

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

ТЕР_М 81-03-14-2001

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕР_М-2001

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

**ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ
ПРОИЗВОДСТВ**

ИЗДАНИЕ ОФИЦИАЛЬНОЕ

Санкт-Петербург 2015

ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ СМЕТНЫЕ НОРМАТИВЫ

**ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ
НА МОНТАЖ ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРм 81-03-14-2001

ЛЕНИНГРАДСКАЯ ОБЛАСТЬ

Часть 14

ОБОРУДОВАНИЕ ПРОКАТНЫХ ПРОИЗВОДСТВ

Издание официальное

Санкт-Петербург 2015

**Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования. Ленинградская область
ТЕРм 81-03-14-2001 Часть 14. Оборудование прокатных производств
Санкт-Петербург, 2015 – 15 стр.**

Территориальные сметные нормативы. Территориальные единичные расценки на монтаж оборудования (далее – ТЕРм) предназначены для определения затрат при выполнении монтажных работ и составления на их основе сметных расчетов (смет) на производство указанных работ.

**III. ТЕРРИТОРИАЛЬНЫЕ ЕДИНИЧНЫЕ РАСЦЕНКИ НА МОНТАЖ
ОБОРУДОВАНИЯ**

ТЕРМ-2001

Часть 14. Оборудование прокатных производств

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ							
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-001-01	Стан непрерывный заготовочный 850/700/500 мм	112237,14	29056,50	59455,77	5237,67	23724,87	1650
14-01-001-02	Стан крупнорортно-заготовочный 1000/850/630 мм	109037,32	29419,50	55885,69	5342,54	23732,13	1650
14-01-001-03	Стан трубозаготовочный 900/750x3 мм	114254,32	29749,50	60766,09	5342,54	23738,73	1650
Таблица 14-01-002. Станы крупнорортные							
Измеритель: 100 т							
14-01-002-01	Стан универсально-балочный прокатки широкополочных балок	100501,25	25900,80	50938,69	4557,19	23661,76	1420
14-01-002-02	Стан рельсобалочный	90554,11	22893,00	44059,51	4007,24	23601,60	1300
14-01-002-03	Стан крупнорортный 650 мм	104632,31	28320,30	52601,86	5053,18	23710,15	1530
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные							
Измеритель: 100 т							
14-01-003-01	Стан среднесортный 550 мм	125283,60	31020,00	64697,05	5656,30	29566,55	1650
14-01-003-02	Стан среднесортный до 450 мм, мелкосортно-проволочный до 300 мм, сортопроволочный 350/250 мм или проволочный 250 мм	102808,63	30541,50	42710,15	5523,84	29556,98	1650
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ							
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан толстолистовой горячей прокатки:							
14-01-010-01	2800 и 3600 мм	99901,59	24440,00	55573,21	4242,00	19888,38	1300
14-01-010-02	3000 мм	119401,19	25900,80	73582,79	4374,00	19917,60	1420

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		расход неучтенных материалов	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан непрерывный широкополосовой горячей прокатки:							
14-01-011-01	2500 мм	103968,29	27079,40	53231,75	4739,42	23657,14	1420
14-01-011-02	2000 мм	115370,39	25006,20	66748,52	4374,00	23615,67	1420
14-01-011-03	Стан среднелистовой горячей прокатки 2300 мм	100168,89	25602,60	50938,69	4557,19	23627,60	1420
14-01-011-04	Стан широкополосовой 1700 мм и тонколистовой горячей прокатки 1500 мм	90370,76	23439,00	43347,43	4242,00	23584,33	1300
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки							
Измеритель: 100 т							
Стан непрерывный широкополосовой холодной прокатки с агрегатами резки и травления:							
14-01-012-01	2500 и 1700 мм	82233,30	20543,80	38163,07	3535,72	23526,43	1180
14-01-012-02	2000 мм	82224,68	20214,20	38490,65	3562,59	23519,83	1060
14-01-012-03	Стан холодной прокатки электротехнической стали	75651,42	18666,60	33495,94	3378,18	23488,88	1060
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе							
Измеритель: 100 т							
Агрегат:							
14-01-013-01	поперечной резки полос 1,2-4x1850; 0,4-1,2x1550 мм	104507,65	27907,20	52900,39	5079,78	23700,06	1530
14-01-013-02	продольной резки полос 1,2-8x1850; 1,5-8x1850 мм	107471,12	29056,50	54691,57	5237,67	23723,05	1650
14-01-013-03	нанесения электроизоляционного покрытия и непрерывно-травильный	109931,09	29419,50	56781,28	5420,80	23730,31	1650
14-01-013-04	термообработки и травления полос	116243,83	30096,00	62403,99	5472,30	23743,84	1650
14-01-013-05	упаковки и обвязки пачек листов 4000 мм	106529,74	29177,10	53627,18	5130,30	23725,46	1530
14-01-013-06	упаковки широких рулонов 1500 мм	128458,75	36042,30	68553,68	6437,60	23862,77	1890
14-01-013-07	электролитической очистки	149941,55	36909,20	89152,25	8244,74	23880,10	2120
14-01-013-08	Стан дрессировочный холодной прокатки 1700 и 2500 мм	116238,75	26696,00	65866,91	6202,21	23675,84	1420
14-01-013-09	Стан холодной прокатки четырехклетьевого 2500 мм и пятиклетьевого 1200 мм, дрессировочный горячей прокатки 2500 мм	87880,23	22893,00	41387,45	4057,69	23599,78	1300
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-01-014-01	Стан пятиклетьевого горячей прокатки алюминиевых листов 2800 мм и теплой и холодной прокатки 2000 мм	97426,18	26284,20	47526,85	4607,82	23615,13	1420
14-01-014-02	Стан фольгопрокатный 230x550 и 320x750 мм двухвалковый	106935,06	45005,20	37940,31	7370,70	23989,55	2360

