,16	0,00	2,92	8
39-01-012-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	294,63	186,05	104,86	0,00	3,72	10,2
39-01-012-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	371,58	237,12	129,72	0,00	4,74	13
39-01-012-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	410,13	259,01	145,94	0,00	5,18	14,2
39-01-012-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	470,82	297,31	167,56	0,00	5,95	16,3
39-01-012-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	531,51	335,62	189,18	0,00	6,71	18,4
39-01-012-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	606,90	383,04	216,20	0,00	7,66	21
39-01-012-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	193,83	122,21	69,18	0,00	2,44	6,7
39-01-012-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	260,41	164,16	92,97	0,00	3,28	9
39-01-012-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	342,17	218,88	118,91	0,00	4,38	12
39-01-012-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	410,13	259,01	145,94	0,00	5,18	14,2
39-01-012-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	470,82	297,31	167,56	0,00	5,95	16,3
39-01-012-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	531,51	335,62	189,18	0,00	6,71	18,4
39-01-012-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	606,90	383,04	216,20	0,00	7,66	21

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-012-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	242,76	153,22	86,48	0,00	3,06	8,4
39-01-012-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	318,16	200,64	113,51	0,00	4,01	11
39-01-012-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	430,41	273,60	151,34	0,00	5,47	15
39-01-012-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	518,66	328,32	183,77	0,00	6,57	18
39-01-012-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	286,58	182,40	100,53	0,00	3,65	10
39-01-012-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	376,99	237,12	135,13	0,00	4,74	13
39-01-012-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	318,16	200,64	113,51	0,00	4,01	11
39-01-012-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	430,41	273,60	151,34	0,00	5,47	15
39-01-012-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	371,58	237,12	129,72	0,00	4,74	13
39-01-012-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	489,24	310,08	172,96	0,00	6,20	17
39-01-012-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	401,00	255,36	140,53	0,00	5,11	14
39-01-012-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	531,51	335,62	189,18	0,00	6,71	18,4

**Таблица 39-01-013. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром до 426 мм из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-013-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	7,83	4,92	2,81	0,00	0,10	0,27
39-01-013-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,20	5,84	3,24	0,00	0,12	0,32
39-01-013-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	12,73	8,03	4,54	0,00	0,16	0,44
39-01-013-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,27	9,67	5,41	0,00	0,19	0,53
39-01-013-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	17,92	11,31	6,38	0,00	0,23	0,62
39-01-013-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	20,56	12,95	7,35	0,00	0,26	0,71
39-01-013-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	23,69	14,96	8,43	0,00	0,30	0,82
39-01-013-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	22,99	14,59	8,11	0,00	0,29	0,8
39-01-013-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	27,11	17,15	9,62	0,00	0,34	0,94
39-01-013-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	31,38	20,06	10,92	0,00	0,40	1,1
39-01-013-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	28,65	18,24	10,05	0,00	0,36	1
39-01-013-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	34,33	21,89	12,00	0,00	0,44	1,2
39-01-013-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	45,87	29,18	16,11	0,00	0,58	1,6
39-01-013-14	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	37,04	23,71	12,86	0,00	0,47	1,3

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-15	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	43,37	27,36	15,46	0,00	0,55	1,5
39-01-013-16	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	60,15	38,30	21,08	0,00	0,77	2,1
39-01-013-17	102-114 мм, толщина стенки до 28 мм	68,98	43,78	24,32	0,00	0,88	2,4
39-01-013-18	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	40,64	25,54	14,59	0,00	0,51	1,4
39-01-013-19	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	49,47	31,01	17,84	0,00	0,62	1,7
39-01-013-20	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	68,98	43,78	24,32	0,00	0,88	2,4
39-01-013-21	121-133 мм, толщина стенки до 36 мм	95,44	60,19	34,05	0,00	1,20	3,3
39-01-013-22	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	60,15	38,30	21,08	0,00	0,77	2,1
39-01-013-23	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-013-24	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	95,44	60,19	34,05	0,00	1,20	3,3
39-01-013-25	159-194 мм, толщина стенки до 30 мм	127,27	80,26	45,40	0,00	1,61	4,4
39-01-013-26	159-194 мм, толщина стенки до 45 мм	155,60	98,50	55,13	0,00	1,97	5,4
39-01-013-27	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-013-28	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	77,80	49,25	27,57	0,00	0,98	2,7
39-01-013-29	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	104,26	65,66	37,29	0,00	1,31	3,6
39-01-013-30	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	136,09	85,73	48,65	0,00	1,71	4,7
39-01-013-31	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	159,08	100,32	56,75	0,00	2,01	5,5
39-01-013-32	219-245 мм, толщина стенки до 50 мм	187,41	118,56	66,48	0,00	2,37	6,5
39-01-013-33	219-245 мм, толщина стенки до 60 мм	219,22	138,62	77,83	0,00	2,77	7,6
39-01-013-34	219-245 мм, толщина стенки до 70 мм	245,70	155,04	87,56	0,00	3,10	8,5
39-01-013-35	219-245 мм, толщина стенки до 80 мм	277,51	175,10	98,91	0,00	3,50	9,6
39-01-013-36	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-013-37	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	86,62	54,72	30,81	0,00	1,09	3
39-01-013-38	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	123,78	78,43	43,78	0,00	1,57	4,3
39-01-013-39	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	155,60	98,50	55,13	0,00	1,97	5,4
39-01-013-40	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	187,41	118,56	66,48	0,00	2,37	6,5
39-01-013-41	273-299 мм, толщина стенки до 50 мм	219,22	138,62	77,83	0,00	2,77	7,6
39-01-013-42	273-299 мм, толщина стенки до 60 мм	251,04	158,69	89,18	0,00	3,17	8,7
39-01-013-43	273-299 мм, толщина стенки до 70 мм	282,86	178,75	100,53	0,00	3,58	9,8
39-01-013-44	325 мм, толщина стенки до 6 мм	77,80	49,25	27,57	0,00	0,98	2,7
39-01-013-45	325 мм, толщина стенки до 10 мм	95,44	60,19	34,05	0,00	1,20	3,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-013-46	325 мм, толщина стенки до 20 мм	127,27	80,26	45,40	0,00	1,61	4,4
39-01-013-47	325 мм, толщина стенки до 30 мм	167,91	105,79	60,00	0,00	2,12	5,8
39-01-013-48	325 мм, толщина стенки до 40 мм	201,58	127,68	71,35	0,00	2,55	7
39-01-013-49	325 мм, толщина стенки до 50 мм	236,88	149,57	84,32	0,00	2,99	8,2
39-01-013-50	325 мм, толщина стенки до 60 мм	274,04	173,28	97,29	0,00	3,47	9,5
39-01-013-51	325 мм, толщина стенки до 70 мм	314,91	200,64	110,26	0,00	4,01	11
39-01-013-52	377 мм, толщина стенки до 10 мм	109,62	69,31	38,92	0,00	1,39	3,8
39-01-013-53	377 мм, толщина стенки до 20 мм	150,26	94,85	53,51	0,00	1,90	5,2
39-01-013-54	377 мм, толщина стенки до 30 мм	196,23	124,03	69,72	0,00	2,48	6,8
39-01-013-55	377 мм, толщина стенки до 40 мм	236,88	149,57	84,32	0,00	2,99	8,2
39-01-013-56	377 мм, толщина стенки до 50 мм	277,51	175,10	98,91	0,00	3,50	9,6
39-01-013-57	377 мм, толщина стенки до 60 мм	317,07	200,64	112,42	0,00	4,01	11
39-01-013-58	377 мм, толщина стенки до 80 мм	355,32	224,35	126,48	0,00	4,49	12,3
39-01-013-59	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	127,27	80,26	45,40	0,00	1,61	4,4
39-01-013-60	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	167,91	105,79	60,00	0,00	2,12	5,8
39-01-013-61	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	219,22	138,62	77,83	0,00	2,77	7,6
39-01-013-62	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	265,22	167,81	94,05	0,00	3,36	9,2
39-01-013-63	402-426 мм, толщина стенки до 50 мм	313,83	200,64	109,18	0,00	4,01	11
39-01-013-64	402-426 мм, толщина стенки до 60 мм	355,32	224,35	126,48	0,00	4,49	12,3
39-01-013-65	402-426 мм, толщина стенки до 70 мм	405,32	255,36	144,85	0,00	5,11	14
39-01-013-66	402-426 мм, толщина стенки до 90 мм	487,08	310,08	170,80	0,00	6,20	17

**Таблица 39-01-014. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов диаметром 465 мм и выше из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-014-01	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	143,29	91,20	50,27	0,00	1,82	5
39-01-014-02	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	190,89	120,38	68,10	0,00	2,41	6,6
39-01-014-03	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	251,04	158,69	89,18	0,00	3,17	8,7
39-01-014-04	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	300,51	189,70	107,02	0,00	3,79	10,4

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-05	465-480 мм, толщина стенки до 50 мм	350,51	220,70	125,40	0,00	4,41	12,1
39-01-014-06	465-480 мм, толщина стенки до 60 мм	403,16	255,36	142,69	0,00	5,11	14
39-01-014-07	465-480 мм, толщина стенки до 70 мм	459,83	291,84	162,15	0,00	5,84	16
39-01-014-08	465-480 мм, толщина стенки до 90 мм	523,75	330,14	187,01	0,00	6,60	18,1
39-01-014-09	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	167,91	105,79	60,00	0,00	2,12	5,8
39-01-014-10	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	222,71	140,45	79,45	0,00	2,81	7,7
39-01-014-11	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	288,20	182,40	102,15	0,00	3,65	10
39-01-014-12	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	350,51	220,70	125,40	0,00	4,41	12,1
39-01-014-13	500-560 мм, толщина стенки до 50 мм	405,32	255,36	144,85	0,00	5,11	14
39-01-014-14	500-560 мм, толщина стенки до 60 мм	459,83	291,84	162,15	0,00	5,84	16
39-01-014-15	500-560 мм, толщина стенки до 70 мм	523,75	330,14	187,01	0,00	6,60	18,1
39-01-014-16	500-560 мм, толщина стенки до 90 мм	592,20	373,92	210,80	0,00	7,48	20,5
39-01-014-17	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	196,23	124,03	69,72	0,00	2,48	6,8
39-01-014-18	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	254,52	160,51	90,80	0,00	3,21	8,8
39-01-014-19	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	326,98	206,11	116,75	0,00	4,12	11,3
39-01-014-20	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	402,08	255,36	141,61	0,00	5,11	14
39-01-014-21	600-630 мм, толщина стенки до 50 мм	459,83	291,84	162,15	0,00	5,84	16
39-01-014-22	600-630 мм, толщина стенки до 60 мм	523,75	330,14	187,01	0,00	6,60	18,1
39-01-014-23	600-630 мм, толщина стенки до 70 мм	592,20	373,92	210,80	0,00	7,48	20,5
39-01-014-24	600-630 мм, толщина стенки до 90 мм	663,57	419,52	235,66	0,00	8,39	23
39-01-014-25	720 мм, толщина стенки до 10 мм	213,89	134,98	76,21	0,00	2,70	7,4
39-01-014-26	720 мм, толщина стенки до 20 мм	288,20	182,40	102,15	0,00	3,65	10
39-01-014-27	720 мм, толщина стенки до 30 мм	387,68	244,42	138,37	0,00	4,89	13,4
39-01-014-28	720 мм, толщина стенки до 40 мм	458,75	291,84	161,07	0,00	5,84	16
39-01-014-29	720 мм, толщина стенки до 50 мм	523,75	330,14	187,01	0,00	6,60	18,1
39-01-014-30	720 мм, толщина стенки до 60 мм	592,20	373,92	210,80	0,00	7,48	20,5
39-01-014-31	720 мм, толщина стенки до 70 мм	689,75	437,76	243,23	0,00	8,76	24
39-01-014-32	720 мм, толщина стенки до 90 мм	751,81	474,24	268,09	0,00	9,48	26
39-01-014-33	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	259,87	164,16	92,43	0,00	3,28	9
39-01-014-34	820-860 мм, толщина стенки до 20 мм	346,49	218,88	123,23	0,00	4,38	12
39-01-014-35	820-860 мм, толщина стенки до 30 мм	442,48	279,07	157,83	0,00	5,58	15,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-014-36	820-860 мм, толщина стенки до 40 мм	548,07	346,56	194,58	0,00	6,93	19
39-01-014-37	820-860 мм, толщина стенки до 50 мм	610,14	383,04	219,44	0,00	7,66	21
39-01-014-38	820-860 мм, толщина стенки до 60 мм	698,39	437,76	251,87	0,00	8,76	24
39-01-014-39	820-860 мм, толщина стенки до 70 мм	805,23	510,72	284,30	0,00	10,21	28
39-01-014-40	820-860 мм, толщина стенки до 80 мм	919,65	583,68	324,30	0,00	11,67	32
39-01-014-41	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	289,83	182,40	103,78	0,00	3,65	10
39-01-014-42	920-980 мм, толщина стенки до 20 мм	399,92	255,36	139,45	0,00	5,11	14
39-01-014-43	920-980 мм, толщина стенки до 30 мм	494,65	310,08	178,37	0,00	6,20	17
39-01-014-44	920-980 мм, толщина стенки до 40 мм	628,75	401,28	219,44	0,00	8,03	22
39-01-014-45	920-980 мм, толщина стенки до 50 мм	698,39	437,76	251,87	0,00	8,76	24
39-01-014-46	920-980 мм, толщина стенки до 60 мм	805,23	510,72	284,30	0,00	10,21	28
39-01-014-47	920-980 мм, толщина стенки до 70 мм	919,65	583,68	324,30	0,00	11,67	32
39-01-014-48	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	371,58	237,12	129,72	0,00	4,74	13
39-01-014-49	1020-1220 мм, толщина стенки до 20 мм	487,08	310,08	170,80	0,00	6,20	17
39-01-014-50	1020-1220 мм, толщина стенки до 30 мм	636,32	401,28	227,01	0,00	8,03	22
39-01-014-51	1020-1220 мм, толщина стенки до 40 мм	777,99	492,48	275,66	0,00	9,85	27
39-01-014-52	1420 мм, толщина стенки до 10 мм	430,41	273,60	151,34	0,00	5,47	15
39-01-014-53	1420 мм, толщина стенки до 20 мм	575,33	364,80	203,23	0,00	7,30	20
39-01-014-54	1620 мм, толщина стенки до 10 мм	487,08	310,08	170,80	0,00	6,20	17
39-01-014-55	1620 мм, толщина стенки до 20 мм	636,32	401,28	227,01	0,00	8,03	22
39-01-014-56	1840 мм, толщина стенки до 10 мм	548,07	346,56	194,58	0,00	6,93	19
39-01-014-57	1840 мм, толщина стенки до 20 мм	724,56	456,00	259,44	0,00	9,12	25
39-01-014-58	2020 мм, толщина стенки до 10 мм	592,20	373,92	210,80	0,00	7,48	20,5
39-01-014-59	2020 мм, толщина стенки до 20 мм	805,23	510,72	284,30	0,00	10,21	28