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8

Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ

Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-01-020-01	Агрегат горячего оцинкования и алюминирования АНГА-1700 мм	100868,19	24424,00	47526,85	4607,82	28917,34	1420
14-01-020-02	Цех по производству жести	83037,22	19334,40	34887,27	3273,36	28815,55	1060

Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ

Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-030-01	трубопрокатный с двумя прошивными и автоматическими станами 400 мм	84676,53	22184,00	38869,48	3849,60	23623,05	1180
14-01-030-02	трубопрокатный 250 мм	86780,44	26696,00	36371,15	4739,42	23713,29	1420
14-01-030-03	трубопрокатный 200 мм производства подшипниковых труб, трубопрокатный 80 мм	91089,85	29056,50	38272,85	4975,53	23760,50	1650
14-01-030-04	трубопрокатный 140 мм	96994,27	26943,30	46332,73	4504,75	23718,24	1530
14-01-030-05	трубоволоочильный для труб диаметром 6-114 мм	84318,99	25318,60	35314,65	4607,82	23685,74	1420
14-01-030-06	Стан прокатки двухслойных паяных труб диаметром 5-15 мм	137159,05	38223,60	74991,61	7016,57	23943,84	2120
14-01-030-07	Стан пилигримовой прокатки труб диаметром 159-351 мм	95724,92	26284,20	45735,67	4452,39	23705,05	1420
14-01-030-08	Цех непрерывной прокатки труб диаметром 30-102 мм	108568,86	30096,00	54691,57	5237,67	23781,29	1650
14-01-030-09	Цех прессования труб	91209,04	23179,00	44387,09	4033,05	23642,95	1300
14-01-030-10	Цех производства труб из сплавов и биметаллических труб	99374,44	24440,00	51266,27	4583,44	23668,17	1300

Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные

Измеритель: 100 т

Агрегат:

14-01-031-01	трубоэлектросварочный для труб диаметром 530-1420 и 2020-2520 мм со спиральным швом; 720-1620 мм	116270,76	29749,50	60766,09	5342,54	25755,17	1650
14-01-031-02	трубоэлектросварочный для труб диаметром 426-820 мм, сварка под слоем флюса	75032,99	21523,20	27919,15	3692,92	25590,64	1180
14-01-031-03	трубосварочный диаметром 159-529 мм, сварка радиочастотная; диаметром 73-220 мм, сварка сопротивлением	88934,23	27279,90	35948,55	4686,72	25705,78	1530
14-01-031-04	трубосварочный для труб диаметром 20-83 или 20-102 мм, сварка радиочастотная	96101,82	29749,50	40597,15	5262,26	25755,17	1650
Стан трубоэлектросварочный для труб диаметром:							
14-01-031-05	20-76 мм	105035,15	35532,00	43632,33	6047,21	25870,82	1890
14-01-031-06	51-114 мм	103044,53	34473,60	42721,28	5924,52	25849,65	1890

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	Масса оборудования, т
1	2	3	4	5	6	7	8
14-01-031-07	203-530 мм и цех трубоэлектросварочный с агрегатами ТЭСА 159-426 мм и ТЭСА 530-1020 мм, со спиральным швом	85524,29	26943,30	32881,94	4599,54	25699,05	1530

Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-01-040-01	Стан обжимно-сортовой 220 мм винтовой прокатки; цех по производству колес	87128,63	24791,00	33412,95	4374,00	28924,68	1300
14-01-040-02	Стан периодической прокатки 120 мм	103335,77	36240,30	37941,80	6219,84	29153,67	2010
14-01-040-03	Цех по производству гнутых профилей	141801,44	35838,30	76817,51	6623,40	29145,63	2010
14-01-040-04	Цех по производству колец	80750,30	19334,40	32600,35	3299,86	28815,55	1060
14-01-040-05	Цех углеродистой ленты	102033,73	24791,00	48318,05	4346,12	28924,68	1300
14-01-040-06	Цех по производству баллонов	105000,31	30090,00	45879,65	5917,64	29030,66	1770

Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ

Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупнорортных станов

Измеритель: 100 т

14-02-001-01	Весы	230258,49	65116,80	140695,61	11727,84	24446,08	3570
14-02-001-02	Кантователь	148127,12	43046,40	81076,05	6963,84	24004,67	2360
14-02-001-03	Клеймитель	180166,72	53204,00	102754,90	9450,98	24207,82	2830
14-02-001-04	Клеть ДУО черновая или чистовая; универсальная; шестеренная и манипулятор	87210,29	22184,00	41438,87	3796,74	23587,42	1180
14-02-001-05	Клеть ТРИО	80942,55	20214,20	37180,33	3456,80	23548,02	1060
14-02-001-06	Конвейер уборки обрезков	206193,41	58544,90	123333,87	10338,72	24314,64	3070
14-02-001-07	Машина сортоправильная	66854,00	15715,44	27680,51	2698,16	23458,05	936
14-02-001-08	Моталка	195840,05	55460,00	116127,11	9765,80	24252,94	2950
14-02-001-09	Ножницы холодной и горячей резки	144972,29	38668,80	82386,37	7069,34	23917,12	2120
14-02-001-10	Пила холодной и горячей резки	95765,87	24791,00	47335,31	4268,00	23639,56	1300
14-02-001-11	Пресс	88518,00	22502,60	42421,61	3875,27	23593,79	1180
14-02-001-12	Рольганг рабочий транспортный	121754,03	32284,80	65679,79	5735,04	23789,44	1770
14-02-001-13	Стол	92372,23	23712,00	45042,25	4084,73	23617,98	1300
14-02-001-14	Толкатель или сталкиватель	74384,06	18280,50	32594,21	3090,29	23509,35	1050
14-02-001-15	Упор опускающийся или устройство передаточное	108786,67	26316,00	58800,61	5184,27	23670,06	1530
14-02-001-16	Упор передвижной	124050,22	30561,30	69733,95	5956,80	23754,97	1890
14-02-001-17	Упор стационарный	79541,89	19812,20	36189,71	3522,12	23539,98	1180
14-02-001-18	Холодильник цепной, винтовой	134612,82	36420,60	74320,07	6322,06	23872,15	2020
14-02-001-19	Шлеппер цепной, канатный	104636,31	27585,90	53354,95	4647,40	23695,46	1530

Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов

Измеритель: 100 т

14-02-002-01	Весы	252385,46	70523,10	151505,75	12592,06	30356,61	3810
14-02-002-02	Кантователь	160808,71	43046,40	87955,23	7515,00	29807,08	2360
14-02-002-03	Клеймитель	152652,77	55460,00	67137,42	9209,96	30055,35	2950

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-002-04	Клеть рабочая ДУО	108160,99	27079,40	51593,85	4607,82	29487,74	1420
14-02-002-05	Клеть шестеренная	91680,92	21841,80	40456,13	3718,45	29382,99	1180
14-02-002-06	Конвейер	120737,74	30096,00	61093,67	5367,16	29548,07	1650
14-02-002-07	Манипулятор	109003,33	35532,00	43814,54	6070,74	29656,79	1890
14-02-002-08	Машина сортоправильная	100189,24	23439,00	47335,31	4268,00	29414,93	1300
14-02-002-09	Механизм уборки обрезков	100585,54	24791,00	46352,57	4190,06	29441,97	1300
14-02-002-10	Моталка	166737,64	45005,20	91886,19	7828,08	29846,25	2360
14-02-002-11	Ножницы горячей и холодной резки	150774,70	38668,80	82386,37	7069,34	29719,53	2120
14-02-002-12	Пила горячей и холодной резки	114667,99	28320,30	56835,13	5026,60	29512,56	1530
14-02-002-13	Раскладчик	159465,89	41087,60	88610,39	7565,10	29767,90	2360
14-02-002-14	Рольганг рабочий транспортный	143159,31	36662,40	76817,51	6623,40	29679,40	2010
14-02-002-15	Сбрасыватель	184251,00	47723,10	106627,29	9003,54	29900,61	2710
14-02-002-16	Сортоукладчик	153163,91	37799,60	85662,17	7330,86	29702,14	2120
14-02-002-17	Стол, тележка передаточная	94320,41	22502,60	42421,61	3875,27	29396,20	1180
14-02-002-18	Толкатель или стalker	136918,51	34076,70	73214,13	6336,75	29627,68	1890
14-02-002-19	Транспортер	132817,08	33753,90	69441,95	6019,48	29621,23	1770
14-02-002-20	Упор исчезающий и передвижной	127062,87	29718,30	67804,05	5888,96	29540,52	1770
14-02-002-21	Холодильник	99674,18	24063,00	46183,77	4162,38	29427,41	1300
14-02-002-22	Шлеппер цепной канатный	129185,41	32762,70	66821,31	5810,32	29601,40	1770

Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ

Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки

Измеритель: 100 т

14-02-010-01	Агрегат зачистки листов	117630,73	31913,10	65679,79	5735,04	20037,84	1770
14-02-010-02	Агрегат огневой резки	83466,13	22184,00	41438,87	3796,74	19843,26	1180
14-02-010-03	Агрегат нормализации и отжига	162133,25	32508,00	109575,51	9241,50	20049,74	1890
14-02-010-04	Весы	216870,21	80464,00	115397,35	14529,44	21008,86	4280
14-02-010-05	Кантователь листов	104793,84	28320,30	56507,55	5002,08	19965,99	1530
14-02-010-06	Клеймитель	175554,31	50162,10	104989,39	8873,92	20402,82	2710
14-02-010-07	Клеть с вертикальными валками	90800,83	20543,80	50446,57	3456,80	19810,46	1180
14-02-010-08	Клеть с горизонтальными валками	88775,40	19928,00	49049,26	3378,18	19798,14	1060
14-02-010-09	Клеть КВАРТО реверсивная	83352,84	18721,50	44857,33	3142,79	19774,01	1050
14-02-010-10	Листоукладчик или листораскладчик	152780,77	32904,90	99818,19	6232,33	20057,68	1890
14-02-010-11	Манипулятор	101182,66	22502,60	58830,43	3928,30	19849,63	1180
14-02-010-12	Машина листоправильная	70570,28	15322,32	35541,93	2619,34	19706,03	936
14-02-010-13	Машина роликовая закалочная	133613,74	30096,00	83516,24	5315,76	20001,50	1650
14-02-010-14	Ножницы холодной и горячей резки, опрокидыватель	72028,96	16295,76	36007,70	2645,94	19725,50	936
14-02-010-15	Рольганг рабочий или транспортный	137816,61	31020,00	86776,63	5499,18	20019,98	1650
14-02-010-16	Стеллаж для зачистки листов	100201,83	21541,00	58830,43	3928,30	19830,40	1300
14-02-010-17	Стол, тележка передаточная	64323,29	14766,57	29861,81	2541,00	19694,91	819
14-02-010-18	Толкатель или стalker	75646,42	18111,60	37773,01	3064,10	19761,81	936
14-02-010-19	Транспортер	101182,66	22502,60	58830,43	3928,30	19849,63	1180
14-02-010-20	Упор	102749,60	26637,30	56179,97	4975,53	19932,33	1530
14-02-010-21	Устройство загрузочное	67465,31	16295,76	31444,05	2645,94	19725,50	936
14-02-010-22	Устройство охлаждения полос	183388,80	52383,30	110558,25	9320,94	20447,25	2830
14-02-010-23	Устройство передаточное	113194,29	25602,60	67680,06	4426,24	19911,63	1420
14-02-010-24	Устройство уборки крупного скрапа	105629,76	29749,50	55885,69	5342,54	19994,57	1650
14-02-010-25	Устройство уборки обрезков	101890,86	21827,00	60227,74	4007,24	19836,12	1300
14-02-010-26	Холодильник	139668,33	31465,50	88173,94	5577,68	20028,89	1650
14-02-010-27	Шлеппер цепной или канатный	88309,63	19928,00	48583,49	3352,98	19798,14	1060