**Таблица 39-01-015. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-015-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,42	2,19	1,19	0,00	0,04	0,12
39-01-015-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,72	2,37	1,30	0,00	0,05	0,13

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,67	3,65	1,95	0,00	0,07	0,2
39-01-015-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,66	4,20	2,38	0,00	0,08	0,23
39-01-015-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	7,24	4,56	2,59	0,00	0,09	0,25
39-01-015-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	8,89	5,65	3,13	0,00	0,11	0,31
39-01-015-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	9,78	6,20	3,46	0,00	0,12	0,34
39-01-015-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	11,56	7,30	4,11	0,00	0,15	0,4
39-01-015-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	12,13	7,66	4,32	0,00	0,15	0,42
39-01-015-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	14,38	9,12	5,08	0,00	0,18	0,5
39-01-015-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	19,68	12,40	7,03	0,00	0,25	0,68
39-01-015-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	15,56	9,85	5,51	0,00	0,20	0,54
39-01-015-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	18,21	11,49	6,49	0,00	0,23	0,63
39-01-015-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	25,83	16,42	9,08	0,00	0,33	0,9
39-01-015-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	17,32	10,94	6,16	0,00	0,22	0,6
39-01-015-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	21,34	13,50	7,57	0,00	0,27	0,74
39-01-015-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	29,19	18,24	10,59	0,00	0,36	1
39-01-015-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	25,83	16,42	9,08	0,00	0,33	0,9
39-01-015-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	31,81	20,06	11,35	0,00	0,40	1,1
39-01-015-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-015-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	27,70	17,51	9,84	0,00	0,35	0,96
39-01-015-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	31,81	20,06	11,35	0,00	0,40	1,1
39-01-015-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	43,80	27,36	15,89	0,00	0,55	1,5
39-01-015-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	57,64	36,48	20,43	0,00	0,73	2
39-01-015-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	68,87	43,78	24,21	0,00	0,88	2,4
39-01-015-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	31,81	20,06	11,35	0,00	0,40	1,1
39-01-015-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	37,80	23,71	13,62	0,00	0,47	1,3
39-01-015-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	51,65	32,83	18,16	0,00	0,66	1,8
39-01-015-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	66,25	41,95	23,46	0,00	0,84	2,3
39-01-015-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	80,84	51,07	28,75	0,00	1,02	2,8
39-01-015-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	31,81	20,06	11,35	0,00	0,40	1,1
39-01-015-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	37,80	23,71	13,62	0,00	0,47	1,3
39-01-015-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	55,02	34,66	19,67	0,00	0,69	1,9

## ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-015-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	69,63	43,78	24,97	0,00	0,88	2,4
39-01-015-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	83,47	52,90	29,51	0,00	1,06	2,9
39-01-015-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	43,80	27,36	15,89	0,00	0,55	1,5
39-01-015-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-015-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	80,84	51,07	28,75	0,00	1,02	2,8
39-01-015-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	100,68	63,84	35,56	0,00	1,28	3,5
39-01-015-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	51,65	32,83	18,16	0,00	0,66	1,8
39-01-015-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	69,63	43,78	24,97	0,00	0,88	2,4
39-01-015-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	89,45	56,54	31,78	0,00	1,13	3,1
39-01-015-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	109,29	69,31	38,59	0,00	1,39	3,8
39-01-015-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	57,64	36,48	20,43	0,00	0,73	2
39-01-015-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	80,84	51,07	28,75	0,00	1,02	2,8
39-01-015-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	101,44	63,84	36,32	0,00	1,28	3,5
39-01-015-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	124,65	78,43	44,65	0,00	1,57	4,3
39-01-015-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	68,87	43,78	24,21	0,00	0,88	2,4
39-01-015-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	92,83	58,37	33,29	0,00	1,17	3,2
39-01-015-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	116,04	72,96	41,62	0,00	1,46	4
39-01-015-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	144,48	91,20	51,46	0,00	1,82	5
39-01-015-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	80,84	51,07	28,75	0,00	1,02	2,8
39-01-015-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	106,68	67,49	37,84	0,00	1,35	3,7
39-01-015-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	133,25	83,90	47,67	0,00	1,68	4,6
39-01-015-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	164,32	103,97	58,27	0,00	2,08	5,7
39-01-015-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	86,83	54,72	31,02	0,00	1,09	3
39-01-015-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	106,68	67,49	37,84	0,00	1,35	3,7
39-01-015-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	118,66	74,78	42,38	0,00	1,50	4,1
39-01-015-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	147,09	93,02	52,21	0,00	1,86	5,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 39-01-016. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</b>							
Измеритель: 1 стык							
<b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-016-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,60	2,92	1,62	0,00	0,06	0,16
39-01-016-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,19	3,28	1,84	0,00	0,07	0,18
39-01-016-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,83	4,92	2,81	0,00	0,10	0,27
39-01-016-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,49	6,02	3,35	0,00	0,12	0,33
39-01-016-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,38	6,57	3,68	0,00	0,13	0,36
39-01-016-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-016-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	13,60	8,57	4,86	0,00	0,17	0,47
39-01-016-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	16,45	10,40	5,84	0,00	0,21	0,57
39-01-016-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	17,32	10,94	6,16	0,00	0,22	0,6
39-01-016-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	20,27	12,77	7,24	0,00	0,26	0,7
39-01-016-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	28,29	17,88	10,05	0,00	0,36	0,98
39-01-016-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	22,21	14,04	7,89	0,00	0,28	0,77
39-01-016-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	22,69	13,13	9,30	0,00	0,26	0,72
39-01-016-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-016-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	24,86	15,69	8,86	0,00	0,31	0,86
39-01-016-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	31,27	20,06	10,81	0,00	0,40	1,1
39-01-016-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-016-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-016-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	45,98	29,18	16,22	0,00	0,58	1,6
39-01-016-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	60,69	38,30	21,62	0,00	0,77	2,1
39-01-016-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	40,10	25,54	14,05	0,00	0,51	1,4
39-01-016-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	45,98	29,18	16,22	0,00	0,58	1,6
39-01-016-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-016-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	81,28	51,07	29,19	0,00	1,02	2,8
39-01-016-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	97,85	62,02	34,59	0,00	1,24	3,4
39-01-016-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	45,98	29,18	16,22	0,00	0,58	1,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	54,81	34,66	19,46	0,00	0,69	1,9
39-01-016-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-016-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	94,90	60,19	33,51	0,00	1,20	3,3
39-01-016-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	115,50	72,96	41,08	0,00	1,46	4
39-01-016-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	45,98	29,18	16,22	0,00	0,58	1,6
39-01-016-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	54,81	34,66	19,46	0,00	0,69	1,9
39-01-016-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	78,34	49,25	28,11	0,00	0,98	2,7
39-01-016-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	100,79	63,84	35,67	0,00	1,28	3,5
39-01-016-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	118,44	74,78	42,16	0,00	1,50	4,1
39-01-016-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-016-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	91,97	58,37	32,43	0,00	1,17	3,2
39-01-016-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	115,50	72,96	41,08	0,00	1,46	4
39-01-016-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	143,83	91,20	50,81	0,00	1,82	5
39-01-016-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-016-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	100,79	63,84	35,67	0,00	1,28	3,5
39-01-016-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	127,27	80,26	45,40	0,00	1,61	4,4
39-01-016-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	155,60	98,50	55,13	0,00	1,97	5,4
39-01-016-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	81,28	51,07	29,19	0,00	1,02	2,8
39-01-016-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	115,50	72,96	41,08	0,00	1,46	4
39-01-016-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	144,91	91,20	51,89	0,00	1,82	5
39-01-016-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	179,13	113,09	63,78	0,00	2,26	6,2
39-01-016-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	97,85	62,02	34,59	0,00	1,24	3,4
39-01-016-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	133,14	83,90	47,56	0,00	1,68	4,6
39-01-016-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	167,37	105,79	59,46	0,00	2,12	5,8
39-01-016-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	205,60	129,50	73,51	0,00	2,59	7,1
39-01-016-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	115,50	72,96	41,08	0,00	1,46	4
39-01-016-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	152,65	96,67	54,05	0,00	1,93	5,3
39-01-016-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	190,89	120,38	68,10	0,00	2,41	6,6
39-01-016-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	233,93	147,74	83,24	0,00	2,95	8,1
39-01-016-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	124,32	78,43	44,32	0,00	1,57	4,3
39-01-016-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	152,65	96,67	54,05	0,00	1,93	5,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-016-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	172,17	109,44	60,54	0,00	2,19	6
39-01-016-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	210,40	133,15	74,59	0,00	2,66	7,3
<b>Таблица 39-01-017. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</b>							
Измеритель: 1 стык							
<b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-017-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	7,83	4,92	2,81	0,00	0,10	0,27
39-01-017-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	8,89	5,65	3,13	0,00	0,11	0,31
39-01-017-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,32	8,39	4,76	0,00	0,17	0,46
39-01-017-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	16,14	10,21	5,73	0,00	0,20	0,56
39-01-017-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	17,62	11,13	6,27	0,00	0,22	0,61
39-01-017-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	21,34	13,50	7,57	0,00	0,27	0,74
39-01-017-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	23,39	14,77	8,32	0,00	0,30	0,81
39-01-017-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	27,99	17,69	9,95	0,00	0,35	0,97
39-01-017-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	29,09	18,24	10,49	0,00	0,36	1
39-01-017-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	34,65	21,89	12,32	0,00	0,44	1,2
39-01-017-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	48,71	31,01	17,08	0,00	0,62	1,7
39-01-017-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	37,58	23,71	13,40	0,00	0,47	1,3
39-01-017-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	43,69	27,36	15,78	0,00	0,55	1,5
39-01-017-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	61,12	38,30	22,05	0,00	0,77	2,1
39-01-017-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	42,94	27,36	15,03	0,00	0,55	1,5
39-01-017-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	51,87	32,83	18,38	0,00	0,66	1,8
39-01-017-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	72,24	45,60	25,73	0,00	0,91	2,5
39-01-017-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	61,12	38,30	22,05	0,00	0,77	2,1
39-01-017-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	77,80	49,25	27,57	0,00	0,98	2,7
39-01-017-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	103,72	65,66	36,75	0,00	1,31	3,6
39-01-017-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	66,68	41,95	23,89	0,00	0,84	2,3
39-01-017-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	77,80	49,25	27,57	0,00	0,98	2,7
39-01-017-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	109,29	69,31	38,59	0,00	1,39	3,8
39-01-017-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	138,92	87,55	49,62	0,00	1,75	4,8

## ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	164,86	103,97	58,81	0,00	2,08	5,7
39-01-017-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	77,80	49,25	27,57	0,00	0,98	2,7
39-01-017-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	92,62	58,37	33,08	0,00	1,17	3,2
39-01-017-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	124,10	78,43	44,10	0,00	1,57	4,3
39-01-017-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	159,30	100,32	56,97	0,00	2,01	5,5
39-01-017-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	196,34	124,03	69,83	0,00	2,48	6,8
39-01-017-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	77,80	49,25	27,57	0,00	0,98	2,7
39-01-017-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	92,62	58,37	33,08	0,00	1,17	3,2
39-01-017-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	133,36	83,90	47,78	0,00	1,68	4,6
39-01-017-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	170,41	107,62	60,64	0,00	2,15	5,9
39-01-017-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	201,90	127,68	71,67	0,00	2,55	7
39-01-017-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	109,29	69,31	38,59	0,00	1,39	3,8
39-01-017-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	155,60	98,50	55,13	0,00	1,97	5,4
39-01-017-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	196,34	124,03	69,83	0,00	2,48	6,8
39-01-017-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	242,65	153,22	86,37	0,00	3,06	8,4
39-01-017-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	124,10	78,43	44,10	0,00	1,57	4,3
39-01-017-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	170,41	107,62	60,64	0,00	2,15	5,9
39-01-017-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	216,72	136,80	77,18	0,00	2,74	7,5
39-01-017-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	263,02	165,98	93,72	0,00	3,32	9,1
39-01-017-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	138,92	87,55	49,62	0,00	1,75	4,8
39-01-017-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	196,34	124,03	69,83	0,00	2,48	6,8
39-01-017-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	248,21	156,86	88,21	0,00	3,14	8,6
39-01-017-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	303,45	191,52	108,10	0,00	3,83	10,5
39-01-017-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	164,86	103,97	58,81	0,00	2,08	5,7
39-01-017-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	227,84	144,10	80,86	0,00	2,88	7,9
39-01-017-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	283,40	178,75	101,07	0,00	3,58	9,8
39-01-017-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	350,51	220,70	125,40	0,00	4,41	12,1
39-01-017-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	196,34	124,03	69,83	0,00	2,48	6,8
39-01-017-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	259,33	164,16	91,89	0,00	3,28	9
39-01-017-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	325,90	206,11	115,67	0,00	4,12	11,3
39-01-017-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	396,50	249,89	141,61	0,00	5,00	13,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-017-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	211,16	133,15	75,35	0,00	2,66	7,3
39-01-017-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	257,48	162,34	91,89	0,00	3,25	8,9
39-01-017-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	288,96	182,40	102,91	0,00	3,65	10
39-01-017-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	355,32	224,35	126,48	0,00	4,49	12,3