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов							
Измеритель: 100 т							
14-02-011-01	Ванна травления	57833,70	15642,08	18763,23	3544,85	23428,39	944
14-02-011-02	Весы платформенные	219477,74	62604,00	132506,11	11074,40	24367,63	3330
14-02-011-03	Кантователь рулонов	128432,41	30541,50	74164,53	5472,30	23726,38	1650
14-02-011-04	Клеймитель рулонов	126844,81	55460,00	47160,06	9209,96	24224,75	2950
14-02-011-05	Клеть вертикальная	95825,12	21841,80	50430,93	3902,58	23552,39	1180
14-02-011-06	Клеть рабочая	89795,77	19111,80	47186,18	3273,36	23497,79	1060
14-02-011-07	Клеть шестеренная	82572,05	18931,50	40146,37	3221,84	23494,18	1050
14-02-011-08	Конвейер	97496,72	19812,20	54172,73	3665,88	23511,79	1180
14-02-011-09	Линейки направляющие	113243,39	29749,50	59783,35	5262,26	23710,54	1650
14-02-011-10	Листуюкладчик	133380,97	34076,70	75507,19	6518,56	23797,08	1890
14-02-011-11	Маркировщик рулонов	106583,22	57716,00	24597,35	8395,12	24269,87	3070
14-02-011-12	Машина правильная	108758,92	27279,90	57817,87	5106,40	23661,15	1530
14-02-011-13	Машина промасливающая	96055,56	44368,00	27684,65	7225,45	24002,91	2360
14-02-011-14	Механизм перевалки валков	117376,03	25602,60	68145,83	4452,39	23627,60	1420
14-02-011-15	Механизм уборки обрезков	90309,84	22360,00	44387,09	4033,05	23562,75	1300
14-02-011-16	Механизм уборки окалины	84605,89	34572,00	26226,90	6808,32	23806,99	2010
14-02-011-17	Моталка	129042,12	27907,20	77461,23	4975,53	23673,69	1530
14-02-011-18	Ножницы гильотинные	80914,36	20214,20	37180,33	3456,80	23519,83	1060
14-02-011-19	Ножницы дисковые	110053,92	27907,20	58473,03	5157,60	23673,69	1530
14-02-011-20	Окалинороматель	92671,62	23712,00	45369,83	4112,30	23589,79	1300
14-02-011-21	Петледержатель, проводки направляющие	112004,38	29177,10	59128,19	5210,96	23699,09	1530
14-02-011-22	Разматыватель	95044,52	30096,00	41231,05	5342,54	23717,47	1650
14-02-011-23	Рольганг рабочий, транспортный	183267,28	40428,40	118914,76	7302,92	23924,12	2120
14-02-011-24	Ролик тянущий, подающий, регулирующий	107760,86	27907,20	56179,97	4975,53	23673,69	1530
14-02-011-25	Сбрасыватель	136826,92	45786,00	67009,65	8532,63	24031,27	2600
14-02-011-26	Сталкиватель, толкатель	74355,87	18280,50	32594,21	3090,29	23481,16	1050
14-02-011-27	Стол	95737,68	24791,00	47335,31	4268,00	23611,37	1300
14-02-011-28	Тележка передаточная	63397,83	14602,77	25387,45	2514,63	23407,61	819
14-02-011-29	Транспортер	126012,66	33276,00	68955,59	5996,76	23781,07	1770
14-02-011-30	Упор опускающийся	110768,17	26680,50	60438,51	5315,76	23649,16	1650
14-02-011-31	Упор передвижной	105482,24	25352,10	56507,55	5002,08	23622,59	1530
14-02-011-32	Упор стационарный	70978,35	19552,60	27919,15	3692,92	23506,60	1180
14-02-011-33	Устройство шпindelное	117487,52	31020,00	62731,57	5499,18	23735,95	1650

Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов

Измеритель: 100 т

14-02-012-01	Весы	339069,55	96992,40	217021,75	17821,92	25055,40	5240
14-02-012-02	Задаватель полосы	100926,17	47293,60	29571,15	7762,98	24061,42	2480
14-02-012-03	Кантователь рулонов	116121,91	38330,70	53909,05	6911,15	23882,16	2010
14-02-012-04	Клеть рабочая	89543,18	22893,00	43076,77	3928,30	23573,41	1300
14-02-012-05	Клеть шестеренная	77093,48	24791,00	28691,11	4035,50	23611,37	1300
14-02-012-06	Конвейер	82801,60	20779,80	38490,65	3562,59	23531,15	1180
14-02-012-07	Машина для обвязки рулонов	114141,41	41462,40	48734,21	6734,55	23944,80	2240
14-02-012-08	Машина правильная	75119,52	21541,00	30032,15	3954,04	23546,37	1300
14-02-012-09	Машина стыкосварочная	148411,92	32284,80	92365,87	5811,55	23761,25	1770
14-02-012-10	Механизм для перевалки валков	169598,24	47424,00	98110,21	8324,65	24064,03	2600
14-02-012-11	Моталка	133666,98	46624,00	62994,95	8038,40	24048,03	2480
14-02-012-12	Ножницы гильотинные	148120,52	39856,00	84351,85	7225,00	23912,67	2120
14-02-012-13	Ножницы поперечной резки	102985,55	27079,40	52249,01	4660,40	23657,14	1420
14-02-012-14	Пресс	94339,96	24063,00	46680,15	4216,02	23596,81	1300
14-02-012-15	Разматыватель	118924,67	31465,50	63714,31	5577,68	23744,86	1650

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-012-16	Ролик прижимной	97711,85	45235,20	28456,40	7444,94	24020,25	2480
14-02-012-17	Ролик тянущий	119211,89	33276,00	62154,82	5890,50	23781,07	1770
14-02-012-18	Сортировщик листов	124589,00	31559,10	69283,17	6021,54	23746,73	1770
14-02-012-19	Тележка передаточная	61409,07	14258,79	23749,55	2384,72	23400,73	819
14-02-012-20	Транспортер цепной	103313,13	27079,40	52576,59	4686,72	23657,14	1420
14-02-012-21	Устройство маркировки рулонов	118159,77	57716,00	36173,90	9651,56	24269,87	3070
14-02-012-22	Устройство передаточное	98530,99	25602,60	49300,79	4426,24	23627,60	1420

Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ

Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов

Измеритель: 100 т

14-02-020-01	Ванна охлаждения оправок	106682,25	18750,20	59128,19	5210,96	28803,86	1180
14-02-020-02	Весы платформенные; захлестыватель	145714,43	62604,00	53429,49	10461,78	29680,94	3330
14-02-020-03	Машина алюминирования	115258,43	28764,00	57490,29	5079,78	29004,14	1530
14-02-020-04	Машина листопрямляющая	124274,30	37799,60	57289,85	7330,86	29184,85	2120
14-02-020-05	Машина обвязки рулонов	107766,28	54604,50	23640,83	8017,22	29520,95	2950
14-02-020-06	Машина правки полос	78442,10	21039,40	28553,05	3771,14	28849,65	1180
14-02-020-07	Машина промасливающая	93989,49	45005,20	19655,33	6443,92	29328,96	2360
14-02-020-08	Моталка	165892,77	45005,20	91558,61	7802,99	29328,96	2360
14-02-020-09	Ножницы гильотинные	88364,64	40428,40	18698,81	6065,10	29237,43	2120
14-02-020-10	Ножницы дисковые	96862,89	36042,30	31670,88	6120,40	29149,71	1890
14-02-020-11	Ножницы летучие	161938,81	55460,00	76940,75	9765,80	29538,06	2950
14-02-020-12	Разматыватель	132141,01	33753,90	69283,17	6021,54	29103,94	1770
14-02-020-13	Ролик подающий	92269,35	35532,00	27597,85	3888,69	29139,50	1890
14-02-020-14	Ролик прижимной	102533,31	45005,20	28199,15	7370,70	29328,96	2360
14-02-020-15	Ролик тянущий	128021,89	32284,80	66662,53	5811,55	29074,56	1770
14-02-020-16	Ролик обводной	121435,22	38330,70	53909,05	6911,15	29195,47	2010
14-02-020-17	Ролик центрирующий	107850,50	42716,80	35850,50	6956,04	29283,20	2240
14-02-020-18	Стол роликовый	92163,20	43683,60	19177,07	6254,42	29302,53	2360
14-02-020-19	Тележка передаточная	74041,37	16295,76	28990,83	2803,20	28754,78	936
14-02-020-20	Устройство выравнивающее	109697,14	43683,60	36711,01	7127,68	29302,53	2360
14-02-020-21	Устройство загрузочное	104171,88	25602,60	49628,37	4452,39	28940,91	1420
14-02-020-22	Устройство задающее	116575,52	47293,60	39907,19	7762,98	29374,73	2480
14-02-020-23	Устройство петлевого	112091,29	27585,90	55524,81	4922,49	28980,58	1530
14-02-020-24	Устройство уборочное, центрователь	124237,98	31465,50	63714,31	5577,68	29058,17	1650

Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ

Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб

Измеритель: 100 т

14-02-030-01	Агрегат закалочный	203001,23	61214,70	117382,87	10731,51	24403,66	3210
14-02-030-02	Ванна	91661,08	19080,60	49019,50	4739,42	23560,98	1180
14-02-030-03	Весы	195719,28	70523,10	100606,35	12694,02	24589,83	3810
14-02-030-04	Выбрасыватель	97128,25	25318,60	48123,91	4660,40	23685,74	1420
14-02-030-05	Клеймитель	172527,69	50948,00	97381,36	8978,32	24198,33	2710
14-02-030-06	Клеть рабочая	88941,93	23439,00	41854,78	4112,30	23648,15	1300
14-02-030-07	Клеть шестеренная	71566,78	18111,60	29913,58	3064,10	23541,60	936
14-02-030-08	Механизм уборки обрезков	86103,57	21827,00	40660,66	4007,24	23615,91	1300
14-02-030-09	Машина правильная	72717,86	8118,40	41257,72	4058,88	23341,74	472
14-02-030-10	Машина промасливающая	141656,75	41462,40	76185,73	7122,15	24008,62	2240
14-02-030-11	Ножницы холодной и горячей резки	110061,51	30096,00	56184,22	5367,16	23781,29	1650
14-02-030-12	Пила холодной и горячей резки; пресс	91813,62	24791,00	43347,43	4242,00	23675,19	1300