**Таблица 39-01-018. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-018-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	6,66	4,20	2,38	0,00	0,08	0,23
39-01-018-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	7,24	4,56	2,59	0,00	0,09	0,25
39-01-018-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	10,66	6,75	3,78	0,00	0,13	0,37
39-01-018-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-018-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	14,79	9,30	5,30	0,00	0,19	0,51
39-01-018-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	17,62	11,13	6,27	0,00	0,22	0,61
39-01-018-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	19,68	12,40	7,03	0,00	0,25	0,68
39-01-018-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	23,10	14,59	8,22	0,00	0,29	0,8
39-01-018-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	23,98	15,14	8,54	0,00	0,30	0,83
39-01-018-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	28,98	18,24	10,38	0,00	0,36	1
39-01-018-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	38,02	23,71	13,84	0,00	0,47	1,3
39-01-018-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	31,70	20,06	11,24	0,00	0,40	1,1
39-01-018-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-018-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	48,93	31,01	17,30	0,00	0,62	1,7
39-01-018-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-018-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	43,48	27,36	15,57	0,00	0,55	1,5
39-01-018-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	57,97	36,48	20,76	0,00	0,73	2
39-01-018-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	51,65	32,83	18,16	0,00	0,66	1,8
39-01-018-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	63,41	40,13	22,48	0,00	0,80	2,2
39-01-018-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	83,36	52,90	29,40	0,00	1,06	2,9
39-01-018-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	54,38	34,66	19,03	0,00	0,69	1,9
39-01-018-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	63,41	40,13	22,48	0,00	0,80	2,2

## ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	84,23	52,90	30,27	0,00	1,06	2,9
39-01-018-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	112,34	71,14	39,78	0,00	1,42	3,9
39-01-018-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	133,14	83,90	47,56	0,00	1,68	4,6
39-01-018-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	63,41	40,13	22,48	0,00	0,80	2,2
39-01-018-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	77,90	49,25	27,67	0,00	0,98	2,7
39-01-018-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	98,72	62,02	35,46	0,00	1,24	3,4
39-01-018-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	130,42	82,08	46,70	0,00	1,64	4,5
39-01-018-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	159,41	100,32	57,08	0,00	2,01	5,5
39-01-018-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	66,14	41,95	23,35	0,00	0,84	2,3
39-01-018-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	80,63	51,07	28,54	0,00	1,02	2,8
39-01-018-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	109,62	69,31	38,92	0,00	1,39	3,8
39-01-018-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	141,33	89,38	50,16	0,00	1,79	4,9
39-01-018-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	167,58	105,79	59,67	0,00	2,12	5,8
39-01-018-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	92,40	58,37	32,86	0,00	1,17	3,2
39-01-018-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	126,84	80,26	44,97	0,00	1,61	4,4
39-01-018-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	162,12	102,14	57,94	0,00	2,04	5,6
39-01-018-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	199,29	125,86	70,91	0,00	2,52	6,9
39-01-018-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	104,16	65,66	37,19	0,00	1,31	3,6
39-01-018-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	141,33	89,38	50,16	0,00	1,79	4,9
39-01-018-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	182,07	114,91	64,86	0,00	2,30	6,3
39-01-018-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	219,22	138,62	77,83	0,00	2,77	7,6
39-01-018-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	118,66	74,78	42,38	0,00	1,50	4,1
39-01-018-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	159,41	100,32	57,08	0,00	2,01	5,5
39-01-018-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	205,60	129,50	73,51	0,00	2,59	7,1
39-01-018-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	254,52	160,51	90,80	0,00	3,21	8,8
39-01-018-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	138,59	87,55	49,29	0,00	1,75	4,8
39-01-018-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	187,52	118,56	66,59	0,00	2,37	6,5
39-01-018-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	240,04	151,39	85,62	0,00	3,03	8,3
39-01-018-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	291,68	184,22	103,78	0,00	3,68	10,1
39-01-018-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	162,12	102,14	57,94	0,00	2,04	5,6
39-01-018-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	211,05	133,15	75,24	0,00	2,66	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-018-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	266,30	167,81	95,13	0,00	3,36	9,2
39-01-018-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	326,98	206,11	116,75	0,00	4,12	11,3
39-01-018-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	179,35	113,09	64,00	0,00	2,26	6,2
39-01-018-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	216,51	136,80	76,97	0,00	2,74	7,5
39-01-018-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	242,76	153,22	86,48	0,00	3,06	8,4
39-01-018-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	303,45	191,52	108,10	0,00	3,83	10,5

**Таблица 39-01-019. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-019-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,13	5,11	2,92	0,00	0,10	0,28
39-01-019-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,20	5,84	3,24	0,00	0,12	0,32
39-01-019-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	13,32	8,39	4,76	0,00	0,17	0,46
39-01-019-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	15,56	9,85	5,51	0,00	0,20	0,54
39-01-019-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	18,49	11,67	6,59	0,00	0,23	0,64
39-01-019-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	21,92	13,86	7,78	0,00	0,28	0,76
39-01-019-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	24,57	15,50	8,76	0,00	0,31	0,85
39-01-019-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	28,87	18,24	10,27	0,00	0,36	1
39-01-019-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	31,16	20,06	10,70	0,00	0,40	1,1
39-01-019-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-019-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	48,93	31,01	17,30	0,00	0,62	1,7
39-01-019-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	40,10	25,54	14,05	0,00	0,51	1,4
39-01-019-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	45,98	29,18	16,22	0,00	0,58	1,6
39-01-019-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	60,69	38,30	21,62	0,00	0,77	2,1
39-01-019-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	45,98	29,18	16,22	0,00	0,58	1,6
39-01-019-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	54,81	34,66	19,46	0,00	0,69	1,9
39-01-019-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-019-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-019-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	78,34	49,25	28,11	0,00	0,98	2,7
39-01-019-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	103,72	65,66	36,75	0,00	1,31	3,6

## ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	66,57	41,95	23,78	0,00	0,84	2,3
39-01-019-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	78,34	49,25	28,11	0,00	0,98	2,7
39-01-019-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	106,68	67,49	37,84	0,00	1,35	3,7
39-01-019-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	139,03	87,55	49,73	0,00	1,75	4,8
39-01-019-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	167,37	105,79	59,46	0,00	2,12	5,8
39-01-019-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	78,34	49,25	28,11	0,00	0,98	2,7
39-01-019-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	97,85	62,02	34,59	0,00	1,24	3,4
39-01-019-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	124,32	78,43	44,32	0,00	1,57	4,3
39-01-019-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	164,42	103,97	58,37	0,00	2,08	5,7
39-01-019-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	201,58	127,68	71,35	0,00	2,55	7
39-01-019-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	81,28	51,07	29,19	0,00	1,02	2,8
39-01-019-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	100,79	63,84	35,67	0,00	1,28	3,5
39-01-019-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	136,09	85,73	48,65	0,00	1,71	4,7
39-01-019-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	176,19	111,26	62,70	0,00	2,23	6,1
39-01-019-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	210,40	133,15	74,59	0,00	2,66	7,3
39-01-019-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	115,50	72,96	41,08	0,00	1,46	4
39-01-019-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	158,54	100,32	56,21	0,00	2,01	5,5
39-01-019-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	202,66	127,68	72,43	0,00	2,55	7
39-01-019-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	248,64	156,86	88,64	0,00	3,14	8,6
39-01-019-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	130,20	82,08	46,48	0,00	1,64	4,5
39-01-019-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	176,19	111,26	62,70	0,00	2,23	6,1
39-01-019-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	229,92	145,92	81,08	0,00	2,92	8
39-01-019-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	274,04	173,28	97,29	0,00	3,47	9,5
39-01-019-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	149,72	94,85	52,97	0,00	1,90	5,2
39-01-019-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	201,58	127,68	71,35	0,00	2,55	7
39-01-019-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	259,33	164,16	91,89	0,00	3,28	9
39-01-019-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	318,16	200,64	113,51	0,00	4,01	11
39-01-019-48	500-560 мм, толщина стенки до 10	173,25	109,44	61,62	0,00	2,19	6
39-01-019-49	500-560 мм, толщина стенки до 20	233,93	147,74	83,24	0,00	2,95	8,1
39-01-019-50	500-560 мм, толщина стенки до 30	300,51	189,70	107,02	0,00	3,79	10,4
39-01-019-51	500-560 мм, толщина стенки до 40	364,14	229,82	129,72	0,00	4,60	12,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-019-52	600-630, толщина стенки до 10 мм	202,66	127,68	72,43	0,00	2,55	7
39-01-019-53	600-630, толщина стенки до 20 мм	261,49	164,16	94,05	0,00	3,28	9
39-01-019-54	600-630, толщина стенки до 30 мм	334,72	211,58	118,91	0,00	4,23	11,6
39-01-019-55	600-630, толщина стенки до 40 мм	410,13	259,01	145,94	0,00	5,18	14,2
39-01-019-56	720 мм, толщина стенки до 10 мм	225,11	142,27	79,99	0,00	2,85	7,8
39-01-019-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	271,10	171,46	96,21	0,00	3,43	9,4
39-01-019-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	303,45	191,52	108,10	0,00	3,83	10,5
39-01-019-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	378,85	238,94	135,13	0,00	4,78	13,1

**Таблица 39-01-020. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:**

39-01-020-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-020-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	13,60	8,57	4,86	0,00	0,17	0,47
39-01-020-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	20,16	12,77	7,13	0,00	0,26	0,7
39-01-020-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	23,39	14,77	8,32	0,00	0,30	0,81
39-01-020-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	27,99	17,69	9,95	0,00	0,35	0,97
39-01-020-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	32,13	20,06	11,67	0,00	0,40	1,1
39-01-020-07	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	37,37	23,71	13,19	0,00	0,47	1,3
39-01-020-08	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	43,37	27,36	15,46	0,00	0,55	1,5
39-01-020-09	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	45,87	29,18	16,11	0,00	0,58	1,6
39-01-020-10	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	54,81	34,66	19,46	0,00	0,69	1,9
39-01-020-11	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-020-12	102-114 мм, толщина стенки до 6 мм	60,15	38,30	21,08	0,00	0,77	2,1
39-01-020-13	102-114 мм, толщина стенки до 10 мм	68,98	43,78	24,32	0,00	0,88	2,4
39-01-020-14	102-114 мм, толщина стенки до 20 мм	91,97	58,37	32,43	0,00	1,17	3,2
39-01-020-15	121-133 мм, толщина стенки до 6 мм	68,98	43,78	24,32	0,00	0,88	2,4
39-01-020-16	121-133 мм, толщина стенки до 10 мм	81,28	51,07	29,19	0,00	1,02	2,8
39-01-020-17	121-133 мм, толщина стенки до 20 мм	109,62	69,31	38,92	0,00	1,39	3,8
39-01-020-18	159-194 мм, толщина стенки до 6 мм	95,44	60,19	34,05	0,00	1,20	3,3

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-19	159-194 мм, толщина стенки до 10 мм	118,44	74,78	42,16	0,00	1,50	4,1
39-01-020-20	159-194 мм, толщина стенки до 20 мм	155,60	98,50	55,13	0,00	1,97	5,4
39-01-020-21	219-245 мм, толщина стенки до 6 мм	100,79	63,84	35,67	0,00	1,28	3,5
39-01-020-22	219-245 мм, толщина стенки до 10 мм	118,44	74,78	42,16	0,00	1,50	4,1
39-01-020-23	219-245 мм, толщина стенки до 20 мм	159,08	100,32	56,75	0,00	2,01	5,5
39-01-020-24	219-245 мм, толщина стенки до 30 мм	210,40	133,15	74,59	0,00	2,66	7,3
39-01-020-25	219-245 мм, толщина стенки до 40 мм	251,04	158,69	89,18	0,00	3,17	8,7
39-01-020-26	273-299 мм, толщина стенки до 6 мм	118,44	74,78	42,16	0,00	1,50	4,1
39-01-020-27	273-299 мм, толщина стенки до 10 мм	144,91	91,20	51,89	0,00	1,82	5
39-01-020-28	273-299 мм, толщина стенки до 20 мм	187,41	118,56	66,48	0,00	2,37	6,5
39-01-020-29	273-299 мм, толщина стенки до 30 мм	245,70	155,04	87,56	0,00	3,10	8,5
39-01-020-30	273-299 мм, толщина стенки до 40 мм	300,51	189,70	107,02	0,00	3,79	10,4
39-01-020-31	325 мм, толщина стенки до 6 мм	123,78	78,43	43,78	0,00	1,57	4,3
39-01-020-32	325 мм, толщина стенки до 10 мм	150,26	94,85	53,51	0,00	1,90	5,2
39-01-020-33	325 мм, толщина стенки до 20 мм	205,06	129,50	72,97	0,00	2,59	7,1
39-01-020-34	325 мм, толщина стенки до 30 мм	263,35	165,98	94,05	0,00	3,32	9,1
39-01-020-35	325 мм, толщина стенки до 40 мм	317,07	200,64	112,42	0,00	4,01	11
39-01-020-36	377 мм, толщина стенки до 10 мм	173,25	109,44	61,62	0,00	2,19	6
39-01-020-37	377 мм, толщина стенки до 20 мм	236,88	149,57	84,32	0,00	2,99	8,2
39-01-020-38	377 мм, толщина стенки до 30 мм	306,39	193,34	109,18	0,00	3,87	10,6
39-01-020-39	377 мм, толщина стенки до 40 мм	374,82	237,12	132,96	0,00	4,74	13
39-01-020-40	402-426 мм, толщина стенки до 10 мм	196,23	124,03	69,72	0,00	2,48	6,8
39-01-020-41	402-426 мм, толщина стенки до 20 мм	263,35	165,98	94,05	0,00	3,32	9,1
39-01-020-42	402-426 мм, толщина стенки до 30 мм	345,41	218,88	122,15	0,00	4,38	12
39-01-020-43	402-426 мм, толщина стенки до 40 мм	410,13	259,01	145,94	0,00	5,18	14,2
39-01-020-44	465-480 мм, толщина стенки до 10 мм	222,71	140,45	79,45	0,00	2,81	7,7
39-01-020-45	465-480 мм, толщина стенки до 20 мм	300,51	189,70	107,02	0,00	3,79	10,4
39-01-020-46	465-480 мм, толщина стенки до 30 мм	387,68	244,42	138,37	0,00	4,89	13,4
39-01-020-47	465-480 мм, толщина стенки до 40 мм	477,78	300,96	170,80	0,00	6,02	16,5
39-01-020-48	500-560 мм, толщина стенки до 10 мм	259,87	164,16	92,43	0,00	3,28	9
39-01-020-49	500-560 мм, толщина стенки до 20 мм	350,51	220,70	125,40	0,00	4,41	12,1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-020-50	500-560 мм, толщина стенки до 30 мм	451,30	284,54	161,07	0,00	5,69	15,6
39-01-020-51	500-560 мм, толщина стенки до 40 мм	548,07	346,56	194,58	0,00	6,93	19
39-01-020-52	600-630 мм, толщина стенки до 10 мм	306,39	193,34	109,18	0,00	3,87	10,6
39-01-020-53	600-630 мм, толщина стенки до 20 мм	396,50	249,89	141,61	0,00	5,00	13,7
39-01-020-54	600-630 мм, толщина стенки до 30 мм	500,23	315,55	178,37	0,00	6,31	17,3
39-01-020-55	600-630 мм, толщина стенки до 40 мм	615,72	388,51	219,44	0,00	7,77	21,3
39-01-020-56	720 мм, толщина стенки 10 мм	337,67	213,41	119,99	0,00	4,27	11,7
39-01-020-57	820-860 мм, толщина стенки до 10 мм	405,32	255,36	144,85	0,00	5,11	14
39-01-020-58	920-980 мм, толщина стенки до 10 мм	456,10	288,19	162,15	0,00	5,76	15,8
39-01-020-59	1020-1220 мм, толщина стенки до 10 мм	569,75	359,33	203,23	0,00	7,19	19,7

**Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 стык

<b>Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-021-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	2,31	2,26	0,00	0,00	0,05	0,14
39-01-021-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	2,64	2,59	0,00	0,00	0,05	0,16
39-01-021-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	3,96	3,88	0,00	0,00	0,08	0,24
39-01-021-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	4,78	4,69	0,00	0,00	0,09	0,29
39-01-021-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	4,46	4,37	0,00	0,00	0,09	0,27
39-01-021-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	5,27	5,17	0,00	0,00	0,10	0,32
39-01-021-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	6,26	6,14	0,00	0,00	0,12	0,38
39-01-021-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	5,94	5,82	0,00	0,00	0,12	0,36
39-01-021-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	7,09	6,95	0,00	0,00	0,14	0,43
39-01-021-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	8,25	8,09	0,00	0,00	0,16	0,5
39-01-021-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	7,92	7,76	0,00	0,00	0,16	0,48
39-01-021-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	9,40	9,22	0,00	0,00	0,18	0,57
39-01-021-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	12,21	11,97	0,00	0,00	0,24	0,74
<b>Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-021-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	3,29	3,23	0,00	0,00	0,06	0,2
39-01-021-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	3,79	3,72	0,00	0,00	0,07	0,23
39-01-021-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	5,77	5,66	0,00	0,00	0,11	0,35
39-01-021-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	6,76	6,63	0,00	0,00	0,13	0,41

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-021-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	6,44	6,31	0,00	0,00	0,13	0,39
39-01-021-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	7,59	7,44	0,00	0,00	0,15	0,46
39-01-021-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	8,90	8,73	0,00	0,00	0,17	0,54
39-01-021-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	8,41	8,25	0,00	0,00	0,16	0,51
39-01-021-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	10,06	9,86	0,00	0,00	0,20	0,61
39-01-021-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	11,71	11,48	0,00	0,00	0,23	0,71
39-01-021-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	11,22	11,00	0,00	0,00	0,22	0,68
39-01-021-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	13,36	13,10	0,00	0,00	0,26	0,81
39-01-021-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	18,15	17,79	0,00	0,00	0,36	1,1
<b>Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-021-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,61	5,50	0,00	0,00	0,11	0,34
39-01-021-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,44	6,31	0,00	0,00	0,13	0,39
39-01-021-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	0,6
39-01-021-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,55	11,32	0,00	0,00	0,23	0,7
39-01-021-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,88	10,67	0,00	0,00	0,21	0,66
39-01-021-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,20	12,94	0,00	0,00	0,26	0,8
39-01-021-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	15,00	14,71	0,00	0,00	0,29	0,91
39-01-021-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,51	14,23	0,00	0,00	0,28	0,88
39-01-021-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	18,15	17,79	0,00	0,00	0,36	1,1
39-01-021-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	21,44	21,02	0,00	0,00	0,42	1,3
39-01-021-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,79	19,40	0,00	0,00	0,39	1,2
39-01-021-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,09	22,64	0,00	0,00	0,45	1,4
39-01-021-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	29,69	29,11	0,00	0,00	0,58	1,8
<b>Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва</b>							
Измеритель: 1 стык							
<b>Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-022-01	22 мм, толщина стенки до 3 мм	4,62	4,53	0,00	0,00	0,09	0,28
39-01-022-02	22 мм, толщина стенки до 6 мм	5,27	5,17	0,00	0,00	0,10	0,32
39-01-022-03	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	7,92	7,76	0,00	0,00	0,16	0,48
39-01-022-04	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	9,07	8,89	0,00	0,00	0,18	0,55

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		материалы
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-05	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	8,74	8,57	0,00	0,00	0,17	0,53
39-01-022-06	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	10,23	10,03	0,00	0,00	0,20	0,62
39-01-022-07	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	11,87	11,64	0,00	0,00	0,23	0,72
39-01-022-08	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	11,71	11,48	0,00	0,00	0,23	0,71
39-01-022-09	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	13,53	13,26	0,00	0,00	0,27	0,82
39-01-022-10	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	15,34	15,04	0,00	0,00	0,30	0,93
39-01-022-11	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	15,18	14,88	0,00	0,00	0,30	0,92
39-01-022-12	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	18,15	17,79	0,00	0,00	0,36	1,1
39-01-022-13	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	23,09	22,64	0,00	0,00	0,45	1,4
<b>Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-022-14	22 мм, толщина стенки до 3 мм	5,77	5,66	0,00	0,00	0,11	0,35
39-01-022-15	22 мм, толщина стенки до 6 мм	6,60	6,47	0,00	0,00	0,13	0,4
39-01-022-16	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	0,6
39-01-022-17	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	11,55	11,32	0,00	0,00	0,23	0,7
39-01-022-18	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	10,88	10,67	0,00	0,00	0,21	0,66
39-01-022-19	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	13,20	12,94	0,00	0,00	0,26	0,8
39-01-022-20	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	0,9
39-01-022-21	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	14,51	14,23	0,00	0,00	0,28	0,88
39-01-022-22	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	16,49	16,17	0,00	0,00	0,32	1
39-01-022-23	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	21,44	21,02	0,00	0,00	0,42	1,3
39-01-022-24	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	19,79	19,40	0,00	0,00	0,39	1,2
39-01-022-25	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	23,09	22,64	0,00	0,00	0,45	1,4
39-01-022-26	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	28,04	27,49	0,00	0,00	0,55	1,7
<b>Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz20 мкм (V5) со снятием выпуклости (усиления) сварного шва, диаметр трубопровода:</b>							
39-01-022-27	22 мм, толщина стенки до 3 мм	8,58	8,41	0,00	0,00	0,17	0,52
39-01-022-28	22 мм, толщина стенки до 6 мм	9,89	9,70	0,00	0,00	0,19	0,6
39-01-022-29	25-36 мм, толщина стенки до 4 мм	14,84	14,55	0,00	0,00	0,29	0,9
39-01-022-30	25-36 мм, толщина стенки до 8 мм	18,15	17,79	0,00	0,00	0,36	1,1
39-01-022-31	38-48 мм, толщина стенки до 4 мм	16,49	16,17	0,00	0,00	0,32	1
39-01-022-32	38-48 мм, толщина стенки до 8 мм	19,79	19,40	0,00	0,00	0,39	1,2
39-01-022-33	38-48 мм, толщина стенки до 12 мм	23,09	22,64	0,00	0,00	0,45	1,4
39-01-022-34	50-63 мм, толщина стенки до 4 мм	21,44	21,02	0,00	0,00	0,42	1,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-022-35	50-63 мм, толщина стенки до 8 мм	26,39	25,87	0,00	0,00	0,52	1,6
39-01-022-36	50-63 мм, толщина стенки до 14 мм	29,69	29,11	0,00	0,00	0,58	1,8
39-01-022-37	70-89 мм, толщина стенки до 6 мм	28,04	27,49	0,00	0,00	0,55	1,7
39-01-022-38	70-89 мм, толщина стенки до 10 мм	34,64	33,96	0,00	0,00	0,68	2,1
39-01-022-39	70-89 мм, толщина стенки до 20 мм	41,24	40,43	0,00	0,00	0,81	2,5

**Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 м длины зачистки

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:**

39-01-023-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	2,25	1,46	0,76	0,00	0,03	0,08
39-01-023-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	3,13	2,01	1,08	0,00	0,04	0,11
39-01-023-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	4,01	2,55	1,41	0,00	0,05	0,14
39-01-023-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	4,89	3,10	1,73	0,00	0,06	0,17
39-01-023-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	5,77	3,65	2,05	0,00	0,07	0,2
39-01-023-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	3,13	2,01	1,08	0,00	0,04	0,11
39-01-023-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	4,60	2,92	1,62	0,00	0,06	0,16
39-01-023-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	6,07	3,83	2,16	0,00	0,08	0,21
39-01-023-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	7,24	4,56	2,59	0,00	0,09	0,25
39-01-023-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	8,71	5,47	3,13	0,00	0,11	0,3
39-01-023-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	3,72	2,37	1,30	0,00	0,05	0,13
39-01-023-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	5,19	3,28	1,84	0,00	0,07	0,18
39-01-023-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	6,66	4,20	2,38	0,00	0,08	0,23
39-01-023-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	8,13	5,11	2,92	0,00	0,10	0,28
39-01-023-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	9,78	6,20	3,46	0,00	0,12	0,34
Измеритель: 1 м <sup>2</sup>							
39-01-023-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	199,41	127,68	69,18	0,00	2,55	7
39-01-023-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	291,68	184,22	103,78	0,00	3,68	10,1
39-01-023-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	342,17	218,88	118,91	0,00	4,38	12

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p><b>Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</b></p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p><b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</b></p>							
39-01-024-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,13	2,01	1,08	0,00	0,04	0,11
39-01-024-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	4,30	2,74	1,51	0,00	0,05	0,15
39-01-024-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	5,77	3,65	2,05	0,00	0,07	0,2
39-01-024-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	7,24	4,56	2,59	0,00	0,09	0,25
39-01-024-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	8,71	5,47	3,13	0,00	0,11	0,3
39-01-024-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	4,60	2,92	1,62	0,00	0,06	0,16
39-01-024-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	6,36	4,01	2,27	0,00	0,08	0,22
39-01-024-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	8,89	5,65	3,13	0,00	0,11	0,31
39-01-024-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	10,96	6,93	3,89	0,00	0,14	0,38
39-01-024-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	13,32	8,39	4,76	0,00	0,17	0,46
39-01-024-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,19	3,28	1,84	0,00	0,07	0,18
39-01-024-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	7,24	4,56	2,59	0,00	0,09	0,25
39-01-024-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	9,78	6,20	3,46	0,00	0,12	0,34
39-01-024-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-024-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	14,49	9,12	5,19	0,00	0,18	0,5
Измеритель: 1 м <sup>2</sup>							
39-01-024-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	289,83	182,40	103,78	0,00	3,65	10
39-01-024-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	435,82	273,60	156,75	0,00	5,47	15
39-01-024-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	494,65	310,08	178,37	0,00	6,20	17
<p><b>Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</b></p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p><b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</b></p>							
39-01-025-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	4,89	3,10	1,73	0,00	0,06	0,17

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-025-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	7,24	4,56	2,59	0,00	0,09	0,25
39-01-025-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	9,78	6,20	3,46	0,00	0,12	0,34
39-01-025-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	12,13	7,66	4,32	0,00	0,15	0,42
39-01-025-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	14,49	9,12	5,19	0,00	0,18	0,5
39-01-025-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	7,24	4,56	2,59	0,00	0,09	0,25
39-01-025-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	10,96	6,93	3,89	0,00	0,14	0,38
39-01-025-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	14,49	9,12	5,19	0,00	0,18	0,5
39-01-025-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	18,21	11,49	6,49	0,00	0,23	0,63
39-01-025-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	21,92	13,86	7,78	0,00	0,28	0,76
39-01-025-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,13	5,11	2,92	0,00	0,10	0,28
39-01-025-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-025-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	16,45	10,40	5,84	0,00	0,21	0,57
39-01-025-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	20,56	12,95	7,35	0,00	0,26	0,71
39-01-025-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	24,86	15,69	8,86	0,00	0,31	0,86
Измеритель: 1 м <sup>2</sup>							
39-01-025-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	489,24	310,08	172,96	0,00	6,20	17
39-01-025-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	724,56	456,00	259,44	0,00	9,12	25
39-01-025-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	842,22	528,96	302,68	0,00	10,58	29

**Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения**

Измеритель: 1 м сварного шва

**Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей, положение зачистки:**

39-01-026-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	10,66	6,75	3,78	0,00	0,13	0,37
39-01-026-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	15,85	10,03	5,62	0,00	0,20	0,55
39-01-026-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	21,34	13,50	7,57	0,00	0,27	0,74
39-01-026-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	26,33	16,60	9,40	0,00	0,33	0,91
39-01-026-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	34,22	21,89	11,89	0,00	0,44	1,2
39-01-026-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	15,85	10,03	5,62	0,00	0,20	0,55
39-01-026-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	23,69	14,96	8,43	0,00	0,30	0,82
39-01-026-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	34,22	21,89	11,89	0,00	0,44	1,2
39-01-026-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	40,10	25,54	14,05	0,00	0,51	1,4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-026-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	48,93	31,01	17,30	0,00	0,62	1,7
39-01-026-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	17,92	11,31	6,38	0,00	0,23	0,62
39-01-026-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	26,63	16,78	9,51	0,00	0,34	0,92
39-01-026-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-026-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	45,98	29,18	16,22	0,00	0,58	1,6
39-01-026-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	54,81	34,66	19,46	0,00	0,69	1,9

**Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва**

Измеритель: 1 м длины зачистки

**Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:**

39-01-027-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	3,42	2,19	1,19	0,00	0,04	0,12
39-01-027-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	5,19	3,28	1,84	0,00	0,07	0,18
39-01-027-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	6,66	4,20	2,38	0,00	0,08	0,23
39-01-027-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	8,61	5,47	3,03	0,00	0,11	0,3
39-01-027-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	10,08	6,38	3,57	0,00	0,13	0,35
39-01-027-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	5,19	3,28	1,84	0,00	0,07	0,18
39-01-027-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	7,83	4,92	2,81	0,00	0,10	0,27
39-01-027-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	10,08	6,38	3,57	0,00	0,13	0,35
39-01-027-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	12,73	8,03	4,54	0,00	0,16	0,44
39-01-027-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	15,27	9,67	5,41	0,00	0,19	0,53
39-01-027-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	5,77	3,65	2,05	0,00	0,07	0,2
39-01-027-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	8,71	5,47	3,13	0,00	0,11	0,3
39-01-027-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	11,45	7,30	4,00	0,00	0,15	0,4
39-01-027-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	14,49	9,12	5,19	0,00	0,18	0,5
39-01-027-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	17,21	10,94	6,05	0,00	0,22	0,6
Измеритель: 1 м <sup>2</sup>							
39-01-027-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	342,17	218,88	118,91	0,00	4,38	12
39-01-027-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	489,24	310,08	172,96	0,00	6,20	17
39-01-027-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	577,49	364,80	205,39	0,00	7,30	20

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</b>							
Измеритель: 1 м длины зачистки							
<b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</b>							
39-01-028-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	5,19	3,28	1,84	0,00	0,07	0,18
39-01-028-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	7,24	4,56	2,59	0,00	0,09	0,25
39-01-028-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	10,08	6,38	3,57	0,00	0,13	0,35
39-01-028-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-028-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	15,27	9,67	5,41	0,00	0,19	0,53
39-01-028-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	7,83	4,92	2,81	0,00	0,10	0,27
39-01-028-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	9,78	6,20	3,46	0,00	0,12	0,34
39-01-028-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	15,27	9,67	5,41	0,00	0,19	0,53
39-01-028-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	18,80	11,86	6,70	0,00	0,24	0,65
39-01-028-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	22,99	14,59	8,11	0,00	0,29	0,8
39-01-028-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	8,71	5,47	3,13	0,00	0,11	0,3
39-01-028-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-028-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	17,21	10,94	6,05	0,00	0,22	0,6
39-01-028-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	21,34	13,50	7,57	0,00	0,27	0,74
39-01-028-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	25,94	16,42	9,19	0,00	0,33	0,9
Измеритель: 1 м <sup>2</sup>							
39-01-028-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	494,65	310,08	178,37	0,00	6,20	17
39-01-028-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	724,56	456,00	259,44	0,00	9,12	25
39-01-028-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	842,22	528,96	302,68	0,00	10,58	29

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<p><b>Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва</b></p> <p>Измеритель: 1 м длины зачистки</p> <p><b>Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва, положение зачистки:</b></p>							
39-01-029-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	8,13	5,11	2,92	0,00	0,10	0,28
39-01-029-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-029-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	16,45	10,40	5,84	0,00	0,21	0,57
39-01-029-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	20,56	12,95	7,35	0,00	0,26	0,71
39-01-029-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	24,57	15,50	8,76	0,00	0,31	0,85
39-01-029-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	12,43	7,84	4,43	0,00	0,16	0,43
39-01-029-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	18,80	11,86	6,70	0,00	0,24	0,65
39-01-029-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	24,57	15,50	8,76	0,00	0,31	0,85
39-01-029-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	31,27	20,06	10,81	0,00	0,40	1,1
39-01-029-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-029-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	13,91	8,76	4,97	0,00	0,18	0,48
39-01-029-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	21,34	13,50	7,57	0,00	0,27	0,74
39-01-029-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	28,55	18,24	9,95	0,00	0,36	1
39-01-029-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	37,15	23,71	12,97	0,00	0,47	1,3
39-01-029-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
Измеритель: 1 м <sup>2</sup>							
39-01-029-16	нижнее, ширина зачистки свыше 30 мм	812,80	510,72	291,87	0,00	10,21	28
39-01-029-17	вертикальное, ширина зачистки свыше 30 мм	1213,80	766,08	432,40	0,00	15,32	42
39-01-029-18	потолочное, ширина зачистки свыше 30 мм	1390,29	875,52	497,26	0,00	17,51	48
<p><b>Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения</b></p> <p>Измеритель: 1 м сварного шва</p> <p><b>Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей, положение зачистки:</b></p>							
39-01-030-01	нижнее, ширина зачистки до 10 мм	17,21	10,94	6,05	0,00	0,22	0,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-01-030-02	нижнее, ширина зачистки до 15 мм	25,72	16,42	8,97	0,00	0,33	0,9
39-01-030-03	нижнее, ширина зачистки до 20 мм	34,22	21,89	11,89	0,00	0,44	1,2
39-01-030-04	нижнее, ширина зачистки до 25 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-030-05	нижнее, ширина зачистки до 30 мм	51,87	32,83	18,38	0,00	0,66	1,8
39-01-030-06	вертикальное, ширина зачистки до 10 мм	25,72	16,42	8,97	0,00	0,33	0,9
39-01-030-07	вертикальное, ширина зачистки до 15 мм	40,10	25,54	14,05	0,00	0,51	1,4
39-01-030-08	вертикальное, ширина зачистки до 20 мм	51,87	32,83	18,38	0,00	0,66	1,8
39-01-030-09	вертикальное, ширина зачистки до 25 мм	63,63	40,13	22,70	0,00	0,80	2,2
39-01-030-10	вертикальное, ширина зачистки до 30 мм	75,40	47,42	27,03	0,00	0,95	2,6
39-01-030-11	потолочное, ширина зачистки до 10 мм	28,76	18,24	10,16	0,00	0,36	1
39-01-030-12	потолочное, ширина зачистки до 15 мм	43,04	27,36	15,13	0,00	0,55	1,5
39-01-030-13	потолочное, ширина зачистки до 20 мм	57,75	36,48	20,54	0,00	0,73	2
39-01-030-14	потолочное, ширина зачистки до 25 мм	72,45	45,60	25,94	0,00	0,91	2,5
39-01-030-15	потолочное, ширина зачистки до 30 мм	89,02	56,54	31,35	0,00	1,13	3,1

**Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование**

Измеритель: 100 мест

**Зачистка механизированная мест под стилоскопирование, положение зачистки:**

39-01-031-01	нижнее	342,17	218,88	118,91	0,00	4,38	12
39-01-031-02	вертикальное	465,24	291,84	167,56	0,00	5,84	16
39-01-031-03	потолочное	842,22	528,96	302,68	0,00	10,58	29

**Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость**

Измеритель: 100 мест

39-01-032-01	Зачистка механизированная мест под испытания на твердость	1761,87	1112,64	626,98	0,00	22,25	61
--------------	---	---------	---------	--------	------	-------	----

## Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ

**Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений**

Измеритель: 1 стык

**Визуальный и измерительный контроль сварных соединений трубопроводов, диаметр:**

39-02-001-01	до 28 мм	1,71	1,68	0,00	0,00	0,03	0,08
39-02-001-02	до 60 мм	2,14	2,10	0,00	0,00	0,04	0,1
39-02-001-03	до 108 мм	2,57	2,52	0,00	0,00	0,05	0,12
39-02-001-04	до 219 мм	3,43	3,36	0,00	0,00	0,07	0,16
39-02-001-05	до 273 мм	4,28	4,20	0,00	0,00	0,08	0,2
39-02-001-06	до 377 мм	5,37	5,26	0,00	0,00	0,11	0,25
39-02-001-07	до 465 мм	6,01	5,89	0,00	0,00	0,12	0,28
39-02-001-08	до 530 мм	6,86	6,73	0,00	0,00	0,13	0,32
39-02-001-09	до 680 мм	7,94	7,78	0,00	0,00	0,16	0,37
39-02-001-10	до 720 мм	9,01	8,83	0,00	0,00	0,18	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-001-11	до 820 мм	10,08	9,88	0,00	0,00	0,20	0,47
39-02-001-12	до 920 мм	11,36	11,14	0,00	0,00	0,22	0,53
39-02-001-13	до 1020 мм	12,43	12,19	0,00	0,00	0,24	0,58
39-02-001-14	до 1220 мм	15,00	14,71	0,00	0,00	0,29	0,7
39-02-001-15	до 1320 мм	17,16	16,82	0,00	0,00	0,34	0,8
39-02-001-16	до 1520 мм	19,30	18,92	0,00	0,00	0,38	0,9
39-02-001-17	до 1620 мм	20,37	19,97	0,00	0,00	0,40	0,95
39-02-001-18	до 1820 мм	23,58	23,12	0,00	0,00	0,46	1,1
39-02-001-19	до 2020 мм	25,72	25,22	0,00	0,00	0,50	1,2
39-02-001-20	до 2220 мм	27,88	27,33	0,00	0,00	0,55	1,3
<b>Измеритель: 1 м шва</b>							
<b>Визуальный и измерительный контроль сварных соединений оборудования, конструкций и облицовок:</b>							
39-02-001-21	с одной стороны	3,21	3,15	0,00	0,00	0,06	0,15
39-02-001-22	с двух сторон	5,14	5,04	0,00	0,00	0,10	0,24
<b>Измеритель: 1 стык</b>							
39-02-001-23	Визуальный и измерительный контроль сварных соединений арматурных стержней и закладных деталей	2,14	2,10	0,00	0,00	0,04	0,1

**Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов**

Измеритель: 1 стык

**Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов, диаметр:**

39-02-002-01	до 25 мм	42,95	37,60	4,60	0,00	0,75	2
39-02-002-02	до 60 мм	47,27	41,36	5,08	0,00	0,83	2,2
39-02-002-03	до 108 мм	60,22	52,64	6,53	0,00	1,05	2,8
39-02-002-04	до 159 мм	68,62	60,16	7,26	0,00	1,20	3,2
39-02-002-05	до 273 мм	90,22	78,96	9,68	0,00	1,58	4,2
39-02-002-06	до 377 мм	113,73	99,64	12,10	0,00	1,99	5,3
39-02-002-07	до 478 мм	135,33	118,44	14,52	0,00	2,37	6,3
39-02-002-08	до 550 мм	150,69	131,60	16,46	0,00	2,63	7

**Таблица 39-02-003. Стилоскопирование**

Измеритель: 100 анализов

**Стилоскопирование металла, содержащего легирующих элементов:**

39-02-003-01	до 6	566,25	429,66	128,00	0,00	8,59	21
39-02-003-02	свыше 6	675,33	511,50	153,60	0,00	10,23	25

**Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод)**

Измеритель: 1 стык

**Капиллярный контроль трубопроводов, диаметр:**

39-02-004-01	до 22 мм	4,48	4,14	0,00	0,00	0,34	0,22
39-02-004-02	до 38 мм	6,22	5,64	0,00	0,00	0,58	0,3
39-02-004-03	до 63 мм	7,85	6,96	0,00	0,00	0,89	0,37
39-02-004-04	до 89 мм	9,22	7,90	0,00	0,00	1,32	0,42
39-02-004-05	до 114 мм	11,54	9,96	0,00	0,00	1,58	0,53
39-02-004-06	до 133 мм	13,70	11,84	0,00	0,00	1,86	0,63
39-02-004-07	до 194 мм	16,56	13,91	0,00	0,00	2,65	0,74
39-02-004-08	до 245 мм	20,26	16,92	0,00	0,00	3,34	0,9
39-02-004-09	до 299 мм	24,73	20,68	0,00	0,00	4,05	1,1
39-02-004-10	до 325 мм	28,87	24,44	0,00	0,00	4,43	1,3
39-02-004-11	до 377 мм	33,32	28,20	0,00	0,00	5,12	1,5
39-02-004-12	до 480 мм	40,41	33,84	0,00	0,00	6,57	1,8
39-02-004-13	до 560 мм	45,17	37,60	0,00	0,00	7,57	2
39-02-004-14	до 630 мм	51,78	43,24	0,00	0,00	8,54	2,3
39-02-004-15	до 720 мм	60,52	50,76	0,00	0,00	9,76	2,7
39-02-004-16	до 860 мм	71,82	60,16	0,00	0,00	11,66	3,2
39-02-004-17	до 930 мм	82,29	69,56	0,00	0,00	12,73	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-004-18	до 1020 мм	91,00	77,08	0,00	0,00	13,92	4,1
39-02-004-19	до 1220 мм	103,01	86,48	0,00	0,00	16,53	4,6
Измеритель: 1 м <sup>2</sup>							
<b>Капиллярный контроль оборудования и конструкций, положение сварного соединения:</b>							
39-02-004-20	вертикальное и горизонтальное	166,87	159,80	0,00	0,00	7,07	8,5
39-02-004-21	потолочное	285,76	276,36	0,00	0,00	9,40	14,7
Измеритель: 1 стык							
<b>Капиллярный контроль мест сварки трактов, положение сварного соединения:</b>							
39-02-004-22	нижнее	24,96	20,68	0,00	0,00	4,28	1,1
39-02-004-23	потолочное	42,22	37,60	0,00	0,00	4,62	2

**Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль**

Измеритель: 1 м шва

39-02-005-01	Магнитопорошковый контроль	56,57	37,60	12,02	0,00	6,95	2
--------------	----------------------------	-------	-------	-------	------	------	---

**Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное**

Измеритель: 1 стык

**Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр трубопровода:**

39-02-006-01	36 мм, толщина стенки до 8 мм	8,57	6,14	1,13	0,00	1,30	0,3
39-02-006-02	65 мм, толщина стенки до 8 мм	11,72	8,59	1,50	0,00	1,63	0,42
39-02-006-03	65 мм, толщина стенки до 14 мм	13,69	10,23	1,80	0,00	1,66	0,5
39-02-006-04	89 мм, толщина стенки до 8 мм	13,93	10,23	1,80	0,00	1,90	0,5
39-02-006-05	89 мм, толщина стенки до 14 мм	17,10	12,89	2,25	0,00	1,96	0,63
39-02-006-06	89 мм, толщина стенки до 24 мм	19,77	15,14	2,63	0,00	2,00	0,74
39-02-006-07	114 мм, толщина стенки до 8 мм	19,03	14,32	2,55	0,00	2,16	0,7
39-02-006-08	114 мм, толщина стенки до 14 мм	20,72	15,75	2,78	0,00	2,19	0,77
39-02-006-09	114 мм, толщина стенки до 28 мм	21,92	16,78	2,93	0,00	2,21	0,82
39-02-006-10	194 мм, толщина стенки до 8 мм	23,08	17,19	3,00	0,00	2,89	0,84
39-02-006-11	194 мм, толщина стенки до 14 мм	29,27	22,51	3,76	0,00	3,00	1,1
39-02-006-12	194 мм, толщина стенки до 24 мм	44,04	34,78	6,01	0,00	3,25	1,7
39-02-006-13	194 мм, толщина стенки до 45 мм	46,50	36,83	6,38	0,00	3,29	1,8
39-02-006-14	299 мм, толщина стенки до 8 мм	35,10	26,60	4,51	0,00	3,99	1,3
39-02-006-15	299 мм, толщина стенки до 14 мм	42,48	32,74	5,63	0,00	4,11	1,6
39-02-006-16	299 мм, толщина стенки до 24 мм	51,96	40,92	6,76	0,00	4,28	2
39-02-006-17	299 мм, толщина стенки до 40 мм	54,80	42,97	7,51	0,00	4,32	2,1
39-02-006-18	299 мм, толщина стенки до 60 мм	91,36	73,66	12,77	0,00	4,93	3,6
39-02-006-19	299 мм, толщина стенки до 80 мм	125,46	102,30	17,65	0,00	5,51	5
39-02-006-20	377 мм, толщина стенки до 8 мм	45,69	34,78	6,01	0,00	4,90	1,7

ТЕРМ-2001 Ленинградская область. Часть 39. «Контроль монтажных сварных соединений»

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-21	377 мм, толщина стенки до 14 мм	55,54	42,97	7,51	0,00	5,06	2,1
39-02-006-22	377 мм, толщина стенки до 24 мм	62,92	49,10	8,64	0,00	5,18	2,4
39-02-006-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	72,78	57,29	10,14	0,00	5,35	2,8
39-02-006-24	377 мм, толщина стенки до 60 мм	111,79	90,02	15,77	0,00	6,00	4,4
39-02-006-25	377 мм, толщина стенки до 80 мм	158,21	128,90	22,53	0,00	6,78	6,3
39-02-006-26	465 мм, толщина стенки до 8 мм	56,27	42,97	7,51	0,00	5,79	2,1
39-02-006-27	465 мм, толщина стенки до 14 мм	68,58	53,20	9,39	0,00	5,99	2,6
39-02-006-28	465 мм, толщина стенки до 24 мм	80,52	63,43	10,89	0,00	6,20	3,1
39-02-006-29	465 мм, толщина стенки до 40 мм	87,90	69,56	12,02	0,00	6,32	3,4
39-02-006-30	465 мм, толщина стенки до 60 мм	141,70	114,58	19,90	0,00	7,22	5,6
39-02-006-31	465 мм, толщина стенки до 90 мм	188,11	153,45	26,66	0,00	8,00	7,5
39-02-006-32	550 мм, толщина стенки до 8 мм	66,83	51,15	9,01	0,00	6,67	2,5
39-02-006-33	550 мм, толщина стенки до 14 мм	83,70	65,47	11,27	0,00	6,96	3,2
39-02-006-34	550 мм, толщина стенки до 24 мм	91,08	71,61	12,39	0,00	7,08	3,5
39-02-006-35	550 мм, толщина стенки до 40 мм	103,40	81,84	14,27	0,00	7,29	4
39-02-006-36	550 мм, толщина стенки до 60 мм	164,58	132,99	23,28	0,00	8,31	6,5
39-02-006-37	550 мм, толщина стенки до 90 мм	215,92	175,96	30,79	0,00	9,17	8,6
39-02-006-38	720 мм, толщина стенки до 8 мм	82,72	63,43	10,89	0,00	8,40	3,1
39-02-006-39	720 мм, толщина стенки до 14 мм	99,95	77,75	13,52	0,00	8,68	3,8
39-02-006-40	720 мм, толщина стенки до 24 мм	107,34	83,89	14,64	0,00	8,81	4,1
39-02-006-41	720 мм, толщина стенки до 40 мм	128,75	102,30	17,27	0,00	9,18	5
39-02-006-42	720 мм, толщина стенки до 60 мм	202,24	163,68	28,16	0,00	10,40	8
39-02-006-43	720 мм, толщина стенки до 90 мм	263,81	214,83	37,55	0,00	11,43	10,5
39-02-006-44	920 мм, толщина стенки до 14 мм	118,91	92,07	16,15	0,00	10,69	4,5
39-02-006-45	920 мм, толщина стенки до 24 мм	130,85	102,30	17,65	0,00	10,90	5
39-02-006-46	920 мм, толщина стенки до 40 мм	154,72	122,76	20,65	0,00	11,31	6
39-02-006-47	920 мм, толщина стенки до 60 мм	238,44	192,32	33,42	0,00	12,70	9,4
39-02-006-48	920 мм, толщина стенки до 90 мм	316,87	257,80	45,06	0,00	14,01	12,6
39-02-006-49	1220 мм, толщина стенки до 14 мм	150,70	116,62	20,28	0,00	13,80	5,7
39-02-006-50	1220 мм, толщина стенки до 24 мм	163,01	126,85	22,15	0,00	14,01	6,2
39-02-006-51	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	189,73	149,36	25,91	0,00	14,46	7,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-006-52	1520 мм, толщина стенки до 14 мм	177,94	137,08	24,03	0,00	16,83	6,7
39-02-006-53	1520 мм, толщина стенки до 20 мм	197,27	153,45	26,66	0,00	17,16	7,5
39-02-006-54	1820 мм, толщина стенки до 14 мм	210,67	163,68	27,41	0,00	19,58	8
39-02-006-55	1820 мм, толщина стенки до 20 мм	235,67	184,14	31,54	0,00	19,99	9
39-02-006-56	2220 мм, толщина стенки до 14 мм	243,10	188,23	32,67	0,00	22,20	9,2
39-02-006-57	2220 мм, толщина стенки до 20 мм	267,72	208,69	36,42	0,00	22,61	10,2

**Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений**

Измеритель: 1 м

**Ультразвуковая дефектоскопия негабаритных трубопроводов одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, толщина металла:**

39-02-007-01	до 14 мм	37,74	28,64	4,88	0,00	4,22	1,4
39-02-007-02	до 24 мм	42,67	32,74	5,63	0,00	4,30	1,6
39-02-007-03	до 40 мм	50,06	38,87	6,76	0,00	4,43	1,9
39-02-007-04	до 60 мм	57,45	45,01	7,89	0,00	4,55	2,2

**Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций**

Измеритель: 1 м

**Ультразвуковая дефектоскопия оборудования и конструкций одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, положение сварного соединения:**

39-02-008-01	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 10 мм	32,82	24,55	4,13	0,00	4,14	1,2
39-02-008-02	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 20 мм	35,29	26,60	4,51	0,00	4,18	1,3
39-02-008-03	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 40 мм	40,21	30,69	5,26	0,00	4,26	1,5
39-02-008-04	нижнее, вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости, толщина металла до 60 мм	45,14	34,78	6,01	0,00	4,35	1,7
39-02-008-05	потолочное, толщина металла до 10 мм	59,91	47,06	8,26	0,00	4,59	2,3
39-02-008-06	потолочное, толщина металла до 20 мм	64,83	51,15	9,01	0,00	4,67	2,5
39-02-008-07	потолочное, толщина металла до 40 мм	81,70	65,47	11,27	0,00	4,96	3,2
39-02-008-08	потолочное, толщина металла до 60 мм	89,08	71,61	12,39	0,00	5,08	3,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное</b>							
Измеритель: 1 стык							
<b>Ультразвуковая дефектоскопия трубопровода одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное, диаметр трубопровода:</b>							
39-02-009-01	194 мм, толщина стенки до 45 мм	42,61	28,64	4,88	0,00	9,09	1,4
39-02-009-02	299 мм, толщина стенки до 40 мм	49,24	30,69	5,26	0,00	13,29	1,5
39-02-009-03	299 мм, толщина стенки до 60 мм	64,02	42,97	7,51	0,00	13,54	2,1
39-02-009-04	299 мм, толщина стенки до 80 мм	85,80	61,38	10,51	0,00	13,91	3
39-02-009-05	377 мм, толщина стенки до 40 мм	58,17	34,78	6,01	0,00	17,38	1,7
39-02-009-06	377 мм, толщина стенки до 60 мм	77,86	51,15	9,01	0,00	17,70	2,5
39-02-009-07	377 мм, толщина стенки до 80 мм	109,50	77,75	13,52	0,00	18,23	3,8
39-02-009-08	465 мм, толщина стенки до 40 мм	68,61	40,92	6,76	0,00	20,93	2
39-02-009-09	465 мм, толщина стенки до 60 мм	93,23	61,38	10,51	0,00	21,34	3
39-02-009-10	465 мм, толщина стенки до 90 мм	130,17	92,07	16,15	0,00	21,95	4,5
39-02-009-11	550 мм, толщина стенки до 40 мм	82,27	49,10	8,64	0,00	24,53	2,4
39-02-009-12	550 мм, толщина стенки до 60 мм	120,92	81,84	13,89	0,00	25,19	4
39-02-009-13	550 мм, толщина стенки до 90 мм	150,47	106,39	18,40	0,00	25,68	5,2
39-02-009-14	720 мм, толщина стенки до 40 мм	104,11	61,38	10,51	0,00	32,22	3
39-02-009-15	720 мм, толщина стенки до 60 мм	145,97	96,16	16,90	0,00	32,91	4,7
39-02-009-16	720 мм, толщина стенки до 90 мм	185,00	128,90	22,53	0,00	33,57	6,3
39-02-009-17	920 мм, толщина стенки до 40 мм	125,19	71,61	12,39	0,00	41,19	3,5
39-02-009-18	920 мм, толщина стенки до 60 мм	176,53	114,58	19,90	0,00	42,05	5,6
39-02-009-19	920 мм, толщина стенки до 90 мм	233,75	163,68	27,04	0,00	43,03	8
39-02-009-20	1220 мм, толщина стенки до 40 мм	157,83	87,98	15,40	0,00	54,45	4,3

**Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей**

Измеритель: 1 стык

**Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, диаметр стержней:**

39-02-010-01	до 10 мм	7,04	5,64	1,05	0,00	0,35	0,3
39-02-010-02	до 16 мм	7,83	6,20	1,20	0,00	0,43	0,33
39-02-010-03	до 25 мм	8,95	6,96	1,35	0,00	0,64	0,37
39-02-010-04	до 40 мм	10,37	7,90	1,50	0,00	0,97	0,42

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			расход неучтенных материалов
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	Масса оборудования, т	
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-010-05	Ультразвуковая дефектоскопия закладных деталей одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное, арматурная сталь	27,48	22,56	4,13	0,00	0,79	1,2

**Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом**

Измеритель: 1 измерение

39-02-011-01	Измерение толщин металла ультразвуковым способом	9,46	7,52	0,80	0,00	1,14	0,4
--------------	--	------	------	------	------	------	-----

**Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки**

Измеритель: 1 снимок

**Рентгенографический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:**

39-02-012-01	60 мм, толщина стенки до 5 мм	33,81	24,49	1,65	0,00	7,67	1
39-02-012-02	60 мм, толщина стенки до 11 мм	41,60	29,39	2,05	0,00	10,16	1,2
39-02-012-03	114 мм, толщина стенки до 5 мм	37,89	26,94	1,80	0,00	9,15	1,1
39-02-012-04	114 мм, толщина стенки до 10 мм	43,61	29,39	2,15	0,00	12,07	1,2
39-02-012-05	114 мм, толщина стенки до 15 мм	54,44	39,18	3,00	0,00	12,26	1,6
39-02-012-06	114 мм, толщина стенки до 20 мм	62,92	44,08	3,60	0,00	15,24	1,8
39-02-012-07	159 мм, толщина стенки до 10 мм	49,19	31,84	2,35	0,00	15,00	1,3
39-02-012-08	159 мм, толщина стенки до 15 мм	60,12	41,63	3,30	0,00	15,19	1,7
39-02-012-09	159 мм, толщина стенки до 20 мм	71,80	48,98	3,90	0,00	18,92	2
39-02-012-10	273 мм, толщина стенки до 10 мм	60,64	34,29	2,70	0,00	23,65	1,4
39-02-012-11	273 мм, толщина стенки до 15 мм	71,52	44,08	3,60	0,00	23,84	1,8
39-02-012-12	273 мм, толщина стенки до 20 мм	85,37	51,43	4,20	0,00	29,74	2,1
39-02-012-13	377 мм, толщина стенки до 10 мм	81,24	39,18	3,00	0,00	39,06	1,6
39-02-012-14	377 мм, толщина стенки до 15 мм	92,14	48,98	3,90	0,00	39,26	2
39-02-012-15	377 мм, толщина стенки до 20 мм	115,40	61,23	5,10	0,00	49,07	2,5
39-02-012-16	465 мм, толщина стенки до 10 мм	84,04	41,63	3,30	0,00	39,11	1,7
39-02-012-17	465 мм, толщина стенки до 15 мм	94,94	51,43	4,20	0,00	39,31	2,1
39-02-012-18	465 мм, толщина стенки до 20 мм	118,19	63,67	5,40	0,00	49,12	2,6
39-02-012-19	550 мм, толщина стенки до 10 мм	71,52	44,08	3,60	0,00	23,84	1,8
39-02-012-20	550 мм, толщина стенки до 15 мм	90,51	61,23	5,10	0,00	24,18	2,5
39-02-012-21	550 мм, толщина стенки до 20 мм	104,65	68,57	6,00	0,00	30,08	2,8
39-02-012-22	660 мм, толщина стенки до 10 мм	82,57	48,98	3,90	0,00	29,69	2
39-02-012-23	660 мм, толщина стенки до 15 мм	99,05	63,67	5,40	0,00	29,98	2,6

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-012-24	660 мм, толщина стенки до 20 мм	119,93	75,92	6,60	0,00	37,41	3,1

**Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку**

Измеритель: 1 снимок

**Рентгенографический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:**

39-02-013-01	до 5 мм	55,20	24,49	1,50	0,00	29,21	1
39-02-013-02	до 10 мм	67,69	26,94	1,95	0,00	38,80	1,1
39-02-013-03	до 15 мм	73,14	31,84	2,40	0,00	38,90	1,3
39-02-013-04	до 20 мм	88,07	36,74	2,75	0,00	48,58	1,5
39-02-013-05	до 30 мм	101,60	48,98	3,79	0,00	48,83	2
39-02-013-06	до 40 мм	110,36	56,33	5,05	0,00	48,98	2,3

**Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций**

Измеритель: 1 снимок

**Рентгенографический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:**

39-02-014-01	до 5 мм	52,50	22,04	1,30	0,00	29,16	0,9
39-02-014-02	до 10 мм	67,49	26,94	1,75	0,00	38,80	1,1
39-02-014-03	до 15 мм	70,34	29,39	2,10	0,00	38,85	1,2
39-02-014-04	до 20 мм	82,78	31,84	2,45	0,00	48,49	1,3
39-02-014-05	до 30 мм	93,78	41,63	3,47	0,00	48,68	1,7
39-02-014-06	до 40 мм	104,73	51,43	4,42	0,00	48,88	2,1

**Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки**

Измеритель: 1 снимок

**Гаммаграфический контроль трубопровода через две стенки, диаметр трубопровода:**

39-02-015-01	25 мм, толщина стенки до 4 мм	37,18	19,59	14,81	0,00	2,78	0,8
39-02-015-02	60 мм, толщина стенки до 5 мм	46,32	22,04	16,66	0,00	7,62	0,9
39-02-015-03	60 мм, толщина стенки до 11 мм	55,53	24,49	20,98	0,00	10,06	1
39-02-015-04	108 мм, толщина стенки до 5 мм	50,87	23,27	18,52	0,00	9,08	0,95
39-02-015-05	108 мм, толщина стенки до 10 мм	61,18	26,94	22,22	0,00	12,02	1,1
39-02-015-06	108 мм, толщина стенки до 15 мм	78,55	34,29	32,09	0,00	12,17	1,4
39-02-015-07	108 мм, толщина стенки до 20 мм	91,35	39,18	37,03	0,00	15,14	1,6
39-02-015-08	108 мм, толщина стенки до 30 мм	118,66	51,43	51,84	0,00	15,39	2,1
39-02-015-09	159 мм, толщина стенки до 10 мм	65,91	26,94	24,07	0,00	14,90	1,1
39-02-015-10	159 мм, толщина стенки до 15 мм	82,67	34,29	33,33	0,00	15,05	1,4
39-02-015-11	159 мм, толщина стенки до 20 мм	101,14	41,63	40,74	0,00	18,77	1,7
39-02-015-12	159 мм, толщина стенки до 30 мм	128,45	53,88	55,55	0,00	19,02	2,2
39-02-015-13	159 мм, толщина стенки до 40 мм	149,54	63,67	66,66	0,00	19,21	2,6
39-02-015-14	273 мм, толщина стенки до 10 мм	83,21	31,84	27,77	0,00	23,60	1,3
39-02-015-15	273 мм, толщина стенки до 15 мм	99,95	39,18	37,03	0,00	23,74	1,6
39-02-015-16	273 мм, толщина стенки до 20 мм	118,11	44,08	44,44	0,00	29,59	1,8
39-02-015-17	273 мм, толщина стенки до 30 мм	154,11	61,23	62,95	0,00	29,93	2,5

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
39-02-015-18	273 мм, толщина стенки до 40 мм	172,71	68,57	74,06	0,00	30,08	2,8
39-02-015-19	377 мм, толщина стенки до 10 мм	105,35	34,29	32,09	0,00	38,97	1,4
39-02-015-20	377 мм, толщина стенки до 15 мм	121,48	41,63	40,74	0,00	39,11	1,7
39-02-015-21	377 мм, толщина стенки до 20 мм	152,15	51,43	51,84	0,00	48,88	2,1
39-02-015-22	377 мм, толщина стенки до 30 мм	173,25	61,23	62,95	0,00	49,07	2,5
39-02-015-23	377 мм, толщина стенки до 40 мм	200,56	73,47	77,77	0,00	49,32	3
39-02-015-24	465 мм, толщина стенки до 10 мм	110,93	36,74	35,18	0,00	39,01	1,5
39-02-015-25	465 мм, толщина стенки до 15 мм	127,68	44,08	44,44	0,00	39,16	1,8
39-02-015-26	465 мм, толщина стенки до 20 мм	158,36	53,88	55,55	0,00	48,93	2,2
39-02-015-27	465 мм, толщина стенки до 30 мм	185,65	66,12	70,36	0,00	49,17	2,7
39-02-015-28	465 мм, толщина стенки до 40 мм	212,96	78,37	85,17	0,00	49,42	3,2
39-02-015-29	550 мм, толщина стенки до 10 мм	106,16	41,63	40,74	0,00	23,79	1,7
39-02-015-30	550 мм, толщина стенки до 15 мм	127,26	51,43	51,84	0,00	23,99	2,1
39-02-015-31	550 мм, толщина стенки до 20 мм	154,11	61,23	62,95	0,00	29,93	2,5
39-02-015-32	550 мм, толщина стенки до 30 мм	181,42	73,47	77,77	0,00	30,18	3
39-02-015-33	680 мм, толщина стенки до 10 мм	126,81	48,98	48,14	0,00	29,69	2
39-02-015-34	680 мм, толщина стенки до 15 мм	160,31	63,67	66,66	0,00	29,98	2,6
39-02-015-35	680 мм, толщина стенки до 20 мм	187,62	75,92	81,47	0,00	30,23	3,1
39-02-015-36	680 мм, толщина стенки до 30 мм	227,32	93,06	103,69	0,00	30,57	3,8

**Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку**

Измеритель: 1 снимок

**Гаммаграфический контроль трубопровода через одну стенку, толщина стенки:**

39-02-016-01	до 2 мм	57,31	17,14	11,11	0,00	29,06	0,7
39-02-016-02	до 5 мм	64,13	19,59	15,43	0,00	29,11	0,8
39-02-016-03	до 10 мм	82,99	24,49	19,75	0,00	38,75	1
39-02-016-04	до 15 мм	92,93	29,39	24,69	0,00	38,85	1,2
39-02-016-05	до 20 мм	108,72	31,84	28,39	0,00	48,49	1,3
39-02-016-06	до 30 мм	124,84	39,18	37,03	0,00	48,63	1,6
39-02-016-07	до 40 мм	145,95	48,98	48,14	0,00	48,83	2
39-02-016-08	до 50 мм	158,36	53,88	55,55	0,00	48,93	2,2
39-02-016-09	до 60 мм	189,05	63,67	66,66	0,00	58,72	2,6
39-02-016-10	до 70 мм	201,45	68,57	74,06	0,00	58,82	2,8
39-02-016-11	до 80 мм	222,56	78,37	85,17	0,00	59,02	3,2
39-02-016-12	до 90 мм	249,86	90,61	99,99	0,00	59,26	3,7

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание</b>							
Измеритель: 1 снимок							
<b>Гаммаграфический контроль трубопровода, панорамное просвечивание, диаметр трубопровода:</b>							
39-02-017-01	550 мм, толщина стенки до 10 мм	322,04	66,12	70,36	0,00	185,56	2,7
39-02-017-02	550 мм, толщина стенки до 20 мм	388,57	75,92	81,47	0,00	231,18	3,1
39-02-017-03	550 мм, толщина стенки до 30 мм	400,98	80,82	88,88	0,00	231,28	3,3
39-02-017-04	550 мм, толщина стенки до 40 мм	422,07	90,61	99,99	0,00	231,47	3,7
39-02-017-05	550 мм, толщина стенки до 50 мм	488,66	100,41	111,10	0,00	277,15	4,1
39-02-017-06	550 мм, толщина стенки до 70 мм	509,76	110,21	122,21	0,00	277,34	4,5
39-02-017-07	550 мм, толщина стенки до 90 мм	534,10	122,45	133,32	0,00	278,33	5
39-02-017-08	1020 мм, толщина стенки до 10 мм	530,75	88,16	96,28	0,00	346,31	3,6
39-02-017-09	1020 мм, толщина стенки до 20 мм	637,97	97,96	107,39	0,00	432,62	4
39-02-017-10	1020 мм, толщина стенки до 30 мм	659,08	107,76	118,50	0,00	432,82	4,4
39-02-017-11	1020 мм, толщина стенки до 40 мм	688,88	122,45	133,32	0,00	433,11	5
39-02-017-12	1020 мм, толщина стенки до 50 мм	713,68	132,25	148,13	0,00	433,30	5,4
39-02-017-13	1020 мм, толщина стенки до 70 мм	760,97	151,84	174,05	0,00	435,08	6,2
39-02-017-14	1020 мм, толщина стенки до 90 мм	799,47	171,43	192,57	0,00	435,47	7
<b>Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций</b>							
Измеритель: 1 снимок							
<b>Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций, толщина металла:</b>							
39-02-018-01	до 5 мм	62,36	19,59	13,58	0,00	29,19	0,8
39-02-018-02	до 10 мм	78,64	22,04	17,90	0,00	38,70	0,9
39-02-018-03	до 15 мм	87,34	26,94	21,60	0,00	38,80	1,1
39-02-018-04	до 20 мм	103,14	29,39	25,31	0,00	48,44	1,2
39-02-018-05	до 30 мм	118,65	36,74	33,33	0,00	48,58	1,5
39-02-018-06	до 40 мм	137,25	44,08	44,44	0,00	48,73	1,8
39-02-018-07	до 50 мм	152,15	51,43	51,84	0,00	48,88	2,1
39-02-018-08	до 60 мм	172,93	56,33	58,02	0,00	58,58	2,3
39-02-018-09	до 70 мм	189,05	63,67	66,66	0,00	58,72	2,6
<b>Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали</b>							
Измеритель: 1 снимок							
<b>Гаммаграфический контроль арматурной стали, диаметр:</b>							
39-02-019-01	до 22 мм	109,96	31,84	29,63	0,00	48,49	1,3
39-02-019-02	до 32 мм	120,50	36,74	35,18	0,00	48,58	1,5
39-02-019-03	до 40 мм	138,55	48,98	40,74	0,00	48,83	2

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8

**Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы**

Измеритель: 1 м шва

**Контроль плотности способом керосиновой пробы, положение сварного соединения:**

39-02-020-01	нижнее	2,17	1,70	0,00	0,00	0,47	0,1
39-02-020-02	вертикальное	2,69	2,21	0,00	0,00	0,48	0,13
39-02-020-03	потолочное	3,04	2,55	0,00	0,00	0,49	0,15
39-02-020-04	кольцевые швы	4,08	3,57	0,00	0,00	0,51	0,21

**Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой**

Измеритель: 1 м шва

**Испытание оборудования вакуум-камерой, положение сварного соединения:**

39-02-021-01	нижнее	34,89	2,78	0,45	0,00	31,66	0,15
39-02-021-02	вертикальное и горизонтальное на вертикальной плоскости	35,95	3,70	0,58	0,00	31,67	0,2
39-02-021-03	потолочное	38,17	5,55	0,91	0,00	31,71	0,3

**Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры**

Измеритель: 1 стык

**Контроль трубопроводов методом гелиевой или вакуумной камеры, диаметр:**

39-02-022-01	до 60 мм	65,12	37,02	18,96	0,00	9,14	2
39-02-022-02	до 159 мм	85,81	40,72	22,12	0,00	22,97	2,2

**Таблица 39-02-023. Измерение твёрдости металла шва**

Измеритель: 1 сварное соединение (3 замера)

39-02-023-01	Измерение твёрдости металла шва	15,00	14,71	0,00	0,00	0,29	0,7
--------------	---------------------------------	-------	-------	------	------	------	-----

## Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ

**Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке**

Измеритель: 1 стык

**Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке, диаметр трубопровода:**

39-06-001-01	25 мм	11,58	11,35	0,00	0,00	0,23	0,54
39-06-001-02	45 мм	11,79	11,56	0,00	0,00	0,23	0,55
39-06-001-03	57 мм	12,01	11,77	0,00	0,00	0,24	0,56
39-06-001-04	89 мм	12,22	11,98	0,00	0,00	0,24	0,57
39-06-001-05	114 мм	12,43	12,19	0,00	0,00	0,24	0,58
39-06-001-06	133 мм	12,65	12,40	0,00	0,00	0,25	0,59
39-06-001-07	159 мм	12,86	12,61	0,00	0,00	0,25	0,6
39-06-001-08	219 мм	13,29	13,03	0,00	0,00	0,26	0,62
39-06-001-09	273 мм	13,72	13,45	0,00	0,00	0,27	0,64
39-06-001-10	325 мм	14,15	13,87	0,00	0,00	0,28	0,66
39-06-001-11	377 мм	15,00	14,71	0,00	0,00	0,29	0,7
39-06-001-12	426 мм	15,00	14,71	0,00	0,00	0,29	0,7
39-06-001-13	478 мм	15,65	15,34	0,00	0,00	0,31	0,73
39-06-001-14	530 мм	16,09	15,77	0,00	0,00	0,32	0,75
39-06-001-15	630 мм	17,16	16,82	0,00	0,00	0,34	0,8
39-06-001-16	720 мм	17,58	17,24	0,00	0,00	0,34	0,82
39-06-001-17	820 мм	18,44	18,08	0,00	0,00	0,36	0,86
39-06-001-18	920 мм	19,30	18,92	0,00	0,00	0,38	0,9
39-06-001-19	1020 мм	20,37	19,97	0,00	0,00	0,40	0,95
39-06-001-20	1120 мм	21,44	21,02	0,00	0,00	0,42	1
39-06-001-21	1220 мм	21,44	21,02	0,00	0,00	0,42	1

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
39-06-001-22	1320 мм	23,58	23,12	0,00	0,00	0,46	1,1
39-06-001-23	1420 мм	23,58	23,12	0,00	0,00	0,46	1,1
39-06-001-24	1520 мм	23,58	23,12	0,00	0,00	0,46	1,1
39-06-001-25	1620 мм	25,72	25,22	0,00	0,00	0,50	1,2
39-06-001-26	1720 мм	27,88	27,33	0,00	0,00	0,55	1,3
39-06-001-27	1820 мм	27,88	27,33	0,00	0,00	0,55	1,3
39-06-001-28	1920 мм	27,88	27,33	0,00	0,00	0,55	1,3
39-06-001-29	2020 мм	30,02	29,43	0,00	0,00	0,59	1,4
39-06-001-30	2120 мм	30,02	29,43	0,00	0,00	0,59	1,4
39-06-001-31	2220 мм	32,16	31,53	0,00	0,00	0,63	1,5
39-06-001-32	2320 мм	32,16	31,53	0,00	0,00	0,63	1,5
39-06-001-33	2420 мм	32,16	31,53	0,00	0,00	0,63	1,5
39-06-001-34	2520 мм	34,30	33,63	0,00	0,00	0,67	1,6
39-06-001-35	2620 мм	34,30	33,63	0,00	0,00	0,67	1,6
39-06-001-36	2720 мм	36,44	35,73	0,00	0,00	0,71	1,7
39-06-001-37	2820 мм	36,44	35,73	0,00	0,00	0,71	1,7

**Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа**

Измеритель: 1 стык

**Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа, диаметр трубопровода:**

39-06-002-01	25 мм	11,58	11,35	0,00	0,00	0,23	0,54
39-06-002-02	45 мм	12,01	11,77	0,00	0,00	0,24	0,56
39-06-002-03	57 мм	12,43	12,19	0,00	0,00	0,24	0,58
39-06-002-04	89 мм	13,08	12,82	0,00	0,00	0,26	0,61
39-06-002-05	114 мм	13,72	13,45	0,00	0,00	0,27	0,64
39-06-002-06	133 мм	14,15	13,87	0,00	0,00	0,28	0,66
39-06-002-07	159 мм	15,00	14,71	0,00	0,00	0,29	0,7
39-06-002-08	219 мм	16,51	16,19	0,00	0,00	0,32	0,77
39-06-002-09	273 мм	17,80	17,45	0,00	0,00	0,35	0,83
39-06-002-10	325 мм	19,30	18,92	0,00	0,00	0,38	0,9
39-06-002-11	377 мм	21,44	21,02	0,00	0,00	0,42	1
39-06-002-12	426 мм	21,44	21,02	0,00	0,00	0,42	1
39-06-002-13	478 мм	23,58	23,12	0,00	0,00	0,46	1,1
39-06-002-14	530 мм	25,72	25,22	0,00	0,00	0,50	1,2
39-06-002-15	630 мм	27,88	27,33	0,00	0,00	0,55	1,3
39-06-002-16	720 мм	30,02	29,43	0,00	0,00	0,59	1,4
39-06-002-17	820 мм	32,16	31,53	0,00	0,00	0,63	1,5
39-06-002-18	920 мм	34,30	33,63	0,00	0,00	0,67	1,6
39-06-002-19	1020 мм	36,44	35,73	0,00	0,00	0,71	1,7
39-06-002-20	1120 мм	38,60	37,84	0,00	0,00	0,76	1,8
39-06-002-21	1220 мм	42,88	42,04	0,00	0,00	0,84	2
39-06-002-22	1320 мм	45,02	44,14	0,00	0,00	0,88	2,1
39-06-002-23	1420 мм	47,16	46,24	0,00	0,00	0,92	2,2
39-06-002-24	1520 мм	49,32	48,35	0,00	0,00	0,97	2,3
39-06-002-25	1620 мм	51,46	50,45	0,00	0,00	1,01	2,4
39-06-002-26	1720 мм	53,60	52,55	0,00	0,00	1,05	2,5
39-06-002-27	1820 мм	57,89	56,75	0,00	0,00	1,14	2,7
39-06-002-28	1920 мм	60,04	58,86	0,00	0,00	1,18	2,8
39-06-002-29	2020 мм	64,32	63,06	0,00	0,00	1,26	3
39-06-002-30	2120 мм	66,46	65,16	0,00	0,00	1,30	3,1
39-06-002-31	2220 мм	68,61	67,26	0,00	0,00	1,35	3,2
39-06-002-32	2320 мм	70,76	69,37	0,00	0,00	1,39	3,3
39-06-002-33	2420 мм	72,90	71,47	0,00	0,00	1,43	3,4
39-06-002-34	2520 мм	77,18	75,67	0,00	0,00	1,51	3,6
39-06-002-35	2620 мм	79,33	77,77	0,00	0,00	1,56	3,7
39-06-002-36	2720 мм	81,48	79,88	0,00	0,00	1,60	3,8
39-06-002-37	2820 мм	85,76	84,08	0,00	0,00	1,68	4

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
<b>Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки</b>							
Измеритель: 1 стык							
<b>Контроль процессов сварки и наплавки, диаметр трубопровода:</b>							
39-06-003-01	25 мм	10,72	10,51	0,00	0,00	0,21	0,5
39-06-003-02	32 мм	10,72	10,51	0,00	0,00	0,21	0,5
39-06-003-03	38 мм	11,15	10,93	0,00	0,00	0,22	0,52
39-06-003-04	45 мм	11,58	11,35	0,00	0,00	0,23	0,54
39-06-003-05	57 мм	12,01	11,77	0,00	0,00	0,24	0,56
39-06-003-06	89 мм	13,50	13,24	0,00	0,00	0,26	0,63
39-06-003-07	108 мм	14,15	13,87	0,00	0,00	0,28	0,66
39-06-003-08	114 мм	14,58	14,29	0,00	0,00	0,29	0,68
39-06-003-09	133 мм	15,22	14,92	0,00	0,00	0,30	0,71
39-06-003-10	159 мм	17,16	16,82	0,00	0,00	0,34	0,8
39-06-003-11	219 мм	19,30	18,92	0,00	0,00	0,38	0,9
39-06-003-12	273 мм	21,44	21,02	0,00	0,00	0,42	1
39-06-003-13	325 мм	23,58	23,12	0,00	0,00	0,46	1,1
39-06-003-14	377 мм	25,72	25,22	0,00	0,00	0,50	1,2
39-06-003-15	426 мм	30,02	29,43	0,00	0,00	0,59	1,4
39-06-003-16	478 мм	32,16	31,53	0,00	0,00	0,63	1,5
39-06-003-17	530 мм	34,30	33,63	0,00	0,00	0,67	1,6
39-06-003-18	630 мм	36,44	35,73	0,00	0,00	0,71	1,7
39-06-003-19	720 мм	42,88	42,04	0,00	0,00	0,84	2
39-06-003-20	820 мм	45,02	44,14	0,00	0,00	0,88	2,1
39-06-003-21	920 мм	49,32	48,35	0,00	0,00	0,97	2,3
39-06-003-22	1020 мм	53,60	52,55	0,00	0,00	1,05	2,5
39-06-003-23	1120 мм	57,89	56,75	0,00	0,00	1,14	2,7
39-06-003-24	1220 мм	64,32	63,06	0,00	0,00	1,26	3
39-06-003-25	1320 мм	68,61	67,26	0,00	0,00	1,35	3,2
39-06-003-26	1420 мм	72,90	71,47	0,00	0,00	1,43	3,4
39-06-003-27	1520 мм	77,18	75,67	0,00	0,00	1,51	3,6
39-06-003-28	1620 мм	81,48	79,88	0,00	0,00	1,60	3,8
39-06-003-29	1720 мм	85,76	84,08	0,00	0,00	1,68	4
39-06-003-30	1820 мм	90,05	88,28	0,00	0,00	1,77	4,2
39-06-003-31	1920 мм	94,34	92,49	0,00	0,00	1,85	4,4
39-06-003-32	2020 мм	98,62	96,69	0,00	0,00	1,93	4,6
39-06-003-33	2120 мм	102,92	100,90	0,00	0,00	2,02	4,8
39-06-003-34	2220 мм	107,20	105,10	0,00	0,00	2,10	5
39-06-003-35	2320 мм	113,64	111,41	0,00	0,00	2,23	5,3
39-06-003-36	2420 мм	117,92	115,61	0,00	0,00	2,31	5,5
39-06-003-37	2520 мм	122,21	119,81	0,00	0,00	2,40	5,7
39-06-003-38	2620 мм	128,64	126,12	0,00	0,00	2,52	6
39-06-003-39	2720 мм	130,78	128,22	0,00	0,00	2,56	6,1
39-06-003-40	2820 мм	135,08	132,43	0,00	0,00	2,65	6,3

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====



Таблица 39-01-021. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	43
Таблица 39-01-022. Зачистка вручную поверхности сварного соединения и околошовной зоны трубопроводов из углеродистых и легированных сталей со снятием выпуклости (усиления) сварного шва.....	44
Таблица 39-01-023. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	46
Таблица 39-01-024. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	47
Таблица 39-01-025. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	47
Таблица 39-01-026. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из углеродистых и легированных сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения.....	48
Таблица 39-01-027. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 80 мкм (V3) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	49
Таблица 39-01-028. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 40 мкм (V4) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	50
Таблица 39-01-029. Зачистка механизированная поверхности сварного соединения и околошовной зоны конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей до шероховатости не грубее Rz 20 мкм (V5) без снятия выпуклости (усиления) сварного шва.....	51
Таблица 39-01-030. Зачистка механизированная поверхности сварных соединений конструкций и оборудования из высоколегированных коррозионностойких сталей. Снятие выпуклости (усиления) сварного соединения.....	51
Таблица 39-01-031. Зачистка механизированная мест под стилоскопирование.....	52
Таблица 39-01-032. Зачистка механизированная мест под испытания на твердость.....	52
<b>Отдел 2. КОНТРОЛЬ МОНТАЖНЫХ СВАРНЫХ СОЕДИНЕНИЙ НЕРАЗРУШАЮЩИМИ МЕТОДАМИ.....</b>	<b>52</b>
Таблица 39-02-001. Визуальный и измерительный контроль сварных соединений.....	52
Таблица 39-02-002. Перископный осмотр сварных соединений трубопроводов.....	53
Таблица 39-02-003. Стилоскопирование.....	53
Таблица 39-02-004. Капиллярный контроль (цветной метод).....	53
Таблица 39-02-005. Магнитопорошковый контроль.....	54
Таблица 39-02-006. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное.....	54
Таблица 39-02-007. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное негабаритных трубопроводов гидротехнических сооружений.....	56
Таблица 39-02-008. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное оборудования и конструкций.....	56
Таблица 39-02-009. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание продольное.....	57
Таблица 39-02-010. Ультразвуковая дефектоскопия одним преобразователем сварных соединений перлитного класса с двух сторон, прозвучивание поперечное закладных деталей.....	57
Таблица 39-02-011. Измерение толщин металла ультразвуковым способом.....	58
Таблица 39-02-012. Рентгенографический контроль трубопроводов через две стенки.....	58
Таблица 39-02-013. Рентгенографический контроль трубопроводов через одну стенку.....	59
Таблица 39-02-014. Рентгенографический контроль оборудования и конструкций.....	59
Таблица 39-02-015. Гаммаграфический контроль трубопроводов через две стенки.....	59
Таблица 39-02-016. Гаммаграфический контроль трубопроводов через одну стенку.....	60
Таблица 39-02-017. Гаммаграфический контроль трубопроводов, панорамное просвечивание.....	61
Таблица 39-02-018. Гаммаграфический контроль оборудования и конструкций.....	61
Таблица 39-02-019. Гаммаграфический контроль арматурной стали.....	61
Таблица 39-02-020. Контроль плотности способом керосиновой пробы.....	62
Таблица 39-02-021. Испытание вакуум-камерой.....	62
Таблица 39-02-022. Контроль методом гелиевой или вакуумной камеры.....	62
Таблица 39-02-023. Измерение твердости металла шва.....	62

Отдел 6. ОПЕРАЦИОННЫЙ КОНТРОЛЬ.....	62
Таблица 39-06-001. Контроль подготовки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на сборочной площадке .....	62
Таблица 39-06-002. Контроль сборки деталей трубопроводов под сварку и наплавку на месте монтажа .....	63
Таблица 39-06-003. Контроль процессов сварки и наплавки .....	64