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-030-13	Рольганг рабочий	130491,62	36662,40	69916,60	6570,96	23912,62	2010
14-02-030-14	Стан индукционный	79960,42	20779,80	35585,65	3562,59	23594,97	1180
14-02-030-15	Стан калибровочный	83780,94	22184,00	37973,89	3771,14	23623,05	1180
14-02-030-16	Стан обкатной	84079,47	22184,00	38272,42	3796,74	23623,05	1180
14-02-030-17	Стан прошивной	81062,99	21275,40	36182,71	3614,94	23604,88	1180
14-02-030-18	Стан холодной прокатки, стол	82257,11	21275,40	37376,83	3718,45	23604,88	1180
14-02-030-19	Транспортер	129165,49	36240,30	69021,01	6493,68	23904,18	2010
14-02-030-20	Упор опускающийся	120773,17	30939,30	66035,71	6232,33	23798,16	1890
14-02-030-21	Упор передвижной	132838,46	34280,40	74693,08	6988,80	23864,98	2120
14-02-030-22	Упор стационарный	99537,07	25046,10	50810,68	4896,00	23680,29	1530
14-02-030-23	Устройство задающее	84404,44	22502,60	38272,42	3796,74	23629,42	1180
14-02-030-24	Устройство закалочное	100881,51	34473,60	42539,07	5901,01	23868,84	1890
14-02-030-25	Устройство передаточное	95930,92	25900,80	46332,73	4504,75	23697,39	1420
14-02-030-26	Устройство сбива окалины	126660,08	34076,70	68722,48	6466,20	23860,90	1890
14-02-030-27	Холодильник	120469,83	33276,00	63348,94	5996,76	23844,89	1770

Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных

Измеритель: 100 т

14-02-031-01	Весы	183569,74	70368,30	86633,89	11836,93	26567,55	3690
14-02-031-02	Выбрасыватель, гратосниматель, дозатор	100670,55	33753,90	41081,39	5703,21	25835,26	1770
14-02-031-03	Клеймитель	140576,14	51619,20	62764,38	8622,84	26192,56	2830
14-02-031-04	Конвейер	75853,98	23179,00	27051,22	3814,68	25623,76	1300
14-02-031-05	Машина листопрямляющая	67514,61	19111,80	22860,39	3250,39	25542,42	1060
14-02-031-06	Устройство охлаждающее	87098,21	42078,80	19017,65	6192,29	26001,76	2360
14-02-031-07	Петлеобразователь	142266,58	52383,30	63675,43	8745,61	26207,85	2830
14-02-031-08	Пила для резки труб	86544,16	27585,90	33246,36	4648,00	25711,90	1530
14-02-031-09	Пресс	70756,23	21039,40	24135,86	3423,00	25580,97	1180
14-02-031-10	Разматыватель рулонов	82274,42	25900,80	30695,42	4305,90	25678,20	1420
14-02-031-11	Ролик тянущий	106102,29	36042,30	44178,96	6120,40	25881,03	1890
14-02-031-12	Рольганг	88839,08	28764,00	34339,62	4795,68	25735,46	1530
14-02-031-13	Стан правильный валковый или редуцированный	75661,48	22633,00	27415,64	3864,00	25612,84	1300
14-02-031-14	Стан формовочный или холодной калибровки	84569,85	27079,40	31788,68	4452,48	25701,77	1420
14-02-031-15	Стол	98566,26	32762,70	39988,13	5557,65	25815,43	1770
14-02-031-16	Тележка передаточная	64180,56	17629,50	21038,29	3005,80	25512,77	1050
14-02-031-17	Транспортер	106466,71	36042,30	44543,38	6170,10	25881,03	1890
14-02-031-18	Упор или устройство загрузочное	85176,73	25352,10	34157,41	4772,40	25667,22	1530
14-02-031-19	Холодильник	114840,30	40857,60	48005,37	6637,22	25977,33	2240
14-02-031-20	Шлеппер	127750,22	50162,10	51424,70	8425,20	26163,42	2710

Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА

Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката

Измеритель: 100 т

14-02-040-01	Ванна	79834,84	20543,80	30451,30	4992,62	28839,74	1180
14-02-040-02	Весы платформенные	178594,38	61638,30	87294,45	11044,65	29661,63	3330
14-02-040-03	Гратосниматель	128021,89	32284,80	66662,53	5811,55	29074,56	1770
14-02-040-04	Дозатор	82987,29	31559,10	22368,15	5703,21	29060,04	1770
14-02-040-05	Кантователь	140371,62	36042,30	75179,61	6493,68	29149,71	1890
14-02-040-06	Клеймитель	187023,11	50948,00	106627,29	9003,54	29447,82	2710
14-02-040-07	Клеть рабочая	94856,49	22893,00	43076,77	3928,30	28886,72	1300
14-02-040-08	Конвейер	145671,29	38668,80	77800,25	6703,48	29202,24	2120
14-02-040-09	Машина листопрямляющая	132835,67	32508,00	71248,65	6177,69	29079,02	1890
14-02-040-10	Машина промасливающая	97335,50	48285,60	19655,33	6443,92	29394,57	2360
14-02-040-11	Машина стыкосварочная	115508,96	36042,30	50316,95	6466,20	29149,71	1890
14-02-040-12	Моталка	113074,17	27907,20	56179,97	4975,53	28987,00	1530

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч.
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов		расход неучтенных материалов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-02-040-13	Накопитель	65119,06	13570,83	22847,95	3064,10	28700,28	819
14-02-040-14	Ножницы холодной и горячей резки	115086,36	36042,30	49894,35	6413,88	29149,71	1890
14-02-040-15	Отгибатель	111584,58	34473,60	47992,65	6177,69	29118,33	1890
14-02-040-16	Петлеобразователь	149759,14	40428,40	80093,31	6886,20	29237,43	2120
14-02-040-17	Пила холодной и горячей резки	78837,95	21841,80	28130,45	3718,45	28865,70	1180
14-02-040-18	Пресс	77591,68	17849,52	30956,31	2959,74	28785,85	936
14-02-040-19	Разматыватель	105786,37	25900,80	50938,69	4557,19	28946,88	1420
14-02-040-20	Рольганг рабочий	132468,59	33753,90	69610,75	6048,76	29103,94	1770
14-02-040-21	Стан формовочный	145174,91	38668,80	77303,87	6649,08	29202,24	2120
14-02-040-22	Стол подъемно-поворотный	108503,83	33276,00	46133,45	5940,65	29094,38	1770
14-02-040-23	Тележка передаточная	86631,57	19812,20	37994,27	3507,60	28825,10	1180
14-02-040-24	Толкатель, сталкиватель	83534,95	23712,00	30919,85	4057,69	28903,10	1300
14-02-040-25	Транспортер	135258,61	45005,20	60924,45	7771,89	29328,96	2360
14-02-040-26	Упор опускающийся, передвижной, стационарный	97464,42	27010,50	41484,85	5365,50	28969,07	1650
14-02-040-27	Устройство загрузочное	76837,53	17596,80	30459,93	2905,00	28780,80	936
14-02-040-28	Устройство передаточное	91227,23	26696,00	35568,45	4633,66	28962,78	1420
14-02-040-29	Холодильник	138371,99	35532,00	73700,49	6360,75	29139,50	1890
14-02-040-30	Штабелер	77422,88	17849,52	30787,51	2932,02	28785,85	936

Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ

Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения

Измеритель: 1 компл.

Сборка подшипника жидкостного трения комплектно с подушкой диаметром:

14-02-050-01	1000 мм	6073,18	3684,80	2314,68	619,03	73,70	<u>196</u> 6,3
14-02-050-02	1120 мм	8305,69	4442,40	3774,44	726,10	88,85	<u>240</u> 13,7
14-02-050-03	1180 мм	6889,74	4146,24	2660,58	699,44	82,92	<u>224</u> 9

Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-001. Системы густой смазки

Измеритель: 1 точка

14-03-001-01	Смазка автоматическая централизованная	598,52	188,05	72,00	10,30	338,47	<u>11,2</u> 0,015
--------------	--	--------	--------	-------	-------	--------	----------------------

Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ

Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала

Измеритель: 1 компл.

Станция системы жидкой смазки с фильтром, резервуаром и теплообменником, производительность:

14-03-009-01	до 50 л/мин	13268,06	4909,62	1391,62	111,13	6966,82	<u>282</u> 2,2
14-03-009-02	до 100 л/мин	22238,94	9615,06	2186,99	241,19	10436,89	<u>546</u> 3,3
14-03-009-03	до 250 л/мин	130251,28	83034,31	17430,29	2757,45	29786,68	<u>4657</u> 8,3

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.			Затраты труда рабочих, чел.-ч.	
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин			материалы
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения			всего	в т.ч. оплата труда машинистов	расход неучтенных материалов	
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-009-04	до 600 л/мин	128467,22	55076,87	11209,60	1714,00	62180,75	<u>3089</u> 11,7
14-03-009-05	до 320 л/мин	183630,27	75848,82	14981,45	2300,32	92800,00	<u>4254</u> 21,7
14-03-009-06	до 3000 л/мин	306713,86	175875,12	33130,05	5231,75	97708,69	<u>9864</u> 29,3
14-03-009-07	Станция системы жидкой смазки с фильтром и резервуаром, производительность до 100 л/мин.	15382,80	4284,00	1304,17	98,09	9794,63	<u>252</u> 1,9

Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами

Измеритель: 1 компл.

Машина маслоочистительная с подогревателем типа:

14-03-010-01	СЦ-1,5А	2135,58	1616,06	309,45	52,64	210,07	<u>88,6</u> 0,5
14-03-010-02	СЦ-3А	10320,84	8041,33	1729,15	297,53	550,36	<u>451</u> 1,1

Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные

Измеритель: 1 компл.

Резервуар дополнительный для станций системы смазки объемом:

14-03-011-01	до 1 м³	2190,69	655,32	159,58	20,44	1375,79	<u>38,1</u> 0,3
14-03-011-02	до 3,15 м³	2460,17	693,16	160,95	20,44	1606,06	<u>40,3</u> 0,9
14-03-011-03	до 6,5 м³	2686,18	760,82	164,88	20,44	1760,48	<u>43,7</u> 1,3
14-03-011-04	до 10 м³	3453,36	1162,26	255,18	33,69	2035,92	<u>66</u> 2
14-03-011-05	до 16 м³	12080,05	7933,20	1477,77	231,59	2669,08	<u>440</u> 3,3
14-03-011-06	до 25 м³	9777,93	5463,09	968,88	149,95	3345,96	<u>303</u> 5,2
14-03-011-07	до 31,5 м³	10515,48	5733,54	1124,28	237,41	3657,66	<u>318</u> 6
14-03-011-08	до 40 м³	12799,37	7446,39	1393,42	275,67	3959,56	<u>413</u> 6,7
14-03-011-09	до 50 м³	24685,33	16894,11	2953,27	531,19	4837,95	<u>937</u> 8,5

Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию

Измеритель: 1 точка

Разводка трубопроводов по клетям:

14-03-012-01	рабочим	512,97	299,28	147,52	26,21	66,17	<u>17,4</u> 0,03
14-03-012-02	рабочим с подшипниками жидкостного трения	640,31	397,32	174,86	30,92	68,13	<u>23,1</u> 0,12
14-03-012-03	шестеренным	315,24	157,59	94,32	17,05	63,33	<u>8,64</u> 0,01

Разводка трубопроводов по рольгангам:

14-03-012-04	с групповым приводом роликов	847,43	523,02	253,77	41,21	70,64	<u>29,7</u> 0,08
14-03-012-05	с индивидуальным приводом роликов	429,20	237,12	127,16	22,65	64,92	<u>13</u> 0,02

Разводка трубопроводов по:

14-03-012-06	электрическим машинам	576,04	347,55	161,36	28,50	67,13	<u>20,7</u> 0,02
--------------	-----------------------	--------	--------	--------	-------	-------	---------------------

Номера расценок	Наименование и характеристика строительных работ и конструкций	Прямые затраты, руб.	В том числе, руб.				Затраты труда рабочих, чел.-ч. Масса оборудования, т
			оплата труда рабочих	эксплуатация машин		материалы	
Коды неучтенных материалов	Наименование и характеристика неучтенных расценками материалов, единица измерения				всего		в т.ч. оплата труда машинистов
1	2	3	4	5	6	7	8
14-03-012-07	крупным редукторам (рабочих клеток, ножниц, качающихся столов и др.)	445,12	250,06	129,88	23,18	65,18	14,2 0,05
14-03-012-08	средним и мелким редукторам или другим мелким механизмам	286,31	146,41	76,79	13,73	63,11	8,72 0,01

Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные

Измеритель: 10 м

Трубопровод магистральный, условный диаметр:

14-03-013-01	25 мм	358,14	225,06	108,53	17,78	24,55	11 0,03
14-03-013-02	40 мм	355,58	177,87	141,36	23,93	36,35	11 0,05
14-03-013-03	50 мм	430,08	250,36	129,34	21,75	50,38	11 0,07
14-03-013-04	70 мм	399,31	209,77	126,46	21,34	63,08	11 0,09
14-03-013-05	80 мм	436,41	209,77	157,25	26,79	69,39	11 0,1
14-03-013-06	100 мм	446,71	209,77	147,78	25,45	89,16	11 0,13
14-03-013-07	125 мм	699,90	419,54	161,39	27,80	118,97	22 0,17
14-03-013-08	150 мм	770,31	419,54	211,91	36,32	138,86	22 0,2
14-03-013-09	200 мм	933,68	431,86	238,80	40,88	263,02	22 0,4
14-03-013-10	250 мм	1367,48	641,90	349,27	59,50	376,31	32,7 0,55
14-03-013-11	300 мм	1895,10	855,87	481,27	82,16	557,96	43,6 0,83
14-03-013-12	350 мм	2470,99	1069,84	597,73	102,36	803,42	54,5 1,2

===== **ДЛЯ ДОПОЛНЕНИЙ** =====

Содержание

Часть 14. Оборудование прокатных производств	3
Отдел 1. ПРОКАТНОЕ ОБОРУДОВАНИЕ	3
Раздел 1. СТАНЫ СОРТОПРОКАТНЫЕ	3
Таблица 14-01-001. Станы заготовочные	3
Таблица 14-01-002. Станы крупносортовые	3
Таблица 14-01-003. Станы среднесортные, мелкосортные и проволочные	3
Раздел 2. СТАНЫ ЛИСТОПРОКАТНЫЕ	3
Таблица 14-01-010. Станы толстолистовые горячей прокатки	3
Таблица 14-01-011. Станы среднелистовые и тонколистовые горячей прокатки	4
Таблица 14-01-012. Станы среднелистовые и тонколистовые холодной прокатки	4
Таблица 14-01-013. Агрегаты, станы холодной и горячей прокатки листов и лент, отдельно стоящие в цехе	4
Таблица 14-01-014. Станы прокатки цветных металлов	4
Раздел 3. ОБОРУДОВАНИЕ ЦЕХОВ МЕТАЛЛИЧЕСКИХ ПОКРЫТИЙ	5
Таблица 14-01-020. Цехи покрытий листов	5
Раздел 4. ЦЕХИ ТРУБОПРОКАТНЫЕ И ТРУБОСВАРОЧНЫЕ	5
Таблица 14-01-030. Агрегаты, станы и цехи по производству труб	5
Таблица 14-01-031. Агрегаты, станы и цехи трубосварочные	5
Раздел 5. СТАНЫ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА	6
Таблица 14-01-040. Станы особых видов проката	6
Отдел 2. УЗЛЫ ПРОКАТНОГО ОБОРУДОВАНИЯ	6
Раздел 1. УЗЛЫ СОРТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ	6
Таблица 14-02-001. Узлы заготовочных и крупносортовых станов	6
Таблица 14-02-002. Узлы среднесортных, мелкосортных и проволочных станов	6
Раздел 2. УЗЛЫ ЛИСТОПРОКАТНЫХ СТАНОВ	7
Таблица 14-02-010. Узлы толстолистовых станов горячей прокатки	7
Таблица 14-02-011. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов горячей прокатки черных и цветных металлов	8
Таблица 14-02-012. Узлы среднелистовых и тонколистовых станов холодной прокатки черных и цветных металлов	8
Раздел 3. УЗЛЫ ЦЕХОВ ПОКРЫТИЙ ЛИСТОВ	9
Таблица 14-02-020. Узлы цехов покрытий листов	9
Раздел 4. УЗЛЫ ТРУБОПРОКАТНЫХ И ТРУБОСВАРОЧНЫХ ЦЕХОВ	9
Таблица 14-02-030. Узлы агрегатов, станов и цехов по производству труб	9
Таблица 14-02-031. Узлы агрегатов, станов и цехов трубосварочных	10
Раздел 5. УЗЛЫ СТАНОВ ОСОБЫХ ВИДОВ ПРОКАТА	10
Таблица 14-02-040. Узлы станов особых видов проката	10
Раздел 6. СБОРКА ПОДШИПНИКОВ ЖИДКОСТНОГО ТРЕНИЯ	11
Таблица 14-02-050. Сборка подшипников жидкостного трения	11
Отдел 3. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ И ЖИДКОЙ СМАЗКИ	11
Раздел 1. СИСТЕМЫ ГУСТОЙ СМАЗКИ	11
Таблица 14-03-001. Системы густой смазки	11
Раздел 2. УЗЛЫ СИСТЕМ ЖИДКОЙ СМАЗКИ	11
Таблица 14-03-009. Станции систем жидкой смазки с трубопроводами в пределах масляного подвала	11
Таблица 14-03-010. Машины маслоочистительные с подогревателем и обслуживающими трубопроводами	12
Таблица 14-03-011. Резервуары дополнительные	12
Таблица 14-03-012. Разводка трубопроводов смазки по оборудованию	12
Таблица 14-03-013. Трубопроводы магистральные	13